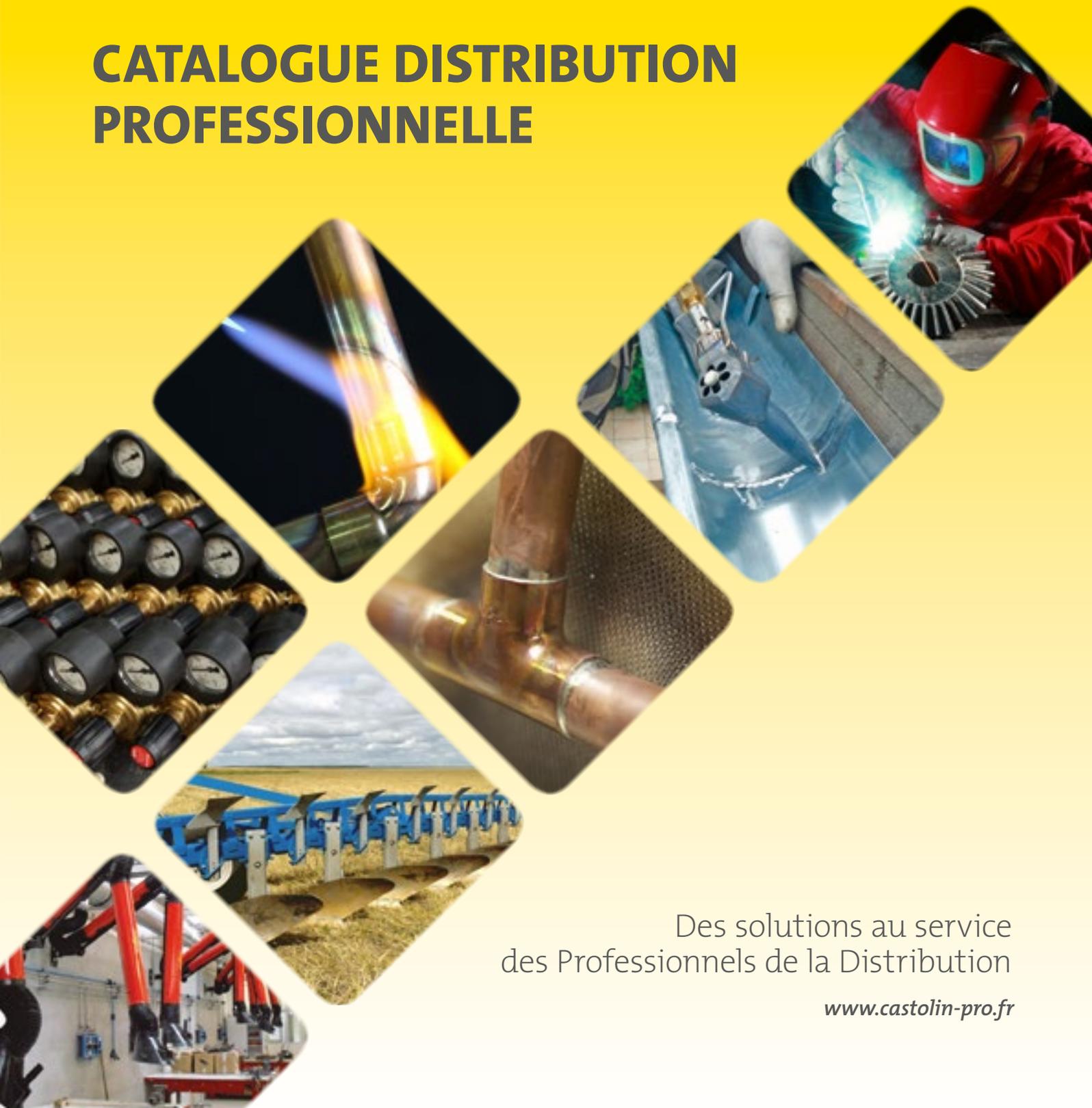


# Castolin®

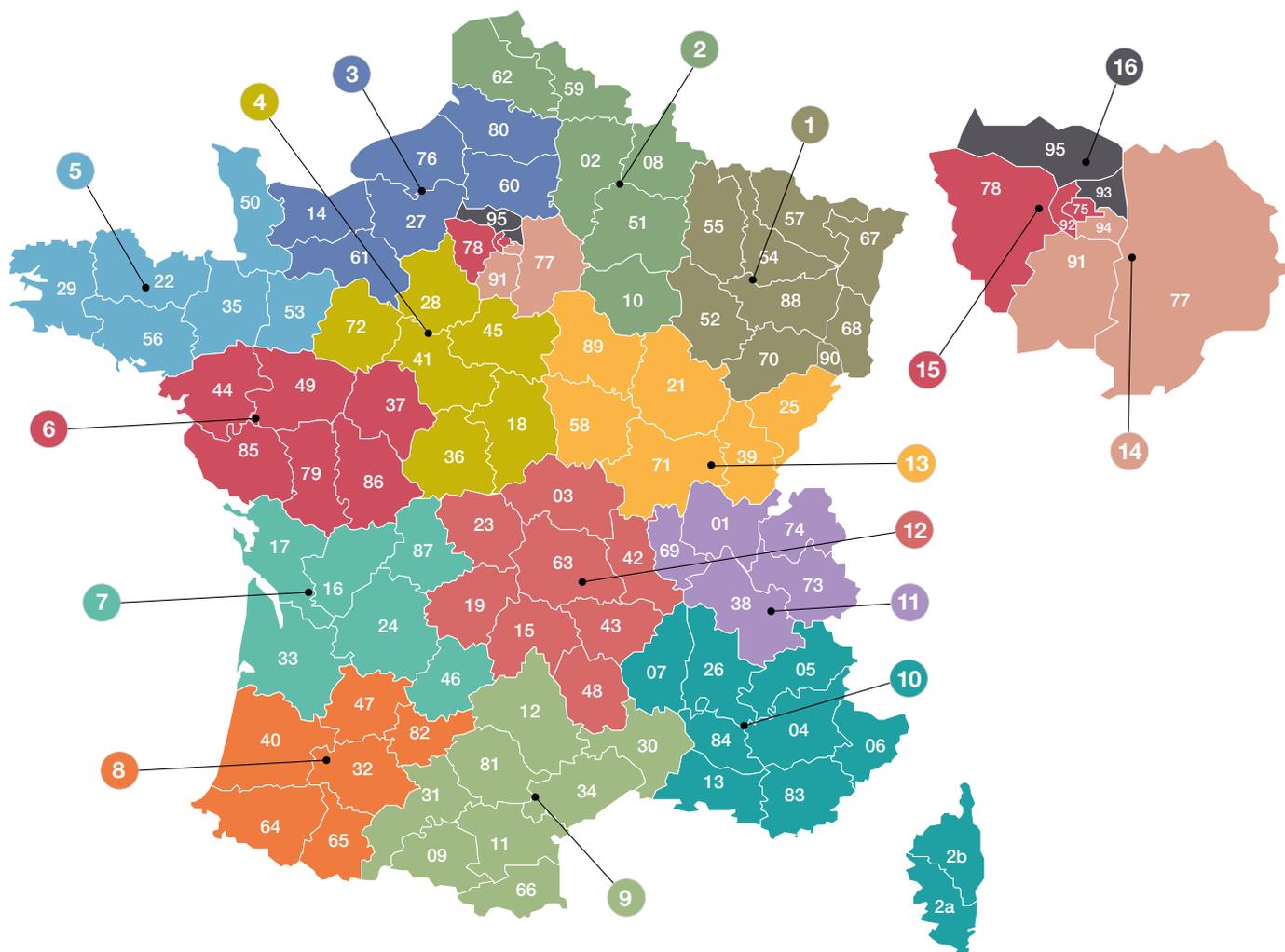
*Specialist in quality joining*

## CATALOGUE DISTRIBUTION PROFESSIONNELLE



Des solutions au service  
des Professionnels de la Distribution

[www.castolin-pro.fr](http://www.castolin-pro.fr)



52-54-55-57-67-68-70-88-90

**1. David BRIOT**

TÉL. 06 07 33 95 28  
FAX 01 69 82 51 53  
david.briot@castolin.fr

02-08-10-51-59-62

**2. Julien MACREZ**

TÉL. 06 08 76 09 09  
FAX 01 69 82 51 67  
julien.macrez@castolin.fr

14-27-60-61-76-80

**3. Mickaël GAUTIER**

TÉL. 06 78 36 70 57  
FAX 01 69 82 52 36  
mickael.gautier@castolin.fr

18-28-36-41-45-72

**4. Jean-Luc PANAIS**

TÉL. 06 08 76 02 24  
FAX 01 69 82 52 31  
jeanluc.panis@castolin.fr

22-29-35-50-53-56

**5. Mickael LE CORNEC**

TÉL. 06 87 70 33 69  
FAX 01 69 82 52 13  
Mickael.Lecornec@castolin.fr

37-44-49-79-85-86

**6. Nicolas BOSSIS**

TÉL. 06 08 75 99 25  
FAX 01 69 82 51 90  
nicolas.bossis@castolin.fr

16-17-24-33-46-87

**7. Bertrand LABARBE**

TÉL. 06 08 75 99 23  
FAX 01 69 82 52 28  
bertrand.labarbe@castolin.fr

32-40-47-64-65-82

**8. Vincent DUMORA**

TÉL. 06 08 87 37 48  
FAX 01 69 82 52 23  
vincent.dumora@castolin.fr

09-11-12-30-31-34-66-81

**9. Michel TORRENT**

TÉL. 06 08 74 90 50  
FAX 01 69 82 51 81  
michel.torrent@castolin.fr

04-05-06-07-13-26-83-84-2a-2b

**10. Jean-Pierre FERRAZZI**

TÉL. 06 08 76 16 80  
FAX 01 69 82 51 58  
jeanpierre.ferrazzi@castolin.fr

01-38-69-73-74

**11. Eloi HIROUX**

TÉL. 06 89 77 33 65  
FAX 01 69 82 52 12  
eloi.hiroux@castolin.fr

03-15-19-23-42-43-48-63

**12. Damien THOMAS**

TÉL. 06 08 76 15 15  
FAX 01 69 82 51 79  
damien.thomas@castolin.fr

21-25-39-58-71-89

**13. Philippe BANGOURA**

TÉL. 06 84 64 02 23  
FAX 01 69 82 51 75  
philippe.bangoura@castolin.fr

77-91-94

**14. David LABROUSSE**

TÉL. 06 08 41 59 49  
FAX 01 69 82 51 59  
david.labrousse@castolin.fr

75-78-92

**15. Hervé HILSCHGER**

TÉL. 06 87 70 33 58  
FAX 01 69 82 52 80  
herve.hilschger@castolin.fr

93-95

**16. Fabien AUVRAY**

TÉL. 06 87 70 33 65  
FAX 01 69 82 52 81  
fabien.auvray@castolin.fr

# SOMMAIRE

---

PAGES

Consommables flamme 5

Équipements de soudage à la flamme et de détente de gaz 23

Consommables pour soudage à l'arc électrique 47

Équipements électriques pour soudage et coupage 63

Accessoires divers de soudage et coupage 85

Aspiration et traitement des fumées de soudage 93

Équipements de protection individuelle 103



# Consommables flamme

<u>LE BRASAGE</u>	<b>6</b>
<u>INTRODUCTION CONSOMMABLES FLAMME</u>	<b>8</b>
<u>ALLIAGES DE BRASAGE CUPRO-PHOSPHORE</u>	<b>10</b>
<u>ALLIAGES DE BRASAGE ARGENT</u>	<b>12</b>
<u>ALLIAGES DE SOUDOBRASAGE</u>	<b>14</b>
<u>ALLIAGES DE SOUDAGE AUTOGÈNE</u>	<b>15</b>
<u>ALLIAGES DE BRASAGE TENDRE</u>	<b>16</b>
<u>ALLIAGES DE BRASAGE DES ALUMINIUMS</u>	<b>18</b>
<u>ALLIAGES DE BRASAGE À L'AIDE DE PÂTE</u>	<b>18</b>
<u>DÉCAPANTS</u>	<b>20</b>



**SPÉCIAL GAZ**



**PLOMBERIE  
CHAUFFAGE / SANITAIRE**



**VENTILATION,  
CLIMATISATION**



**AGRICULTURE**



**COUVERTURE  
BRASAGE TENDRE ÉTAIN**



**INDUSTRIE MÉCANIQUE**



**INDUSTRIE ÉLECTRIQUE  
(CONTACTEURS)**



**INDUSTRIE ALIMENTAIRE**



**MATÉRIEL MÉDICAL**

## UNE MÉTHODE ÉPROUVÉE

Dans le cas d'installations neuves : pas de mauvaise surprise de la mise en pression de la canalisation eau ou gaz : la brasure est une solution d'assemblage sûre, fiable et éprouvée.

Les réparations réalisées à l'aide de ce procédé sont de mise en oeuvre facile et très économique.

Pour tout type d'assemblage sur pratiquement tous les métaux : cuivre, laiton, acier, inox, aluminium.

Partout où il faut réaliser des raccordements :

- Sur les tuyauteries de formes compliquées.
- Dans les endroits les plus difficiles d'accès.
- Le long des parois minces.
- Sur tous les diamètres de tubes.

## FIABILITÉ DANS LE TEMPS



La parfaite synergie entre la brasure et son décapant, ainsi que la compatibilité métallurgique entre la brasure et les métaux à assembler, assurent aux assemblages une durée de vie pratiquement illimitée.

Pas de problème de garantie : après 10 ans comme après 30 ans, les brasures réalisées par un professionnel sont toujours parfaites.

Ceci est très important pour toutes les canalisations, mais principalement pour les canalisations encastrées ou souterraines.

À l'inverse, les liaisons mécaniques avec ou sans joint ne peuvent offrir les mêmes garanties.

## CUIVRE RECUIT / CUIVRE ECROUÏ

La brasure s'utilise aussi bien sur les tubes de cuivre recuit que sur les tubes de cuivre écrouï. Ceci est très important pour tous les travaux de plomberie notamment la mise en forme des canalisations en cuivre.



## HAUTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE

La brasure est de plus en plus utilisée partout où la résistance mécanique est primordiale ; c'est le cas notamment dans l'industrie automobile, l'aéronautique, les fabrications d'appareils ménagers (réfrigérateurs, congélateurs), là où les sollicitations dues aux vibrations et aux différences de températures sont très importantes.

Seules les brasures ont fait leurs preuves depuis de très nombreuses années pour répondre aux "coups de bélier" et aux effets de la dilatation dus aux différences de température.

## ESTHÉTIQUE

La parfaite capillarité des brasures, et plus particulièrement des brasures à l'argent, rend les joints et les raccords brasés pratiquement invisibles.



C'est pourquoi les brasures sont utilisées partout où l'aspect extérieur des pièces assemblées est primordial :

- Orfèvrerie,
- Lustrerie,
- Bijouterie,
- Sculpture,
- Instruments de musique,
- Aéronautique,
- Lunetterie,
- etc...

mais également dans le domaine de la PLOMBERIE, partout où les canalisations sont apparentes (ce qui est très souvent le cas dans les travaux de rénovation)

## MISES À LA TERRE

Beaucoup de mises à la terre sont encore effectuées sur des canalisations en cuivre. Seul le brasage permet une bonne conductibilité électrique.

## HYGIÈNE, SANTÉ : LÉGIONELLOSE ?



Par leur absence de matériaux sensibles (caoutchouc, PVC) les canalisations brasées permettent d'éviter des espaces ouverts où peuvent se développer des bactéries (légionellose).

Les canalisations brasées supportent parfaitement les traitements antibactériens, tels que : pasteurisation (eau supérieure à 70 °C) ou traitement chimique (chlore).

Un des problèmes majeurs des canalisations plastiques est la formation d'un biofilm retenant les bactéries du type "légionelles". Ces bactéries sont la cause de maladies chez les personnes "faibles" (enfants, malades, personnes âgées). Pour détruire ce biofilm il faut, soit faire passer de l'eau à une température de + de 70 °C, soit utiliser du chlore.

Il est très important de souligner que les canalisations en cuivre brasées à l'argent ont un effet inhibiteur sur le biofilm. Donc PAS DE RISQUE DE LÉGIONELLOSE. Les légionelles se développent et prolifèrent au contact de certains matériaux comme le caoutchouc, le PVC.

## LE CHALUMEAU

Le chalumeau est indispensable pour braser, mais il est aussi souvent utilisé comme moyen de chauffe : pour les cintrages comme pour dégeler les canalisations.

Il existe toute une gamme de moyens de chauffe adaptée à chaque circonstance : des installations complètes au simple dépannage.

## SOUDAGE AUTOGÈNE

Assemblage de pièces métalliques par fusion des bords de celles-ci et d'un métal d'apport de composition similaire.

## BRASAGE

Assemblage de pièces métalliques par un métal d'apport à bas point de fusion. Le métal d'apport se répartit par capillarité dans les surfaces à assembler préalablement chauffées.

En brasage, le métal d'apport a toujours une température de fusion inférieure à celle des métaux à assembler.

- **Brasage tendre**  
Température de fusion du métal d'apport inférieure à 450 °C.
- **Brasage fort**  
Température de fusion du métal d'apport supérieure à 450 °C.

## SOUDOBRASAGE

Assemblage de pièces métalliques avec un métal d'apport de composition différente ; la mise en oeuvre, similaire au soudage, est ainsi facilitée.

## DÉCAPANT

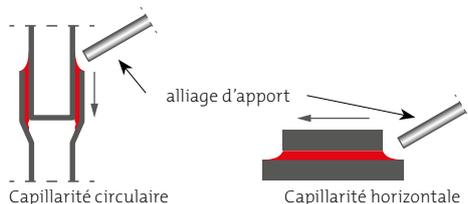
La présence préalable de décapant dans le joint est indispensable pour éviter l'oxydation des surfaces et favoriser ainsi le mouillage.

## CAPILLARITÉ (BRASAGE)

Capacité qu'a un métal liquide à remonter entre deux pièces.

Facteurs intervenant dans la capillarité :

- Préparation des pièces.
- Jeu entre les pièces à assembler.
- Composition chimique de l'alliage d'apport (l'argent est toujours favorable).
- Intervalle de fusion de l'alliage d'apport.
- Conductivité thermique des pièces à braser.
- Présence du flux décapant dans le joint.
- Prolongement du chauffage.



## MOUILLAGE (BRASAGE)

Aptitude à s'étaler d'un liquide sur un solide. On parle de «mouillage total» lorsque le liquide s'étale totalement et de «mouillage partiel» lorsqu'il forme une goutte sur le solide.

Pour l'optimiser, il convient de maîtriser :

- Le dégraissage.
- Le décapage.
- La surface de contact (rugosité)
- L'utilisation de décapant.

## PRÉPARATION DES PIÈCES (BRASAGE)

Pour obtenir de bonnes caractéristiques de l'assemblage, il faut veiller à la préparation des pièces et aux jeux d'assemblage pour favoriser le phénomène de capillarité.

- **Préparation des surfaces**  
Les pièces seront débarrassées de toute trace d'oxydes et de souillures (huile, graisse, peinture...).  
L'ébavurage et un léger chanfrein faciliteront la pénétration du métal d'apport liquide dans le joint.
- **Géométrie**  
La position des pièces à assembler sera étudiée avec précaution. Il est préférable de prévoir une surface de recouvrement ou d'emboîtement. Le joint doit être rempli de façon homogène sur toute sa longueur, pour cela, il faut favoriser une géométrie régulière du joint.
- **Jeu**  
Le jeu entre les pièces revêt une importance capitale, car il conditionne le remplissage du joint par l'alliage fondu. La tension capillaire et la résistance au cisaillement seront optimum pour un jeu compris entre 0,05 et 0,1 mm.

## RÉGLEMENTATION DES COUPLES AGRÉÉS POUR LES INSTALLATIONS DE GAZ COMBUSTIBLES



L'utilisation de produits ayant fait l'objet d'un agrément (repère d'enregistrement ATG) est imposée dans les installations de gaz combustibles.

Les produits **Castolin** titulaires de la marque ATG sont les suivants (Le code couleur permet d'associer plus facilement la baguette avec son décapant) :

### Brasures argent :

- Baguette 1634 Gaz + décapant 1634 PF (34% Argent)  
Repère d'enregistrement ATG 1586
- Baguette 1665 Gaz + décapant 1665 PF (40% Argent)  
Repère d'enregistrement ATG 1587

### Brasure cupro-phosphore :

- Baguette 808 Gaz + décapant 808 PF (6 % Argent)  
Repère d'enregistrement ATG 1521

### Soudobrasure et Brasure :

- Baguette 146 Gaz + décapant 146 M  
Repère d'enregistrement ATG 1567

### Brasure tendre :

- Baguette 157 Gaz + décapant 157 FX (3,5 % Argent)  
Repère d'enregistrement ATG 1597

## SOUDAGE AUTOGÈNE :

Acier

Serrurerie | Tolerie | Tuyauterie

T °C

**MÉTAL D'APPORT ACIER** Très haute résistance 1500

## SOUDOBRASAGE :

Acier / Galva / Fonte / Cuivre

Agréé GAZ

Décapant

T °C

**146 GAZ** A.T.G. 146 M 870-910

Plomberie | Chauffage | Sanitaire

**146 XFC** Haute qualité  
Toutes positions Enrobée 870-910

Industrie mécanique | Réparation

**16 XFC** Haute résistance  
mécanique 885-915

**18 XFC** Très haute qualité  
Spécial galva Enrobée 870-895

**146 F** Haute qualité 870-910

**SBE** 870-900

## BRASAGE FORT CUPRO-PHOSPHORE :

Cuivre / Laiton

Agréé GAZ

Décapant

T °C

**808 G** 6 % argent A.T.G. 808 PF 645-725

Plomberie | Chauffage | Sanitaire

**RB 5246** Toutes positions 715-805

**RB 5281** Fluidité moyenne 710-820

**RB 4270** Spécial manchons 710-820

**803** Piquages 715-830

**804** Spécial piquages 650-820

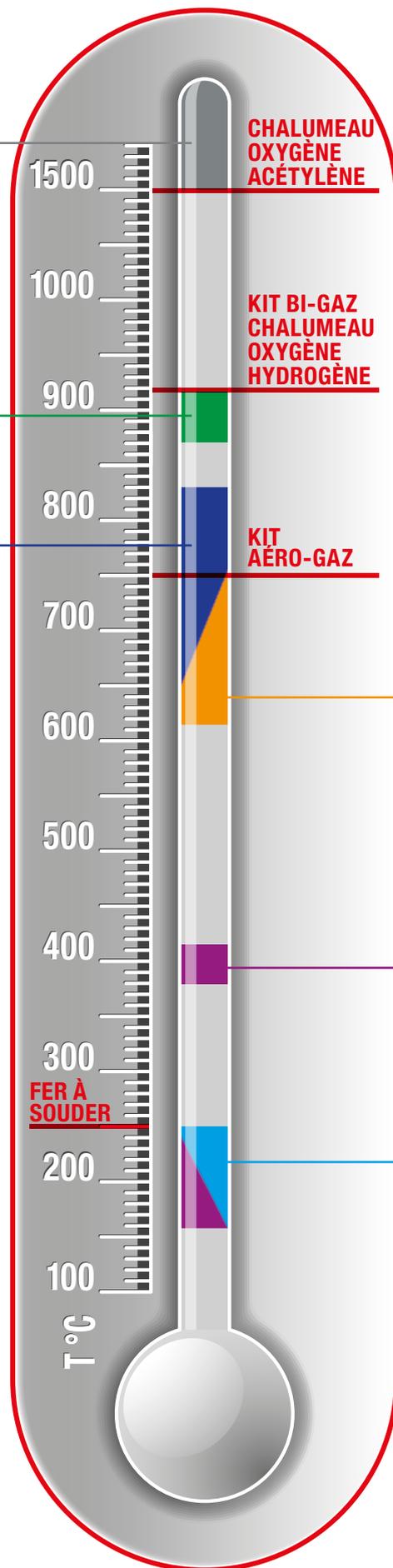
Plomberie | Chauffage | Sanitaire | Climatisation

**RB 4242** 1 % argent 650-820

**800** 2 % argent 645-800

**806** 5 % argent 645-780

**1803 D** 15 % argent 645-800



**BRASAGE FORT ARGENT :****Cuivre / Laiton / Acier**

Agréé GAZ		Décapant	T °C
<b>1634 GAZ</b>	34 % argent A.T.G.	1634 PF	630-730
<b>1665 GAZ</b>	40 % argent A.T.G.	1665 PF	650-710

**Plomberie | Chauffage | Sanitaire | Climatisation | Médical**

<b>830 XZF</b>	30 % argent	Enrobée	665-755
<b>840 XZF</b>	34 % argent		630-730
<b>1655 XFC</b>	34 % argent		640-700
<b>1665</b>	40 % argent	1665 PF	640-700
<b>850 XZF</b>	40 % argent	Enrobée	640-700
<b>1665 XFC</b>	40 % argent		660-720
<b>1666 XFC</b>	45 % argent		660-700
<b>1666</b>	45 % argent	1665 PF	660-700
<b>1020 XFC</b>	57 % argent spécial inox	Enrobée	620-640

**BRASAGE :****Alu**

Tuyauterie   Profilés		Décapant	T °C
<b>192 CW</b>	Baguette étain-aluminium	Incorporé	382-407
<b>FIL ALUTIN 51</b>	Fil étain-plomb-cadmium	Alutin 51L	160-240

**BRASAGE TENDRE :****Cuivre / Laiton / Acier / Zinc**

Tuyauterie   Eau potable		Décapant	T °C
<b>BC 5427</b>	Fil étain-argent	157	221-230
<b>BN 5427</b>	Fil étain-argent	Incorporé	221-230
<b>BC 5423</b>	Fil étain-cuivre	157	230-250
<b>BN 5423</b>	Fil étain-cuivre	Incorporé	230-250
<b>SP 5423</b>	Pâte de brasage	Incorporé	230-250
<b>CASTOTIN 07</b>	Pâte de brasage		183-216

**Agréé GAZ**

<b>157 GAZ</b>	Fil étain-argent A.T.G.	FX 157	221
----------------	-------------------------	--------	-----

**Couverture | Réparations de gouttières | Zinc**

<b>RD 27</b>	Baguette étain-plomb	157 SCE / Flux RD 33 / Flux RD 34	183-260
<b>RD 33</b>	Baguette étain-plomb	157 SCE / Flux RD 33 / Flux RD 34	183-244

**Évacuations | Réparations**

<b>RT 5241</b>	Fil étain-plomb	Incorporé	183-240
<b>RT 5217</b>	Fil étain-plomb		183-244

**Électricité | Électronique**

<b>RT 3234</b>	Fil étain-cuivre	Incorporé	227
<b>RT 3232</b>	Fil étain-plomb (réparations)		183-190



### Avantages

- ▶ Très économique.
- ▶ Facilité de mise en œuvre.
- ▶ Résistance mécanique importante.
- ▶ Auto-décapant sur Cuivre.

### Décapants

Les décapants 800 ou 808PF sont obligatoires sur le Laiton ou le Bronze. Sur Cuivre/Cuivre, ils améliorent le mouillage et la capillarité.



TOP VENTE

### RB 5246

CuP



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
715-805	 fluide	2,0	1 kg	600784	5246RB 2010P
		2,0	5 kg	350010	5246RB 20
		3,0	1 kg	652716	5246RB 3010P
		3,0	5 kg	350012	5246RB 30

Alliage fluide pour brasage toutes positions. Fusion sans projection.

- ▶ Assemblages par manchonnage des canalisations.



### RB 5281

CuP



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
710-820	 fluidité moyenne	2,0	1 kg	652758	5281RB 2010P

Alliage à fluidité moyenne pour jeux variables. Fusion sans projection.

- ▶ Assemblages des canalisations.



### RB 4270

CuP



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
710-820	 fluide	2,0	1 kg	652451	4270RB 2010P
		2,0	5 kg	350067	4270RB 20
		3,0	2 kg	652455	4270RB 3020P

Alliage fluide.

- ▶ Assemblages par manchonnage des canalisations.



### 803

CuP



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
715-830	 pâteux	2,0	500 g	651121	803 2005P

Alliage pâteux pour jeux importants. Large intervalle de fusion. Toutes positions. Fusion sans projection.

- ▶ Piquages sur tuyauterie cuivre.
- ▶ Assemblages des canalisations.



**PREMIUM**

**RB 4242**



**CuP**  
**1 % ARGENT**

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
650-820	fluidité moyenne	2,0	1 kg	652395	<b>4242RB 2010P</b>

Alliage à basse température de fusion. Capillaire.  
 ▶ Assemblages capillaires de canalisations en cuivre.  
 ▶ Raccordements cuivre/Laiton/bronze.



**800**



**CuP**  
**2 % ARGENT**

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
645-800	fluidité moyenne	2,0	500 g	651097	<b>800 2005F</b>
		2,0	1 kg	651098	<b>800 2010P</b>

Alliage à basse température de fusion. Pateux et capillaire. Fusion sans projection.  
 ▶ Assemblages de sécurité.  
 ▶ Raccordements en cuivre/laiton/bronze.  
 ▶ Piquages sur canalisations cuivre.



**PIQUAGE**

**804**



**CuP**  
**2 % ARGENT**

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
650-820	fluidité moyenne	2,0	1 kg	651127	<b>804 2010P</b>

Alliage à basse température de fusion. Pateux et capillaire. Fusion sans projection. Baguette triangulaire.  
 ▶ Spécial piquage (fluidité contrôlée de l'alliage).



**806**



**CuP**  
**5 % ARGENT**

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
645-780	fluide	2,0	500 g	651133	<b>806 2005F</b>

Alliage ductile à basse température de fusion. Fluide et capillaire.  
 ▶ Assemblages soumis aux vibrations et aux pressions importantes.



**SPÉCIAL GAZ**

**808 G**



**CuP**  
**6 % ARGENT**

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
645-725	très fluide	2,0	600 g	651149	<b>808G 2006P</b>
		2,0	1 kg	651151	<b>808G 2010P</b>

Alliage ductile à basse température de fusion. Très fluide et capillaire. Fusion sans projection. Baguette marquée, repère A.T.G. N° 1521.  
 ▶ Installations de gaz combustibles suivant spécification ATG en couple avec le décapant 808 PF.  
 ▶ Assemblages capillaires de canalisations en cuivre/laiton/bronze.



**TRÈS HAUTE RÉSISTANCE**

**1803 D**



**CuP**  
**15 % ARGENT**

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
645-800	pâteux	2,0	500 g	651711	<b>1803 2005F</b>

Alliage très ductile à basse température de fusion. Pateux et capillaire. Excellentes propriétés mécaniques.  
 ▶ Assemblage en cuivre/laiton/bronze.  
 ▶ Piquages.  
 ▶ Raccords soumis aux vibrations.  
 ▶ Réparation, montage.



**Avantages**

- ▶ La fluidité des métaux d'apport facilite les opérations de brasage.
- ▶ Facilité de mise en oeuvre.
- ▶ Sécurité et étanchéité des assemblages (très haute capillarité).
- ▶ Résistance mécanique élevée.
- ▶ Résistance aux vibrations.
- ▶ Utilisable sur une large gamme de métaux.
- ▶ Economie de gaz de chauffe et de reprise des pièces.
- ▶ Possibilité de débraser les pièces pour modifications des assemblages.
- ▶ Bel aspect.
- ▶ Préserve les caractéristiques du cuivre.

**830 XZF**

**30 % ARGENT**



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée blanc	665-755	pâteux	2,0	200 g	750691	<b>830XZF 2002F</b>

Alliage adapté aux jeux importants. Brasure de couleur laiton.

- ▶ Décoration sur laiton, climatisation, réfrigération.
- ▶ Assemblage de l'acier/cuivre/laiton.



**SPÉCIAL GAZ**

**1634 GAZ**

**34 % ARGENT**



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
630-730	fluidité moyenne	2,0	100 g	763862	<b>1634GAZ 2001P</b>

Baguette marquée repère ATG n°1586. **A utiliser avec le décapant 1634 PF.**

- ▶ Installations des gaz combustibles (Gaz de France) sur cuivre et laiton avec le décapant 1634 PF.
- ▶ Installations sanitaires, frigorifiques et de chauffage.



**840 XZF**

**34 % ARGENT**



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée blanc	630-730	fluidité moyenne	2,0	200 g	750545	<b>840XZF 2002F</b>

Alliage tolérant tous types de jeux (importants ou faibles). Enrobage mince.

- ▶ Recommandé dans les applications du froid et de la climatisation.
- ▶ Assemblage de l'acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



**1655 XFC**

**34 % ARGENT**



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée violet	640-700	fluidité moyenne	2,0	5 bag.	751951	<b>1655XFC 2005</b>

Alliage tolérant tous types de jeux (importants ou faibles).

- ▶ Particulièrement adapté aux applications sur chantier et à la réparation.
- ▶ Climatisation, réfrigération, installations sanitaires, mécaniques.
- ▶ Assemblage de l'acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



**SPÉCIAL GAZ**

**1665 GAZ**

**40 % ARGENT**



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
650-710	fluidité moyenne	2,0	100 g	753716	<b>1665 GAZ 2001P</b>

Baguette marquée repère ATG n°1587. Alliage capillaire à haute résistance mécanique. **A utiliser avec le décapant 1665 PF.**

- ▶ Installations des gaz combustibles (Gaz de France) sur cuivre et laiton avec le décapant 1665 PF.
- ▶ Gaz médicaux.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



**Enrobage**

La nature de l'enrobage est définie par les 3 lettres qui suivent le nom de l'alliage.

(Exemple : 830 XZF = brasure dotée de l'enrobage XZF).

**000 XZF** ..... Enrobage mince flexible.

**000 XFC** ..... Enrobage flexible "ELASTEC" qui résiste aux chocs, à l'humidité et assure une excellente vision du joint.

**1665**  
**40 % ARGENT**



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
640-700	fluidité moyenne	2,0	100 g	750614	<b>1665 2001P</b>

Alliage capillaire à haute résistance mécanique. **A utiliser avec les décapants 1802 ou 1665 PF.**

- ▶ Recommandé dans les applications mécaniques, le froid, la climatisation, la plomberie et les gaz médicaux.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



**850 XZF**  
**40 % ARGENT**



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée blanc	640-700	fluidité moyenne	2,0	200 g	750546	<b>850XZF 2002F</b>

Alliage capillaire à haute résistance mécanique. Enrobage mince. Décapant 1665 PF si nécessaire.

- ▶ Recommandé dans les applications du froid et de la climatisation.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze.



**1665 XFC**  
**40 % ARGENT**



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée blanc	660-720	fluidité moyenne	2,0	200 g	651334	<b>1665XFC 2002F</b>

Alliage capillaire à haute résistance mécanique. Décapant 1665 PF si nécessaire.

- ▶ Recommandé dans les applications mécaniques, le froid, la climatisation, la plomberie et les gaz médicaux.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



**1666 XFC**  
**45 % ARGENT**



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée vert	660-700	fluide	2,0	200 g	651366	<b>1666XFC 2002F</b>

Alliage capillaire à haute résistance mécanique. Décapant 1665 PF si nécessaire.

- ▶ Recommandé dans les applications mécaniques, le froid, la climatisation et la plomberie.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



**1666**  
**45 % ARGENT**



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
660-700	fluide	1,5	200 g	750692	<b>1666 1502F</b>
		2,0	100 g	750623	<b>1666 2001P</b>
		2,0	200 g	651348	<b>1666 2002F</b>

Alliage capillaire à haute résistance mécanique. **A utiliser avec les décapants 1802 ou 1665 PF.**

- ▶ Recommandé dans les applications mécaniques, le froid, la climatisation et la plomberie.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



**1020 XFC**  
**57 % ARGENT**



**INOX**

DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée rose	620-640	très fluide	2,0	200g	651246	<b>1020XFC 2002F</b>

Alliage à basse température de fusion. Très haute résistance mécanique. Excellente capillarité. Décapant 1665 PF si nécessaire.

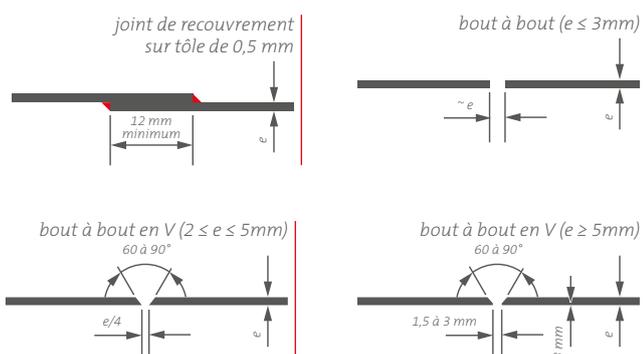
- ▶ Assemblages capillaires sur des pièces bien ajustées en acier inoxydable/acier/cuivre/laiton/bronze.
- ▶ Recommandé dans l'alimentaire et le médical.





### Préparation des bords

L'absence de capillarité en soudobrasage implique une préparation différente de celle conseillée en brasage ; une préparation identique au soudage est recommandée. Les joints bout à bout sont réalisables.



### Avantages

- ▶ Esthétique, faible coût.
- ▶ Assemblage Acier / Cuivre / Fonte / Galva.
- ▶ Sur gros diamètres de tube.
- ▶ Permet l'assemblage bout à bout.

### Enrobages

- SBE** ..... Enrobage flexible qui résiste aux chocs, à l'humidité et assure une excellente vision du joint.
- 000 F** ..... Enrobage rigide.
- 000 XFC** ..... Enrobage flexible "ELASTEC" qui résiste aux chocs, à l'humidité et assure une excellente vision du joint.

**TRÈS HAUTE RÉSISTANCE**

#### 16 XFC

**1 % ARGENT  
9 % NICKEL**



DÉCAPANT	T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée bleu	885-915	550 MPa	2,0	30 bag	650038	<b>16XFC 2030</b>

Très haute résistance mécanique.

- ▶ Soudobrasage et brasage aciers/fontes.
- ▶ Châssis tubulaire, outillage, tuyauterie, tôlerie.
- ▶ Réparation d'outils cassés.

**TOP VENTE**

#### 18 XFC

**1 % ARGENT**



DÉCAPANT	T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée jaune	870-895	480 MPa	2,0	2,5 kg	205645	<b>18XFC 20</b>
			3,0	18 bag	600824	<b>18XFC 3018</b>
			3,0	0,7 kg	650062	<b>18XFC 3007P</b>
			3,0	1,0 kg	650064	<b>18XFC 3010P</b>
			3,0	5,0 kg	205740	<b>18XFC 30</b>

Très haute qualité. Toutes positions. Excellente visibilité du bain de fusion.

- ▶ Assemblage et réparation des aciers galvanisés.
- ▶ Tuyauterie, serrurerie, tôlerie.
- ▶ Acier/fonte/cuivre.



**SPÉCIAL GAZ  
EXCLUSIVITÉ CASTOLIN**

### 146 F



DÉCAPANT	T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée jaune rigide	870-910	400 MPa	3,0	5 kg	205693	<b>146F 30</b>
			3,0	5 kg	205693	

Haute qualité. Excellente visibilité du bain de fusion.

- ▶ Soudobrasage acier/cuivre/fonte.
- ▶ Tuyauterie, serrurerie, tôlerie.



### 146 GAZ



T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
870-910	400 MPa	2,0	5 kg	761447	<b>146 GAZ20</b>
		3,0	5 kg	663282	<b>146 GAZ30</b>

Baguettes marquées repère ATG n°1567. **A utiliser avec le décapant 146 M.**

- ▶ Soudobrasage des tuyauteries de gaz en cuivre et en acier avec le décapant 146 M.
- ▶ Brasage capillaire fort des canalisations de gaz en acier avec le décapant 146 M.



### 146 XFC



DÉCAPANT	T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée vert	870-910	400 MPa	3,0	1 kg	650539	<b>146XFC 3010P</b>
				3,0	5 kg	205629

Haute qualité. Toutes positions. Excellente visibilité du bain de fusion.

- ▶ Soudobrasage acier/cuivre/fonte.
- ▶ Tuyauterie, serrurerie, tôlerie.



### SBE



DÉCAPANT	T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.	
Enrobée blanc flexible	870-900	450 MPa	2,0	100 bag	600748	<b>73340F 20</b>	
				2,5	65 bag	657794	<b>73340F 25</b>
			3,0	50 bag	600749	<b>73340F 30</b>	

Baguettes de longueur 1 mètre.

- ▶ Soudobrasage cuivre/acier.
- ▶ Tuyauterie, serrurerie, tôlerie.



### MÉTAL D'APPORT ACIER

#### ACIER CUIVRÉ



T °C	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1500	2,0	5 kg	600513	<b>73350 20</b>
	2,5	5 kg	657816	<b>73350 25</b>
	3,0	5 kg	657818	<b>73350 30</b>

Baguettes d'acier cuivré, de longueur 1 mètre, pour le soudage autogène de l'acier au chalumeau. S'utilise sans décapant.

- ▶ Qualification des soudeurs suivant spécification ATG B.540-9 (juin 2005).
- ▶ Serrurerie, tuyauterie, tôlerie.



## Avantages

- ▶ Facilité de mise en oeuvre et possibilité d'utiliser des moyens de chauffe à faible énergie, tels que les fers à souder ou les chalumeaux à cartouche de gaz.
- ▶ Pas de déformation et d'oxydation des pièces brasées.
- ▶ Utilisable sur une large gamme de métaux.
- ▶ Débrasage aisé des pièces pour modification des assemblages.
- ▶ Bel aspect.
- ▶ Température de brasage inférieure à 350 °C.



### SPÉCIAL GAZ EXCLUSIVITÉ CASTOLIN

## 157 GAZ

96,5 % ÉTAÏN  
3,5 % ARGENT



T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
221 très fluide	2,0	250 g	754976	157GAZ 2002P

Fil repère ATG n°1597. Alliage fluide. Excellentes caractéristiques mécaniques. **A utiliser avec le décapant FX 157.**

- ▶ Assemblage de tuyauteries de gaz en cuivre selon ATG B.524-4 avec le décapant Castolin FX 157.
- ▶ Cuivre/laiton/bronze/acier/innox.
- ▶ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ▶ Plomberie, sanitaire, électricité, médical, alimentaire. Température de service maximale : 110 °C.



### SANS PLOMB

## BN 5427

96,7 % ÉTAÏN  
3,3 % ARGENT



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux.	221-230 très fluide	2,0	250 g	600239	5427BN 2002P

Alliage fluide. Excellentes caractéristiques mécaniques. Décapant XUPER 157 si nécessaire

- ▶ Cuivre/laiton.
- ▶ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ▶ Plomberie, sanitaire, électricité.

### SANS PLOMB

## BC 5423

97 % ÉTAÏN  
3 % CUIVRE



T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
230-250 fluide	2,0	100 g	600457	5423BC 2010D
	2,0	250 g	600237	5423BC 2002P
	2,0	500 g	600756	5423BC 2050D
	3,0	500 g	600829	5423BC 3005P

Alliage destiné à l'assemblage capillaire. **A utiliser avec les décapants FX 157 ou XUPER 157 ou 157 SCE.**

- ▶ Cuivre/laiton.
- ▶ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ▶ Plomberie, sanitaire.

### SANS PLOMB

## BC 5427

96,7 % ÉTAÏN  
3,3 % ARGENT



T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
221-230 très fluide	2,0	250 g	600238	5427BC 2002P

Alliage fluide. Excellentes caractéristiques mécaniques. **A utiliser avec les décapants FX 157 ou XUPER 157 ou 157 SCE.**

- ▶ Cuivre/laiton/bronze/fonte/acier/innox.
- ▶ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ▶ Plomberie, sanitaire, électricité, médical, alimentaire.



### SANS PLOMB

## BN 5423

97 % ÉTAÏN  
3 % CUIVRE



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux.	230-250 fluide	2,0	250 g	600864	5423BN 2002P
		2,0	500 g	600863	5423BN 2005P
		3,0	250 g	652815	5423BN 3002P

Alliage destiné à l'assemblage capillaire. Décapant XUPER 157 si nécessaire.

- ▶ Cuivre/laiton.
- ▶ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ▶ Plomberie, sanitaire.



**SANS PLOMB  
CONFORME ROHS**

**RT 3234**  
99,3 % ÉTAİN  
0,7 % CUIVRE



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux	227 très fluide	1,0	100 g	662662	3234RT 1010D

Alliage fluide sans plomb. Haute qualité. Décapant incorporé non corrosif, très actif et sans projection.

- ▶ Spécial composants électriques ou électroniques (conforme RoHS).
- ▶ Réparation de composants même oxydés en cuivre, cuivre étamé, laiton, nickel.

**RT 5217**  
33 % ÉTAİN  
67 % PLOMB



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé	183-244 très pâteux	2,0	250 g	652654	5217RT 2002P
		3,0	500 g	652658	5217RT 3005P

Alliage très pâteux. Faible température de liaison.

- ▶ Cuivre/laiton/plomb (zinc et acier avec décapant).
- ▶ Réparation de récipients.
- ▶ Assemblages d'articles de quincaillerie, etc..

**RT 3232**  
60 % ÉTAİN  
40 % PLOMB



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux	183-190 très fluide	1,0	50 g	652202	3232RT 1005D
		1,0	100 g	652204	3232RT 1010D
		1,0	250 g	600240	3232RT 1025D

Alliage très fluide.

- ▶ Cuivre/laiton.
- ▶ Réparation de matériel électrique et électronique non RoHS.

**RD 27**  
27 % ÉTAİN  
73 % PLOMB



T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
183-260 très pâteux	10,0	2,5 kg	657834	73354 10

Alliage sous forme de baguette demi-ronde. Très pâteux. **A utiliser avec flux RD33 ou 157 SCE.**

- ▶ Assemblage en couverture ou pour la réparation des métaux cuivreux, du zinc et des aciers galvanisés.

**RT 5241**  
40 % ÉTAİN  
60 % PLOMB



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux.	183-240 fluidité moyenne	2,0	100 g	652692	5241RT 2010D
		2,0	500 g	652696	5241RT 2050D

Alliage pâteux. Faible température de liaison. Décapants FX 157 ou 157 SCE si nécessaire.

- ▶ Cuivre/laiton/plomb (zinc et acier avec décapant).
- ▶ Réparation de récipients.
- ▶ Assemblages d'articles de quincaillerie, etc.

**RD 33**  
33 % ÉTAİN  
67 % PLOMB



T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
183-244 très pâteux	10,0	2,5 kg	657837	73355 10
	10x15	1 targ	657839	73355 15 10
	5,0	3 bag.	657841	73355 5003D
	30x8	10 kg	762301	73355 3008 10
	30x8	1 targ	764170	73355 3008 1

Alliage sous forme de baguette (cylindriques ou demi-rondes) ou de targette. Très pâteux. **A utiliser avec flux RD33 ou 157 SCE.**

- ▶ Assemblage en couverture ou pour la réparation des métaux cuivreux, du zinc et des aciers galvanisés.



### 192 CW

98% ZINC  
2% ALUMINIUM



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Incorporé	382-407 fluide	2,0	5 bag.	650711	192CW 2005F

Baguette fourrée de décapant non corrosif. Brasage basse température de l'aluminium.

- ▶ Assemblage de l'aluminium et alliages d'aluminium avec Mg et/ou Si < 2%.
- ▶ Assemblage de l'aluminium avec de l'acier galvanisé.
- ▶ Tuyauteries, réparation de pièces dans le domaine du froid de la climatisation et du bricolage.

### FIL ALUTIN 51

30% ÉTAIN  
67% PLOMB  
3% CADMIUM



T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
160-240 fluidité moyenne	2,0	250 g	759283	51 T 2525

Bobine de fil nu. Brasage tendre de l'aluminium avec le cuivre à basse température. **A utiliser avec le décapant Alutin 51L.**

- ▶ Assemblage de l'aluminium et alliages d'aluminium avec Mg et/ou Si < 2% sur cuivre.
- ▶ Décoration, raccords...



SANS PLOMB

### SP 5423

97% ÉTAIN  
3% CUIVRE



DÉCAPANT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Intégré	230-250	100 g	652834	5423SP 0100

Pâte grise prête à l'emploi, constituée d'une poudre métallique et d'un décapant. Produit très facile d'utilisation.

- ▶ Etamage et brasage tendre de pièces en cuivre, laiton, acier.
- ▶ Assemblage de canalisations en plomberie et sanitaire.
- ▶ Modélisme, décoration...

### CASTOTIN 07

50% ÉTAIN  
50% PLOMB



DÉCAPANT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Intégré	183-216	400 g	600561	7 0400P

Pâte grise prête à l'emploi, constituée d'une poudre métallique et d'un décapant. Produit très facile d'utilisation.

- ▶ Etamage et brasage tendre de pièces en cuivre, laiton, acier et zinc.
- ▶ Modélisme, décoration, carrosserie.



NOUS SOMMES LE SEUL FABRICANT FRANÇAIS PROPOSANT  
UNE GAMME COMPLÈTE DE PRODUITS AGRÉÉS A.T.G.  
POUR LE BRASAGE DES CANALISATIONS DE GAZ

## ALLIAGES DE BRASAGE

### BRASAGE FORT

ATG B.524-3



Réf. **808 G** [ATG 1521]



Réf. **1634 Gaz** [ATG 1586]



Réf. **1665 Gaz** [ATG 1587]

### SOUDOBRASAGE ET BRASAGE

ATG B.524-7 , ATG B.521-11 et ATG B.521-12



Réf. **146 Gaz** [ATG 1567]

### BRASAGE TENDRE

ATG B.524-4



Réf. **157 Gaz** [ATG 1597]

## DÉCAPANTS

808 PF



1634 PF



1665 PF



146 M



FX 157



EXCLUSIVITÉ

EXCLUSIVITÉ

Le Brasage, par sa facilité opératoire, sa grande polyvalence d'applications, sa stabilité dans le temps, vous conforte dans vos exigences de sécurité et d'esthétisme. Il reste le procédé d'assemblage de qualité le plus économique.

Le brasage tendre n'est autorisé que pour les installations intérieures aux logements, à pression inférieure ou égale à 400 mbar en habitation individuelle, à pression inférieure ou égale à 50 mbar en immeuble collectif et pour les réparations à l'identique.

## Rôle des décapants

- ▶ Protègent le métal de l'oxydation et réduisent les oxydes pendant le chauffage.
- ▶ Facilitent le mouillage.
- ▶ Indiquent la température de liaison (température minimale à laquelle doit être porté le support pour obtenir le mouillage avec le métal d'apport liquide).

## Précautions

Après l'opération de brasage, les résidus de décapants doivent être éliminés par lavage ou brossage.



**Il n'y a pas de décapant universel, comment choisir ?**

- ▶ L'alliage d'apport utilisé (Brasage fort/brasage tendre/Soudobrasage).
- ▶ La composition chimique des pièces à assembler.
- ▶ Le temps de chauffe nécessaire.

## DÉCAPANTS POUR BRASAGE CUPRO-PHOSPHORE

**TOP VENTE**

**800**

	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Poudre rose	500-800	200 g	651089	<b>800 0200P</b>

Décapant en poudre pour métaux cuivreux.

- ▶ *Brasage capillaire du cuivre, laiton et bronze à l'aide d'alliages cupro-phosphore (800, 803, 804, 806, 1803, 4242, 4270, 5246, 5281...)*

**SPÉCIAL GAZ**

**808 PF**

	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	651170	<b>808PF 0200P</b>

Décapant en pâte pour métaux cuivreux. Repère A.T.G. N° 1521.

- ▶ **Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 808 G.**
- ▶ *Brasage capillaire du cuivre, laiton et bronze à l'aide d'alliages cupro-phosphore (800, 803, 804, 806, 1803, 4242, 4270, 5246, 5281...)*

## DÉCAPANTS POUR BRASAGE ARGENT

**1802**

	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Poudre blanche	500-800	200 g	651504	<b>1802 0200P</b>

Décapant en poudre pour métaux cuivreux et ferreux.

- ▶ *Brasage capillaire du cuivre, laiton, bronze, acier, inox à l'aide d'alliages d'argent (1665, 1666...)*

**SPÉCIAL GAZ**

**1665 PF**

	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	753749	<b>1665PF 0200P</b>

Décapant en pâte pour métaux cuivreux et ferreux. Repère A.T.G. N° 1587.

- ▶ **Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 1665 Gaz.**
- ▶ *Brasage capillaire du cuivre, laiton, bronze, acier, inox à l'aide d'alliages d'argent (1020 XFC, 1665, 1666...)*

**SPÉCIAL GAZ**

**1634 PF**

	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	763863	<b>1634PF 0200P</b>

Décapant en pâte pour métaux cuivreux. Repère A.T.G. N° 1586.

- ▶ **Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 1634 Gaz.**

## DÉCAPANTS POUR SOUDOBRASAGE

### 146 M



	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	700-1000	200 g	753782	146M 0200D

Décapant en pâte pour métaux cuivreux et ferreux. Repère A.T.G. N° 1567.

► **Soudobrasage des tuyauteries de gaz en acier avec alliage CASTOLIN 146 Gaz.**

► Soudobrasage du cuivre, acier.



**SPÉCIAL GAZ**

## DÉCAPANTS POUR BRASAGE ÉTAIN

### ALUTIN 51L



	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Gel jaune	120-350	150 g	600789	51L 0150

Gel décapant pour alliage AluTin 51T.

► *Brasage tendre de l'aluminium, cuivre, laiton, cupro-aluminium avec alliage AluTin 51T.*



### 157 SCE



	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide transparent	0-300	200 g	752095	157SCE 0200P
		320 ml	762222	157SCE 0320

Décapant sans chlorure. Très actif à froid, même sur des pièces oxydées. Après brasage les résidus sont non corrosifs. Fourni avec pinceau.

► *Plomberie : brasage tendre du cuivre, laiton, bronze (157, 5423, 5427, 5217, 5241).*

► *Couverture : brasage tendre du zinc naturel neuf ou peu oxydé (Targettes et baguettes RD27 et RD33).*

► **Nettoyant à froid du cuivre et du laiton.**



### FX 157



	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide blanc	150-450	200 g	755521	157FX 0200P

Décapant liquide pour métaux cuivreux et ferreux. Repère A.T.G. N° 1597. Très actif.

► **Brasage tendre des tuyauteries de gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 157 Gaz.**

► *Cuivre, laiton, bronze, acier, inox, alliages à base d'étain (5423, 5427).*



**SPÉCIAL GAZ**

### FLUX RD 33



	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide bleu foncé	240-700	320 ml	762219	RD33 0320
		1000 ml	762220	RD33 1000

Décapant minéral liquide, à haute teneur en matières actives. Pas de projection lors de l'opération de brasage (travaux en atelier). Fourni avec pinceau.

► *Couverture : brasage tendre du zinc naturel neuf ou peu oxydé (Targettes et baguettes RD27 et RD33).*

► *Plomberie : brasage tendre du cuivre, laiton, bronze (157, 5423, 5427, 5217, 5241).*



### XUPER 157



	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Gel translucide	150-250	100 g	600800	157 0100P

Décapant en tube spécial plomberie.

► *Brasage tendre du cuivre, laiton, bronze.*

► *S'utilise avec tous les alliages d'étain (5423, 5427, 5217, 5241).*



### FLUX RD 34



	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide transparent	240-700	250 ml	762221	RD34 0250

Produit minéral liquide, à haute teneur en matières actives. Très fort pouvoir désoxydant.

► *Couverture : décapage du zinc oxydé et très oxydé, prépatiné ou des aciers zingués.*





# Équipements de soudage à la flamme et de détente de gaz

<u>CHALUMEAUX SOUDEURS - TYPE 0</u>	<b>26</b>
<u>CHALUMEAUX CHAUFFEURS</u>	<b>27</b>
<u>BECS ET LANCES POUR CHALUMEAUX SOUDEURS</u>	<b>28</b>
<u>CHALUMEAUX COUPEURS</u>	<b>29</b>
<u>BUSES DE COUPE POUR CHALUMEAUX COUPEURS</u>	<b>29</b>
<u>TRAVAIL DU ZINC - AÉRO-PROPANE</u>	<b>30</b>
<u>ÉTANCHÉITÉ / CHAUFFE / DÉSHÉRBAGE - AÉRO-PROPANE</u>	<b>31</b>
<u>BRASAGE - AÉRO-PROPANE</u>	<b>32</b>
<u>ACCESSOIRES - AÉRO-PROPANE</u>	<b>32</b>
<u>MANO-DÉTENDEURS OXYGÈNE ET ACÉTYLÈNE</u>	<b>34</b>
<u>DÉTENDEURS PROPANE</u>	<b>34</b>
<u>MANO-DÉTENDEURS GAZ NEUTRE</u>	<b>35</b>
<u>TABLEAUX ET CENTRALES DE DÉTENTE GAZ</u>	<b>35</b>
<u>ÉQUIPEMENTS COMPLETS OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE</u>	<b>36</b>
<u>CASTOLIN OHM 2.4</u>	<b>38</b>
<u>ACCESSOIRES</u>	<b>39</b>
<u>STOP FEU ET RACCORDS RAPIDES À CLAPET</u>	<b>40</b>
<u>TUYAUX CAOUTCHOUC</u>	<b>41</b>
<u>COLLIERS POUR TUYAUX</u>	<b>41</b>
<u>ÉQUIPEMENTS COMPLETS LÉGERS</u>	<b>42</b>
<u>CARTOUCHES ET BOUTEILLES DE GAZ</u>	<b>45</b>

# OHM

## Oxy-Hydrogen Mobile 2.4

LE PREMIER POSTE FLAMME MOBILE  
FONCTIONNANT À L'EAU

**REMPLEZ VOS BOUTEILLES  
DE GAZ PAR DE L'EAU**

**UNE FLAMME PROPRE GÉNÉRÉE À  
PARTIR D'EAU ET D'ÉLECTRICITÉ**

Un générateur de gaz intelligent, mobile  
et sécurisé. La technologie dyomix®

Un chalumeau ergonomique

Une flamme performante

Un combustible propre

**dyomix**®  
SMART FLAME TECHNOLOGY





### ÉCONOMIQUE

Réalisez des économies financières et stabilisez vos dépenses liées au brasage

- ▶ Plus de recharges de gaz à approvisionner
- ▶ Fini le temps perdu sur la route
- ▶ Rentabilisé en 24 mois

### RISQUES & SÉCURITÉ

Diminuez les risques et augmentez la sécurité de votre personnel et de vos installations

- ▶ Plus de transport, de stockage et de manipulation de bouteilles de gaz !
- ▶ Plus de risque lié à la manipulation des bouteilles de gaz

### EFFICACITÉ / SIMPLICITÉ

- ▶ **Branchez, brasez** : Simple et sans réglage
  1. Mettre sous-tension la machine
  2. C'est prêt à braser
- ▶ Une chauffe très performante grâce à une meilleure conductivité de la flamme oxy-hydrogène dyomix® par rapport à la flamme oxy-acétylénique
- ▶ Plus de réglage des pressions (sur les détendeurs)
- ▶ Plus d'allumage et réglage compliqué du chalumeau

### SANTÉ AU TRAVAIL

Améliorez vos conditions de travail et préservez votre santé

- ▶ Moins 85% de monoxyde de carbone (CO) dans la flamme
- ▶ Réduction d'environ 25 db(A) du niveau sonore (selon réglage de l'utilisateur)
- ▶ Une flamme non émettrice d'UV, qui ne nécessite plus de port de lunettes teintées
- ▶ Chalumeau ergonomique avec raccord tournant et un seul tuyau : fini les troubles musculo-squelettiques (TMS).

### DÉVELOPPEMENT DURABLE ET ENVIRONNEMENT

Réduisez votre impact sur l'environnement et décarbonez votre process brasage

- ▶ CleanTech : éco-innovation
- ▶ Plus de transport de bouteilles de gaz !
- ▶ Réduction de 94% de l'empreinte carbone du brasage

Voir références page 38

## Les chalumeaux à sécurité intégrée

Elle garantit l'opérateur contre tout accident résultant d'une mauvaise utilisation du chalumeau, due à un échauffement exagéré du bec, une obstruction partielle ou totale du bec par une particule en fusion, une mauvaise alimentation en gaz du chalumeau. Elle n'affecte nullement, ni l'encombrement, ni le poids du chalumeau et permet à l'opérateur de conserver toute son aisance pendant le travail.



- ▶ Castolin a mis au point un dispositif composé d'un clapet à réaction de coupure instantanée et d'une bague en métal fritté capable de dissiper l'énergie d'un front de flamme.
- ▶ Ces dispositifs sont intégrés dans le manche même du chalumeau pour plus de confort.

**ARRÊT SÉQUENTIEL  
SÉCURITÉ INTÉGRÉE**



### AUTOFLAM SI ÉCONOMISEUR

0 À 400 l/h – SÉCURITÉ INTÉGRÉE

600062

45100

Chalumeau économiseur robuste à Sécurité Intégrée (brevet SIGAZ®), avec système d'arrêt séquentiel permettant de conserver les réglages. Manche métallique.

- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 6,3x11
- ▶ **Filetage bec :** M8 x 100
- ▶ **Livré avec :** une étoile/clé et 5 becs acétylène normalisés de 100 - 160 - 250 - 315 - 400 l/h.

**SÉCURITÉ INTÉGRÉE**



### AUTOFLAM SI 500

0 À 400 l/h – SÉCURITÉ INTÉGRÉE

600061

45400 XP

Chalumeau robuste à Sécurité Intégrée (brevet SIGAZ®). Manche métallique pour gauchers et droitiers.

- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 6,3x11
- ▶ **Filetage bec :** M8 x 100
- ▶ **Livré avec :** une étoile/clé et 5 becs acétylène normalisés de 100 - 160 - 250 - 315 - 400 l/h.

**SÉCURITÉ INTÉGRÉE**



### AUTOFLAM II SI O

0 À 400 l/h – SÉCURITÉ INTÉGRÉE

764523

55200 SI

Chalumeau à Sécurité Intégrée : Stop Feu double action (Clapet anti-retour gaz + dispositif arrêt de flamme selon la NF EN 730) incorporé dans le manche du chalumeau. Manche ergonomique bi-matière.

- ▶ **Entrée :** douilles fixes pour tuyaux 6,3x11
- ▶ **Filetage bec :** M8 x 100
- ▶ **Livré avec :** une étoile/clé et 5 becs acétylène normalisés de 100 - 160 - 250 - 315 - 400 l/h.



### AUTOFLAM II O

0 À 400 l/h

764510

55200

Chalumeau doté d'un manche ergonomique bi-matière.

- ▶ **Entrée :** douilles fixes pour tuyaux 6,3x11
- ▶ **Filetage bec :** M8 x 100
- ▶ **Livré avec :** une étoile/clé et 5 becs acétylène normalisés de 100 - 160 - 250 - 315 - 400 l/h.



### KIT MINITHERM AD

[FAM. 64.12]

2,5 À 800 l/h

660091

M71601407

Chalumeau polyvalent. Manche léger et robuste de Ø 16 mm.

- ▶ **Entrée :** douilles fixes pour tuyaux 6,3x11
- ▶ **Longueur :** 120 mm
- ▶ **Poids :** 90 g
- ▶ **Contenu du coffret :** un manche, 3 mètres de tuyaux montés (M16 x 150), 5 lances (plage de débit : de 20 à 440 l/h).



### AUTOFLAM 1000 SI

250 À 1000 l/h

655795 45610 SI

Chalumeau chauffeur Acétylène à sécurité incorporée à l'entrée du chalumeau.

- ▶ **Entrée :** douilles fixes pour tuyaux 10x17
- ▶ **Filetage bec :** M12 x 150
- ▶ **Longueur :** 450 mm      ▶ **Poids :** 750 g
- ▶ **Livré avec :** une clé + 7 becs acétylène normalisés de 250 - 315 - 400 - 500 - 630 - 800 - 1000 l/h.



### AUTOFLAM 1000

250 À 1000 l/h

600063 45610

Chalumeau chauffeur Acétylène. Manche en plastique monobloc.

- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 10x17
- ▶ **Raccord entrée :** M16 x 150      ▶ **Longueur :** 430 mm
- ▶ **Filetage bec :** M12 x 150      ▶ **Poids :** 700 g
- ▶ **Livré avec :** une clé + 7 becs acétylène normalisés de 250 - 315 - 400 - 500 - 630 - 800 - 1000 l/h.



### AUTOFLAM 1

250 À 1000 l/h

757041 45810

Chalumeau chauffeur Acétylène. Robuste, lance inox.

- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 6,3x11 et 10x17
- ▶ **Raccord entrée :** M16 x 150      ▶ **Longueur :** 510 mm
- ▶ **Filetage bec :** M12 x 150      ▶ **Poids :** 890 g
- ▶ **Livré avec :** une clé + 7 becs acétylène normalisés de 250 - 315 - 400 - 500 - 630 - 800 - 1000 l/h.



### AUTOFLAM 2

1000 À 4000 l/h

757042 45820

Chalumeau chauffeur Acétylène. Robuste, lance inox.

- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 6,3x11 et 10x17
- ▶ **Raccord entrée :** M16 x 150      ▶ **Longueur :** 650 mm
- ▶ **Filetage bec :** M14 x 150      ▶ **Poids :** 900 g
- ▶ **Livré avec :** une étoile de 4 becs acétylène normalisés de 1250 - 1600 - 2500 - 4000 l/h.



### AUTOFLAM 4000

1000 À 4000 l/h

655803 45640

Chalumeau chauffeur Acétylène. Manche en plastique monobloc.

- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 10x17
- ▶ **Raccord entrée :** M16 x 150      ▶ **Longueur :** 580 mm
- ▶ **Filetage bec :** M14 x 150      ▶ **Poids :** 1,3 kg
- ▶ **Livré avec :** une étoile de 7 becs acétylène normalisés de 1000 - 1250 - 1600 - 2500 - 3150 - 4000 l/h.



### AUTOFLAM 10000

[FAM. 62.25]

JUSQU'À 10 kg/h

658121 79007H

Chalumeau chauffeur Oxygène/Propane.

Équipé d'une paire de Stop Feu en entrée du chalumeau pour une sécurité optimale.

- ▶ **Entrée :** douilles fixes pour tuyaux 10x17
- ▶ **Filetage bec :** M14 x 150
- ▶ **Longueur :** 1080 mm      ▶ **Poids :** 1,9 kg
- ▶ **Livré avec :** un brûleur 10Kg/h Oxygène/Propane.



### ÉTOILES / CLÉS

CARACTÉRISTIQUES	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
Étoile complète N° 0 Acétylène ▶ 1 étoile/clé ▶ 6 becs de 63 - 100 - 200 - 250 - 315 - 400 l/h	Tous les chalumeaux type 0	662903	<b>704289B STD</b>



### KIT CHAUFFAGISTE

CARACTÉRISTIQUES	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
Ce kit permet la transformation du chalumeau AutoFlam Si 500 en chalumeau chauffagiste. ▶ 2 lances malléables de 140 et 300 l/h ▶ 1 écrou de fixation lance ▶ 1 buse de brasage multidards de 300 l/h	AutoFlam SI 500	656892	<b>704295 A</b>



### KIT OXY-PROPANE

CARACTÉRISTIQUES	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
Ce kit permet l'utilisation des chalumeaux type 0 en chalumeaux Oxygène-propane. ▶ 1 étoile type 0 équipée de ▶ 3 becs multidards Propane N° 1, 2 et 3 ▶ 1 bec monodard de 200 l/h	Tous les chalumeaux type 0	600368	<b>704291 B</b>



### LANCES MALLÉABLES

CARACTÉRISTIQUES	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
140 l/h + écrou	AutoFlam SI 500	600364	<b>704620 F</b>
200 l/h + écrou	AutoFlam SI 500	600365	<b>704620 J</b>
300 l/h + écrou	AutoFlam SI 500	600366	<b>704620 G</b>
400 l/h + écrou	AutoFlam SI 500	600367	<b>704620 H</b>
140 l/h + écrou	AutoFlam SI Economiseur	600347	<b>710304 D</b>
300 l/h + écrou	AutoFlam SI Economiseur	600348	<b>710305 D</b>
140 l/h + écrou	AutoFlam 0 et SI 0 (anciens modèles)	663087	<b>704620 R</b>
300 l/h + écrou	AutoFlam 0 et SI 0 (anciens modèles)	663088	<b>704620 S</b>
140 l/h + écrou	AutoFlam II 0 et SI 0	764545	<b>705620 R</b>
300 l/h + écrou	AutoFlam II 0 et SI 0	764546	<b>705620 S</b>

### BECS OXYACÉTYLÈNE



CARACTÉRISTIQUES	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
40 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662904	<b>700867 A 3</b>
63 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662905	<b>700867 E 3</b>
100 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662906	<b>700867 F 3</b>
160 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662907	<b>700867 G 3</b>
200 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662908	<b>700867 I 3</b>
250 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662909	<b>700867 J 3</b>
315 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662910	<b>700867 K 3</b>
400 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662911	<b>700867 M 3</b>
Multidard 400 l/h	Chalumeaux type 0	662981	<b>704290 G</b>



### BECS OXY-PROPANE



CARACTÉRISTIQUES	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
Bec 0 monodard Propane 200 l/h	Chalumeaux type 0	681101	<b>770348</b>
Bec 0 multidard Propane N°1	Chalumeaux type 0	656886	<b>704290 B</b>
Bec 0 multidard Propane N°2	Chalumeaux type 0	656887	<b>704290 C</b>
Bec 0 multidard Propane N°3	Chalumeaux type 0	656888	<b>704290 D</b>



**MINI DRAKAR 2**

757040 45360

Chalumeau mini coupeur à gâchette. Léger et très maniable.

- ▶ **Capacité de coupe :** 2 à 15 mm
- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 6,3x11
- ▶ **Livré avec :** 1 buse 10/10 Acétylène.



**PROFICUT**

810813 M71606008

Chalumeau coupeur à haute pression fonctionnant avec des buses de coupe de type G1. Longueur 530 mm.

- ▶ **Capacité de coupe :** 250 mm
- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 10x17 et 6,3x11
- ▶ **Livré sans buse de coupe.**



**DRAKAR 2**

763240 745800

Chalumeau coupeur très robuste à forte capacité, à gâchette, fonctionnant avec des buses de coupe de type G1. Longueur 500 mm.

- ▶ **Capacité de coupe :** 300 mm
- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 10x17 et 6,3x11
- ▶ **Livré avec :** 1 buse G1 16/10 Acétylène.

BUSES DE COUPE POUR CHALUMEAUX COUPEURS

[FAM. 61.39 - FAM. 62.39]

**BUSES DE COUPE**



CARACTÉRISTIQUES	CAPACITÉ DE COUPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
Buse 7/10 Acétylène	1 à 3 mm	MiniDrakar 2	680636	<b>730856 A</b>
Buse 10/10 Acétylène	3 à 15 mm	MiniDrakar 2	680637	<b>730856 B</b>
Buse 7/10 Propane	1 à 3 mm	MiniDrakar 2	680638	<b>730857 A</b>
Buse 10/10 Propane	3 à 12 mm	MiniDrakar 2	680639	<b>730857 B</b>
Buse G1 Acétylène 7/10	3 à 10 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600591	<b>710686</b>
Buse G1 Acétylène 10/10	10 à 25 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	657237	<b>710684</b>
Buse G1 Acétylène 12/10	25 à 50 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600590	<b>710687</b>
Buse G1 Acétylène 16/10	50 à 80 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600589	<b>710688</b>
Buse G1 Acétylène 20/10	80 à 120 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600588	<b>710689</b>
Buse G1 Acétylène 25/10	120 à 200 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600587	<b>710690</b>
Buse G1 Acétylène 30/10	200 à 300 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	657238	<b>710685</b>
Buse G1 Propane 7/10	3 à 10 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	657239	<b>710691</b>
Buse G1 Propane 12/10	25 à 50 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	657240	<b>710692</b>
Buse G1 Propane 16/10	50 à 80 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600586	<b>710693</b>
Buse G1 Propane 20/10	80 à 120 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600585	<b>710694</b>
Buse G1 Propane 25/10	120 à 200 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	657241	<b>710695</b>
Buse G1 Propane 30/10	200 à 300 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	750106	<b>710700</b>



### CHALUMEAU À PANNE AÉROFLAM

Avec panne 370 g	762228	<b>45970 100</b>
------------------	--------	------------------

Avec panne 270 g	763903	<b>45970 110</b>
------------------	--------	------------------

Fer à souder au gaz aéro-propane complet avec manche, lance à panne et panne cuivre de 370 g ou 270 g.

### LANCE AÉROFLAM (SANS PANNE)

763904	<b>45970 120</b>
--------	------------------



Lance (livrée sans panne) pour Fer à souder au gaz aéro-propane.

Raccord de connexion sur le manche: M18 x 1



### MANCHE AÉROFLAM

762227	<b>45970</b>
--------	--------------

Manche de chalumeau aéro-propane CASTOLIN.

Volant de réglage du débit de gaz en aluminium, de gros diamètre (Ø 32 mm).

Livré avec :

- ▶ Raccord d'entrée tournant en  $\frac{3}{8}$  G
- ▶ Fourni avec écrou et douille à olive pour tuyau Ø6,3 x 11
- ▶ Raccord de connexion de lance : M18 x 1

### PANNE CUIVRE AÉROFLAM

270 g	762230	<b>45971 270</b>
-------	--------	------------------

370 g	762231	<b>45971 370</b>
-------	--------	------------------

500 g	762232	<b>45971 500</b>
-------	--------	------------------



Pour matériel AéroFlam.



### KIT CHALUMEAU ZINGUEUR 5 MÈTRES

763073	<b>45972</b>
--------	--------------

Ensemble complet comprenant un fer à souder au gaz aéro-propane avec manche, lance à panne et panne cuivre de 270 g, tuyau 5 m équipé de raccords en  $\frac{3}{8}$  G et un détendeur pression fixe de 1,5 bar.





### CHALUMEAU AÉROFLAM BRÛLEUR 663

763905 45981 663

Chalumeau aéro-propane de forte puissance.

Livré complet avec un manche ergonomique avec gâchette, une lance de longueur 600 mm et un brûleur Ø 63 mm. (4,50 kg/h - 124133 kJ/h).

Le manche est équipé d'un raccord avec écrou tournant.



### LANCE AÉROFLAM

200 mm	762234	45980 200
400 mm	762235	45980 400
600 mm	762236	45980 600

Lances de chauffe en acier chromé pour gamme AéroFlam fonctionnant à l'aéro-propane.

Elles se montent sur les manches AéroFlam avec et sans gâchette économiseur de gaz (Réf. 45980 et 45970). Livrées avec leur support métallique.

► Raccord sur manche AéroFlam : M18 x 1

► Raccord sur le brûleur : M20 x 1



### MANCHE AVEC GÂCHETTE AÉROFLAM

762233 45980

Manche de chalumeau aéro-propane CASTOLIN avec gâchette économiseur de gaz.

Volant de réglage du débit de gaz en aluminium, de gros diamètre (Ø 32 mm).

Équipé d'un volant de réglage du débit de la flamme veilleuse.

► Raccord d'entrée tournant en 3/8 G

► Fourni avec écrou et douille à olive pour tuyau Ø6,3 x 11

► Raccord de connexion de lance : M18 x 1



### BRÛLEUR AÉROFLAM

Ø 45 mm	762237	45980 045
Ø 57 mm	762238	45980 057
Ø 63 mm	762239	45980 063

Brûleur de chauffe en acier pour gamme AéroFlam.



### KIT ETANCHEUR 10 MÈTRES

763906 45982

Chalumeau aéro-propane de forte puissance prêt à travailler.

Livré complet avec un manche avec gâchette, une lance de longueur 600 mm, un brûleur Ø63 mm, un détendeur propane 0,5-4 bars et tuyau 10 m équipé de raccords en 3/8 G.



### MANCHE AÉROFLAM

762227 45970

Manche de chalumeau aéro-propane CASTOLIN.

Volant de réglage du débit de gaz en aluminium, de gros diamètre (Ø 32 mm).

- ▶ Raccord d'entrée tournant en  $\frac{3}{8}$  G
- ▶ Fourni avec écrou et douille à olive pour tuyau Ø6,3 x 11
- ▶ Raccord de connexion de lance : M18 x 1



### LANCE AÉROFLAM BRASAGE Ø22

763901 45975 022

Lance de chauffe (brasage) AéroFlam Ø 22, longueur de la lance seule 100 mm.

A monter sur le manche AéroFlam 45970 ou 45980 (M18 x 1).

- ▶ 1,5 bar - 300 g/h



### LANCE AÉROFLAM $\frac{1}{2}$ ANNULAIRE

763902 45975 C

Lance spéciale brasage AéroFlam  $\frac{1}{2}$  annulaire, longueur de la lance seule 100 mm. Idéal pour le brasage tendre des canalisations en cuivre.

A monter sur le manche AéroFlam 45970 ou 45980 (M18 x 1).

- ▶ 1,5 bar - 300 g/h

### PIERRE AMMONIACALE



DIMENSIONS	VENDU PAR	ESC	RÉF.
80 x 50 x 20 mm	1 unité	762145	73953PAM 100
80 x 50 x 20 mm	6 unités	762146	73953PAM 106

Pierre ammoniacale pour le nettoyage des pannes de fer à souder.

### PINCEAU CRIN

VENDU PAR	ESC	RÉF.
2 unités	762225	45991
25 unités	762226	45992



Pinceaux en crin de cheval et manche métallique pour application de flux sur tout support.

### KIT PLATINE DE COUVREUR

762224 45990



Platine multifonction dédiée aux travaux des couvreurs.

- ▶ Une pierre ammoniacale
- ▶ Un pinceau
- ▶ Emplacement dédié au pinceau, surface anti-dérapante, réservoir pour flux avec bouchon, trou Européen pour attache sur présentoir et sur toiture

### ÉCROU D'OLIVE $\frac{3}{8}$ GAUCHE



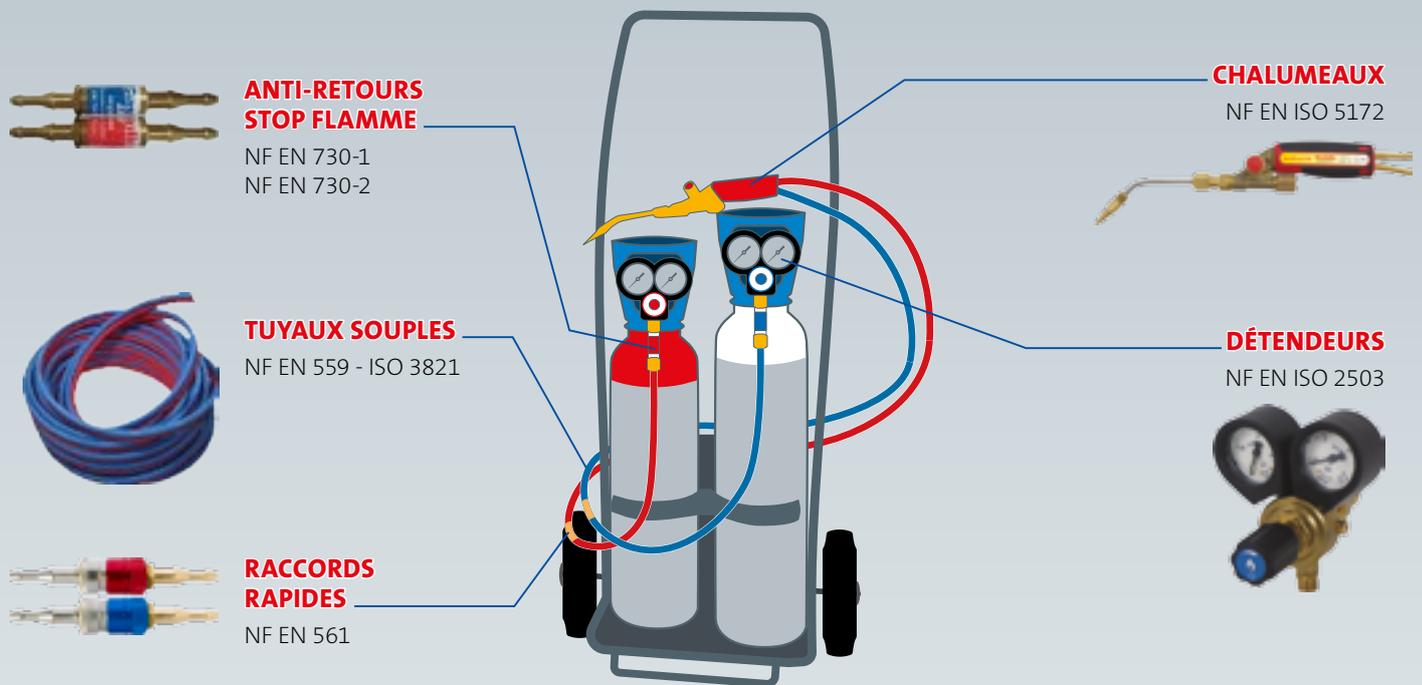
850941 70050040

### OLIVE ÉTAGÉE Ø6,3 ET 10



656856 703822A

## RECOMMANDATIONS POUR L'ENTRETIEN DU MATÉRIEL DE SOUDAGE À LA FLAMME



	EXAMEN VISUEL, VÉRIFICATION, ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ		RÉVISION OU REMPLACEMENT (*)
	A CHAQUE CHANGEMENT DE BOUTEILLE	ANNUELLEMENT	
 <b>DÉTENDEURS (**)</b>	<b>VÉRIFICATION :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie,</li> <li>▶ De l'absence de produit gras</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Essai d'étanchéité à la pression de service</li> </ul>	<b>RÉVISION OU REMPLACEMENT :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Au plus tard tous les 5 ans</li> </ul>
 <b>RACCORDS RAPIDES À OBTURATEUR</b>	<b>VÉRIFICATION :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Du bon fonctionnement du verrouillage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Essai d'étanchéité à la pression de service</li> </ul>	<b>REMPLACEMENT :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Systématique en cas d'incident de fonctionnement</li> </ul>
 <b>TUYAUX SOUPLES</b>	<b>VÉRIFICATION :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Des couleurs en fonction des gaz</li> <li>▶ Examen visuel pour s'assurer du bon état et de la propreté des tuyaux</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Examen visuel sur tuyau cintré pour déterminer l'absence de déchirure, de gonflement, de blessure et de craquelure</li> </ul>	<b>REMPLACEMENT :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Si l'examen visuel a décelé des blessures,</li> <li>▶ Au plus tard tous les 3 ans après mise en service pour service intensif (chantier par exemple)</li> <li>▶ Au plus tard tous les 5 ans après mise en service dans les autres cas</li> <li>▶ Nota : la date indiquée sur le tuyau est celle de fabrication</li> </ul>
 <b>ANTI -RETOURS STOP FLAMME</b>	<b>VÉRIFICATION :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ De leur présence,</li> <li>▶ Des couleurs en fonction du gaz</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Examen visuel complet et essai d'étanchéité</li> </ul>	<b>REMPLACEMENT :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ En cas de retour de flamme violent ou au plus tard tous les 3 ans après mise en service</li> </ul>
 <b>CHALUMEAUX</b>	<b>EXAMEN VISUEL :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Du bon état des buses</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Examen visuel complet et essai d'étanchéité</li> </ul>	<b>RÉVISION OU REMPLACEMENT :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Au plus tard tous les 5 ans après la date de mise en service</li> </ul>

\* Les révisions des équipements doivent être effectuées par le constructeur, ou par des réparateurs recommandés par lui. En cas de dysfonctionnement, les appareils doivent être révisés ou remplacés. Renseignez-vous auprès de votre fournisseur sur les données de sécurité des gaz que vous utilisez.

\*\* Ne s'appliquent pas aux détendeurs intégrés à la bouteille qui sont entretenus par le fournisseur de gaz.

Ces recommandations sont extraites du document publié par le SYMOP (Syndicat des Entreprises de Technologie de Production).

**PRECIGAZ 3**



TYPE	CLASSE	PRESSION	ENTRÉE	SORTIE	POIDS	ESC	RÉF.
Oxygène	III	12,5 bar	Type H	M16 x 150	1,2 kg	764505	<b>55110</b>
Acétylène	II	1,5 bar	Type F			764507	<b>55120</b>

Mano-détendeur Oxygène ou Acétylène.  
 Conception robuste tout laiton.  
 Manomètres protégés, volant inamovible.

Oxygène réglable jusqu'à 12,5 bar.  
 Acétylène réglable jusqu'à 1,5 bar.

► **Livré avec :** une douille à olive pour tuyaux 6,3 x 11 et 10 x 17.

**SUPERBLINDÉ**



TYPE	CLASSE	PRESSION	ENTRÉE	SORTIE	POIDS	ESC	RÉF.
Oxygène	III	16 bar	Type H	M16 x 150	2 kg	655706	<b>45340 A</b>
Acétylène	II	1,5 bar	Type F			655714	<b>45345 A</b>

Mano-détendeur Oxygène ou Acétylène.  
 Conception très robuste.

Oxygène réglable jusqu'à 16 bar.  
 Acétylène réglable jusqu'à 1,5 bar.

► **Livré avec :** une douille à olive pour tuyaux 10 x 17.

**TYPHOON**



TYPE	CLASSE	PRESSION	ENTRÉE	SORTIE	POIDS	ESC	RÉF.
Oxygène	III	10 bar	Type H	M16 x 150	1,8 kg	758044	<b>77021200</b>
Acétylène	II	1,5 bar	Type F			758043	<b>77021199</b>

Mano-détendeur Oxygène ou Acétylène.  
 Oxygène réglable jusqu'à 10 bar.  
 Acétylène réglable jusqu'à 1,5 bar.

► **Livré avec :** une douille à olive pour tuyaux 6,3 x 11 et 10 x 17.

**DÉTENDEURS PROPANE**



PRESSION	CARACTÉRISTIQUES	ENTRÉE	SORTIE	ESC	RÉF.
1,5 bar	Détendeur propane à pression fixe.	20/150	¾ G mâle	663287	<b>45960</b>
0,5 - 4 bar	Détendeur propane à pression variable.			663288	<b>45965</b>

**DÉTENDEUR D PROPANE**



PRESSION	CARACTÉRISTIQUES	ENTRÉE	SORTIE	ESC	RÉF.
1 - 4 bar	Détendeur à un seul manomètre réglable de 0 à 4 bar indiquant la pression d'utilisation.	W21.8 x 1/14	M16 x 150	682476	<b>300610</b>

**CONSTANT 2000**



PRESSION / DÉBIT	CARACTÉRISTIQUES	ENTRÉE	SORTIE	POIDS	ESC	RÉF.
20 bar	Mano-détendeur en laiton Diamètre des manomètres : 60 mm ▶ Livré sans écrou ni douille porte tuyau (REF 70050030 et 70050050)	Type C	¼" Gaz	1,5 kg	759367	<b>71620120</b>
50 bar	Mano-détendeur en laiton				759415	<b>71705524 CLIM</b>
100 bar	Diamètre des manomètres : 60 mm ▶ Olive à braser et raccord CLIM ¼ SAE				759417	<b>71705525 CLIM</b>
200 bar	Mano-détendeur en laiton Diamètre des manomètres : 60 mm ▶ Olive à braser				800154	<b>71705527</b>
32 l/min	Mano-détendeur en laiton Diamètre des manomètres : 60 mm ▶ Livré sans écrou ni douille porte tuyau (REF 70050030 et 70050050)				759368	<b>71620124</b>

▶ Voir nos kit clim page 91.

**PRECIGAZ 3 TM**



DÉBIT	ENTRÉE	SORTIE	POIDS	ESC	RÉF.
30 l/min	Type C	¼" Gaz	1,2 kg	764509	<b>55130</b>

Mano-détendeur pour gaz de soudage. Réglage jusqu'à 30 l/min.  
Protection caoutchouc. Volant inamovible.

▶ Livré avec : un écrou ¼ GAZ et une douille à olive Ø 6

**TABLEAU DE PREMIÈRE DÉTENTE**



TYPE	CARACTÉRISTIQUE	ESC	RÉF.
1ère détente	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 1 tableau inverseur semi-automatique.</li> <li>▶ 2 liaisons tableau/rampes.</li> <li>▶ 2 rampes "X" bouteilles.</li> <li>▶ "X" flexibles HP (long. 1 mètre).</li> <li>▶ anti-retour de flamme grands débits.</li> </ul>	nous consulter	<b>nous consulter</b>

**TABLEAU DE SECONDE DÉTENTE**



TYPE	CARACTÉRISTIQUE	ESC	RÉF.
2nde détente	Bigaz - Oxygène et acétylène.	682401	<b>710542</b>
	▶ Livré avec : anti-retour de flamme.		
	Monogaz - propane.	682404	<b>710541 PR</b>
	▶ Livré avec : anti-retour de flamme.		
	Monogaz - gaz neutre.	682406	<b>710541 TM</b>

▶ Pour toute autre configuration de tableau, nous consulter.

**PRATICFLAM SI**

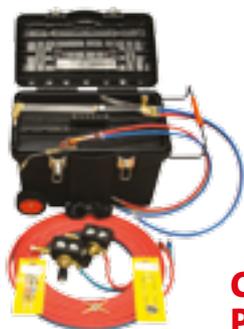
ESC   REF	760343   79086SI
AUTOFLAM II SI O	×
AUTOFLAM II O	
MINI DRAKAR 2	
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	×
2 DÉTENDEURS TYPHOON	×
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	
RACCORDS RAPIDES	
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
LANCE MALLÉABLE	
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

**PRATICFLAM PLOMBERIE**

ESC   REF	663459   79086 PB
AUTOFLAM II SI O	
AUTOFLAM II O	×
MINI DRAKAR 2	
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	
2 DÉTENDEURS TYPHOON	×
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	×
RACCORDS RAPIDES	
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
LANCE MALLÉABLE	140 l/h
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

**PRATICFLAM SCG**

ESC   REF	658159   79155 G
AUTOFLAM II SI O	
AUTOFLAM II O	×
MINI DRAKAR 2	×
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	×
2 DÉTENDEURS TYPHOON	×
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	×
RACCORDS RAPIDES	1 paire femelle 2 paires mâles (tuyaux montés)
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
LANCE MALLÉABLE	
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

**COFFRET CHANTIER PROFESSIONNEL**

ESC   REF	761338   79167 P
AUTOFLAM II O	×
PROFICUT	×
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	×
2 DÉTENDEURS SUPERBLINDÉS	×
RACCORDS RAPIDES	1 paire femelle 2 paires mâles (tuyaux montés)
TUYAUX 10 X 17	2 x 10 m
VALISE DE TRANSPORT SUR ROULETTES	×
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz



**MINI CASTOFLAM**

ESC   REF	658155   79154MIN
BOUTEILLES	A. L. B2,5 Oxygène 0,5 m <sup>3</sup> Acétylène 0,42 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI O	✗
AUTOFLAM II O	
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	✗
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 2,5 m
LANCE MALLÉABLE	
ACCESSOIRES	

**CASTOFLAM SI**

ESC   REF	760342   79154SI
BOUTEILLES	A. L. B5 Oxygène 1 m <sup>3</sup> Acétylène 0,8 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI O	✗
AUTOFLAM II O	
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	✗
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
LANCE MALLÉABLE	
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

**CASTOFLAM PLOMBERIE**

ESC   REF	663430   79154PB
BOUTEILLES	A. L. B5 Oxygène 1 m <sup>3</sup> Acétylène 0,8 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI O	
AUTOFLAM II O	✗
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	✗
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	✗
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
LANCE MALLÉABLE	140 l/h
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

**CASTOFLAM  
SOUDEUR/COUPEUR**

ESC   REF	658151   79153G
BOUTEILLES	A. L. B5 Oxygène 1 m <sup>3</sup> Acétylène 0,8 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI O	
AUTOFLAM II O	✗
MINI DRAKAR 2	✗
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	✗
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	✗
RACCORDS RAPIDES	1 paire femelle 2 paires mâles (tuyaux montés)
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

**CASTOFLAM MT  
DÉTENDEURS INTÉGRÉS**

ESC   REF	658156   79154MT
BOUTEILLES	A. L. B5 Oxygène 1 m <sup>3</sup> Acétylène 0,8 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI O	✗
AUTOFLAM II O	
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	
RACCORDS RAPIDES	
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

**CASTOFLAM BL**

ESC   REF	658152   79154BL
BOUTEILLES	LINDE B5 Oxygène 1 m <sup>3</sup> Acétylène 0,8 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI O	
AUTOFLAM II O	✗
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	✗
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	
RACCORDS RAPIDES	
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
ACCESSOIRES	

**XUPER CASTOFLAM SI****XUPER CASTOFLAM PLOMBERIE****XUPER CASTOFLAM SOUDEUR/COUPEUR**

ESC   REF	658158   79154XP	755951   79154XPB	761419   79154XPG
BOUEILLES	A. L. B11 Oxygène 2,3 m <sup>3</sup> Acétylène 1,6 m <sup>3</sup>	A. L. B11 Oxygène 2,3 m <sup>3</sup> Acétylène 1,6 m <sup>3</sup>	A. L. B11 Oxygène 2,3 m <sup>3</sup> Acétylène 1,6 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI 0	✗		
AUTOFLAM II 0		✗	✗
MINI DRAKAR 2			✗
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗	✗	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	✗	✗	✗
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR		✗	✗
RACCORDS RAPIDES			1 paire femelle 2 paires mâles (tuyaux montés)
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m	2 x 5 m	2 x 5 m
LANCE MALLÉABLE		140 l/h	
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

## CASTOLIN OHM 2.4

[FAM. 61.20]

**NOUVEAUTÉ****CASTOLIN OHM 2.4 COMPLET**38 kg    765269    **24 OHM**

Température &gt; 2500 °C – Autonomie : 1 h / bouteille

Nouveau poste flamme fonctionnant à l'eau, livré complet avec un kit chalumeau AutoFlam OH.

La flamme oxy-hydrogène (&gt; 2500°C) apporte confort d'utilisation et sécurité. Puissance 2 kW. Alimentation électrique monophasée. (voir pages 24-25).

Toutes applications de brasage et soudobrasage.



ACCESSOIRES

Kit AutoFlam OH (Avec Chalumeau, 1 bec piloté et 2 becs 1,5, 5 mètres de tuyaux, raccord rapide mâle, lunettes, allume gaz)	765267	<b>765267</b>
Chalumeau AutoFlam OH (chalumeau seul avec bec piloté)	765256	<b>765256</b>
Bec Piloté OH	765259	<b>765259</b>
Bec Monodard 1,5 OH	765260	<b>765260</b>
Bec Monodard 1,9 OH	765261	<b>765261</b>
Eau ultra-pure CASTOLIN H <sub>2</sub> O pour OHM 2.4 (bouteille de 250 ml)	765270	<b>24 H2O 0250</b>
Modifiant CASTOLIN ADDITIVE pour OHM 2.4 (bouteille de 125 ml)	765271	<b>24 ADD 0125</b>
Eau ultra-pure CASTOLIN H <sub>2</sub> O pour OHM 2.4 (bidon 5 L)	765507	<b>24 H2O 5000</b>
Modifiant CASTOLIN ADDITIVE pour OHM 2.4 (bidon 5 L)	765508	<b>24 ADD 5000</b>

**NOURRICES**



2 sorties avec robinet et douilles à olive pour tuyaux 10 x 17 et 6,3 x 11.

TYPE	ENTRÉE	ESC	RÉF.
Oxygène	M16 x 150	657022	<b>708198 B</b>
Acétylène	M16 x 150	657023	<b>708198 C</b>

**ÉCONOMISEURS DE TABLE**



Economiseur de gaz avec veilleuse réglable et crochet de sécurité. L'approvisionnement de gaz est interrompu par l'accrochage du chalumeau.

Idéal pour la fabrication en série. Fourni avec douille pour tuyau Ø 10 mm intérieur.

TYPE	ESC	RÉF.
Acétylène / Oxygène	810821	<b>71606433</b>
Propane / Oxygène	810826	<b>71606438</b>

**ALLUME-GAZ**

	ESC	RÉF.
Allume-gaz à cuvette.	657556	<b>730282</b>
Etui 5 pierres pour allume-gaz à cuvette.	662939	<b>730878</b>



**ALLUME-GAZ PIEZO ÉLECTRIQUE**

	ESC	RÉF.
Allumeur piezo électrique pour l'allumage des chalumeaux. Fonctionne sur pile LR06 non fournies.	657557	<b>730282P</b>



**ALÉSOIR - DÉBOUCHE BEC**

	ESC	RÉF.
Etui alésoirs débouche bec.	657567	<b>730356</b>



**MIROIR DE SOUDAGE**

	ESC	RÉF.
Miroir de soudage magnétique.	682047	<b>370160</b>
Glace pour miroir de soudage magnétique (x 2).	662917	<b>730278X 2</b>



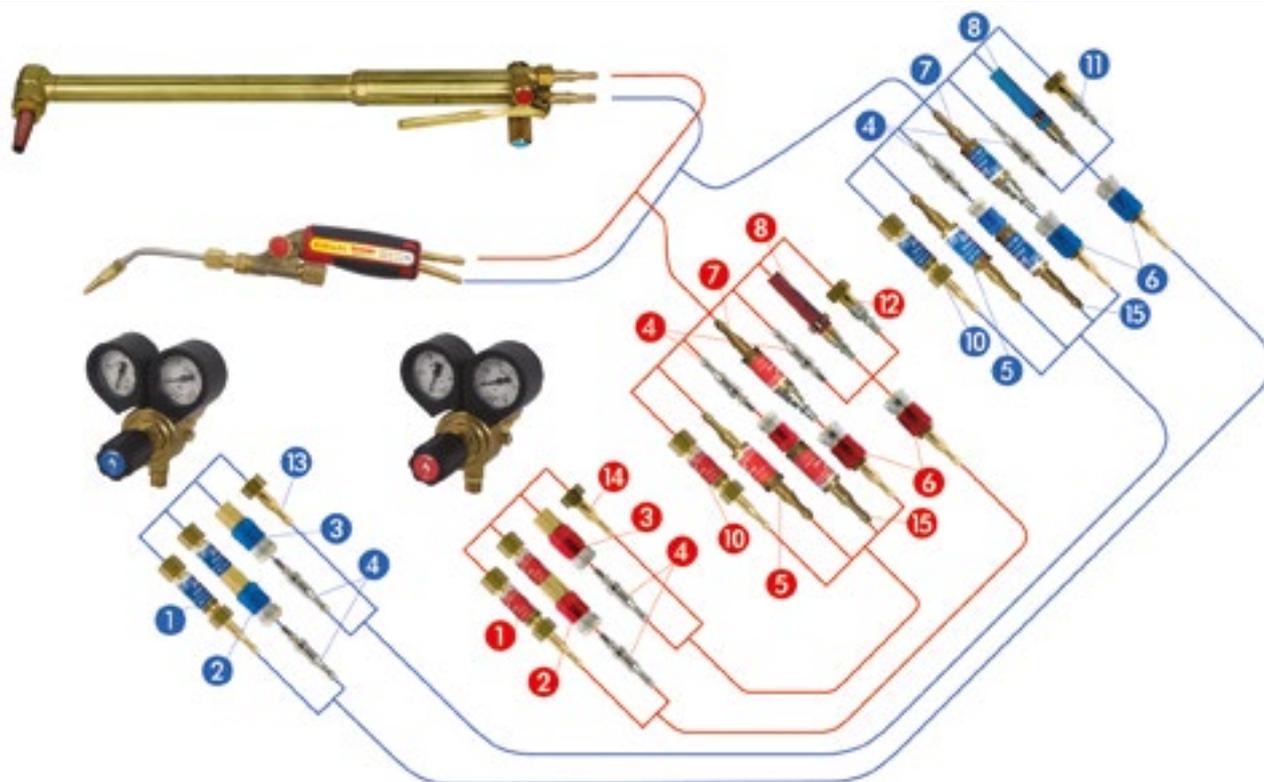
**CHARIOTS**

	ESC	RÉF.
 <p>Chariot pour bouteilles B2,5 et B5 Oxygène : de 0,5 à 1 m<sup>3</sup> Acétylène : de 0,42 à 0,8 m<sup>3</sup> ▶ <i>Mini Castoflam</i> ▶ <i>Castoflam</i></p>	763699	<b>763699</b>

 <p>Chariot pour bouteilles B11 Oxygène : 2 m<sup>3</sup> Acétylène : 1,6 m<sup>3</sup> ▶ <i>Xuper CastoFlam</i></p>	657773	<b>731084 A</b>
---	--------	-----------------

 <p>Chariot Universel pour bouteilles B5 à B20 Oxygène : de 1 à 4 m<sup>3</sup> Acétylène : de 0,8 à 3 m<sup>3</sup></p>	681921	<b>370134</b>
--	--------	---------------

 <p>Chariot pour bouteilles B50 Oxygène : 10 m<sup>3</sup> Acétylène : 6 m<sup>3</sup></p>	657430	<b>730032 A</b>
--	--------	-----------------



N°	DÉSIGNATION	ENTRÉE	SORTIE	ESC	RÉF.
<b>1</b>	Paire de Stop Feu Oxygène/Acétyleène	A visser en sortie de détendeur M16 x 150	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	656932	<b>704561 F</b>
<b>2</b>	Paire de raccords rapides femelles Oxygène/Acétyleène à obturateur et Stop Feu	A visser en sortie de détendeur M16 x 150	Raccords rapides femelles	657465	<b>730158</b>
<b>3</b>	Paire de raccords rapides femelles Oxygène/Acétyleène à obturateur	A visser en sortie de détendeur M16 x 150	Raccords rapides femelles	657461	<b>730152 B</b>
<b>4</b>	Paire de raccords rapides mâles Oxygène/Acétyleène	Raccords rapides mâles	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	600862	<b>730147 D</b>
<b>5</b>	Paire de Stop Feu Oxygène/Acétyleène	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	656917	<b>704414 J</b>
<b>6</b>	Paire de raccords rapides femelles à obturateur Oxygène/Acétyleène	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	Raccords rapides femelles	600763	<b>730148 D</b>
<b>7</b>	Paire de raccords rapides mâles Oxygène/Acétyleène avec Stop Feu	Raccords rapides mâles	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	657463	<b>730156 A</b>
<b>8</b>	Paire de manchettes équipées de 2 raccords rapides mâles Oxygène/Acétyleène - Lg : 1 m	Raccords rapides mâles	Tuyau Ø 6,3	657442	<b>730044</b>
<b>9</b>	Paire de manchettes équipées de 2 raccords rapides mâles Oxygène/Acétyleène - Lg : 1 m	Raccords rapides mâles	Tuyau Ø 10	657443	<b>730045</b>
<b>10</b>	Paire d'anti-retours pare flamme Oxygène/Acétyleène	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	A visser sur chalumeau M16 x 150	662878	<b>704414 K</b>
<b>11</b>	Raccord rapide mâle à obturateur Oxygène	Raccord rapide mâle	A visser sur chalumeau M16 x 150	682077	<b>730149 E</b>
<b>12</b>	Raccord rapide mâle à obturateur Acétyleène	Raccord rapide mâle	A visser sur chalumeau M16 x 150	682078	<b>730149 F</b>
<b>11 - 12</b>	Paire de raccords rapides mâles obturateur Oxygène/Acétyleène	Raccords rapides mâles	A visser sur chalumeau ¼ D et ⅜ G	663145	<b>730147 E</b>
<b>13</b>	Ensemble écrou + douille à olive étagée Oxygène	A visser en sortie de détendeur M16 x 150	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	600377	<b>710785</b>
<b>14</b>	Ensemble écrou + douille à olive étagée Acétyleène	A visser en sortie de détendeur M16 x 150G	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	600378	<b>710785 A</b>
<b>15</b>	Paire de raccords rapides à obturateur Oxygène/Acétyleène femelle et Stop Feu	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	Raccords rapides femelles	663146	<b>730148 E</b>

**TUYAUX ÉQUIPÉS**

1 paire de raccords rapides à clapets mâles  
1 m de tuyau Oxygène 6,3 x 11  
1 m de tuyau Acétylène 6,3 x 11

ESC	RÉF.
657442	<b>730044</b>

1 paire de raccords rapides à clapets mâles  
1 m de tuyau Oxygène 10 x 17  
1 m de tuyau Acétylène 10 x 17

657443	<b>730045</b>
--------	---------------



Tuyau propane 4 x 12 équipé 5 m raccords  $\frac{3}{8}$  G

663337	<b>730050 005</b>
--------	-------------------

Tuyau propane 6,3 x 13 équipé 10 m raccords  $\frac{3}{8}$  G

762240	<b>730050 010</b>
--------	-------------------

Tuyau propane 6,3 x 13 équipé 20 m raccords  $\frac{3}{8}$  G

762241	<b>730050 020</b>
--------	-------------------

**TUYAUX NUS JUMELÉS**

Tuyaux jumelés Oxygène/Acétylène 6,3 x 11 (10 m)

ESC	RÉF.
681875	<b>369021</b>

Tuyaux jumelés Oxygène/Acétylène 6,3 x 11 (20 m)

657534	<b>730263</b>
--------	---------------

Tuyaux jumelés Oxygène/Acétylène 10 x 17 (20 m)

657533	<b>730262 A</b>
--------	-----------------

**TUYAUX NUS**

Tuyau Oxygène 6,3 x 11 (5 m)

ESC	RÉF.
657538	<b>730265</b>

Tuyau Acétylène 6,3 x 11 (5 m)

657536	<b>730264</b>
--------	---------------

Tuyau Oxygène 6,3 x 11 (20 m)

657542	<b>730267</b>
--------	---------------

Tuyau Acétylène 6,3 x 11 (20 m)

657540	<b>730266</b>
--------	---------------

Tuyau Oxygène 10 x 17 (20 m)

657547	<b>730269 A</b>
--------	-----------------

Tuyau Acétylène 10 x 17 (20 m)

657545	<b>730268 A</b>
--------	-----------------

Tuyau Propane 6,3 x 11 (20 m)

657718	<b>730505</b>
--------	---------------

Tuyau Propane 10 x 17 (20 m)

657713	<b>730482 A</b>
--------	-----------------

## COLLIERS POUR TUYAUX

**COLLIERS**

15 colliers de serrage par pince pour tuyaux

6,3 x 11    662926    **730037 X15**

10 x 17    662927    **730038 A X15**

## LAMPES À SOUDER

**CASTOLIN 500**

600827 45090 LS

1650°C – Autonomie : 1 h

Outil simple et robuste alliant performance et facilité d'utilisation.

Conforme à la norme EN417 - Type 200.

Toutes applications de chauffe localisée, brasage tendre.

1 chalumeau  
1 cartouche de gaz butane 190 g

Cartouche 190 g (vendues par carton de 36) 759271 **730240 MIN 2**

**CASTOLIN 500 FLEX**

600456 45090 FLX

1650°C – Autonomie : 2 h

Outil performant pour vos travaux de dépannage.

Utilisation aisée en toutes positions.

Grande capacité de chauffe avec bec annulaire.

Changement rapide de la cartouche de gaz.

Toutes applications de chauffe, brasage tendre

1 chalumeau  
2 cartouches de gaz butane 190 g (bec spatule et bec annulaire vendus séparément)

Cartouche 190 g (vendues par carton de 36) 759271 **730240 MIN 2**  
1 Bec annulaire 662932 **45403 F**  
1 Bec spatule 662933 **45403 G**

**CASTOLIN 600**

754313 45090 LSP

1650°C – Autonomie : 2 h

Lampe à souder moderne, ergonomique à allumage instantané.

Allumage Piézo.

Conforme à la norme EN417.

Manche bi-matière ergonomique.

Toutes applications de chauffe localisée, brasage tendre.

1 chalumeau  
2 cartouches de gaz butane 190 g

Cartouche 190 g (vendues par carton de 36) 759271 **730240 MIN 2**

LIVRE AVEC

ACCESSOIRES

## CHALUMEAUX AÉRO-GAZ

**KIT CHALUMEAU 1350**

655647 45090 BP

1700°C – Autonomie : 2 h

Torche à allumage piezo avec système de réchauffeur intégré.

Utilisation en toutes positions rapidement.

Bonnes performances de chauffe.

Toutes applications de chauffe, brasage tendre.

1 chalumeau 1350  
1 cartouche 1350

Cartouche 1350 - 360 g (vendues par carton de 12) 657530 **730240 BP**  
Chalumeau 1350 (vendu seul en vrac) 655727 **45403 B**

**KIT VALISE 1350**

762455 45090 BPK

1700°C – Autonomie : 4 h

Torche à allumage piezo avec système de réchauffeur intégré.

Utilisation en toutes positions rapidement.

Bonnes performances de chauffe.

Toutes applications de chauffe, brasage tendre.

1 chalumeau 1350  
2 cartouches 1350  
1 valise de transport

Cartouche 1350 - 360 g (vendues par carton de 12) 657530 **730240 BP**  
Chalumeau 1350 (vendu seul en vrac) 655727 **45403 B**

**KIT CHALUMEAU 1450**

600236 45090 GM

1800°C – Autonomie : 1 h 30

Toutes positions.

Allumage automatique piezo électrique, réallumages instantanés.

Cartouche à mélange de gaz haute performance.

Ultra léger. Très maniable.

Spécialement étudié et adapté pour alliages CASTOLIN utilisés en brasage tendre. Cintrer et rétracter les plastiques, recuit des tubes cuivre avant cintrage, desserrer les écrous rouillés, dégeler les canalisations.

1 chalumeau 1450  
1 cartouche 1450

Cartouche 1450 - 220 g (vendues par carton de 12) 600069 **730240 GM**  
Tête chalumeau 1450 (vendu seul en vrac) 752784 **45403 2009**  
Bec annulaire pour chalumeau 1450 662934 **45403 H**  
Bec spatule pour chalumeau 1450 662935 **45403 I**

TOUTES POSITIONS INSTANTANÉMENT

LIVRE AVEC

ACCESSOIRES

CHALUMEAUX AÉRO-GAZ



**KIT VALISE 1450**

753792 45090 KV

1800°C – Autonomie : 3 h

Toutes positions.  
Allumage automatique piezo électrique, réallumages instantanés.  
Cartouche à mélange de gaz haute performance.  
Ultra léger. Très maniable.

Spécialement étudié et adapté pour alliages CASTOLIN utilisés en brasage tendre.  
Cintrer et rétracter les plastiques, recuit des tubes cuivre avant cintrage, desserrer les écrous rouillés, dégeler les canalisations.

- 1 chalumeau 1450
- 2 cartouches de gaz 1450
- 1 bec annulaire
- 1 valise de transport

Cartouche 1450 - 220 g (vendues par carton de 12)	600069	730240 GM
Tête chalumeau 1450 (vendu seul en vrac)	752784	45403 2009
Bec annulaire pour chalumeau 1450	662934	45403 H
Bec spatule pour chalumeau 1450	662935	45403 I

**KIT MICRO-DARD 1450**

600569 45090 MIC

1800°C – Autonomie : 3 h

Allumage Piezo électrique.  
Cartouche de gaz haute performance.  
Capacité 380 ml. 220 g.  
Brasage en toutes positions.  
Flamme ultra fine.

Travail de brasage tendre et chauffe de précision.

- 1 tête de chalumeau Micro-dard
- 1 cartouche 1450 - 220 g

Tête chalumeau Micro-dard	655732	45404
Cartouche 1450 - 220 g (vendues par carton de 12)	600069	730240 GM

**KIT CHALUMEAU 3050 TÊTE 90°**

600913 45090 XP

1900°C – Autonomie : 2 h

Chalumeau toutes positions à très haute température.  
Allumage Piezo électrique.

Toutes applications de chauffe rapide et concentrée, brasage tendre.

- 1 torche orientable à 360°
- 1 cartouche de gaz à très hautes performances à base de propane.

Cartouche 3050 - 775 ml (vendues par carton de 12)	600914	730240 XP
Torche à 90° orientable sur 360°	655731	45403 XP

LIVRÉ AVEC

ACCESSOIRES

CHALUMEAUX AÉRO-GAZ HAUTES PERFORMANCES POUR BRASAGE FORT



**KIT CTK 27**

757779 45153 BC

2100°C – Autonomie : 2 h

Haute performance pour le brasage et le chauffage à la flamme.  
Travail en toutes positions.  
Allumage piezo électrique.

Tous types de travaux professionnels nécessitant une chauffe localisée. Particulièrement dédiée aux applications de brasage tendre ou brasage fort.

- 1 chalumeau CTK 27
- 1 brûleur
- 1 bouteille de GAS\Pro®
- 1 support métallique

Bouteille GAS\Pro® - 450 g (vendues par 12)	757038	45300 GP
---	--------	----------

**KIT VALISE CTK 27**

757780 45153 KV

2100°C – Autonomie : 4 h

Haute performance pour le brasage et le chauffage à la flamme.  
Travail en toutes positions.  
Allumage piezo électrique.

Tous types de travaux professionnels nécessitant une chauffe localisée. Particulièrement dédiée aux applications de brasage tendre ou brasage fort.

- 1 chalumeau CTK 27
- 3 brûleurs
- 2 bouteilles de GAS\Pro®
- 1 support métallique
- 1 valise de transport

Bouteille GAS\Pro® - 450 g (vendues par 12)	757038	45300 GP
---	--------	----------

**KIT CTK 27 3 BRÛLEURS**

757730 45153 3B

2100°C

Haute performance pour le brasage et le chauffage à la flamme.  
Travail en toutes positions.  
Allumage piezo électrique.

Tous types de travaux professionnels nécessitant une chauffe localisée. Particulièrement dédiée aux applications de brasage tendre ou brasage fort.

- 1 chalumeau CTK 27
- 3 brûleurs «fine flamme», «cyclone flamme» et «super cyclone flamme»

Bouteille GAS\Pro® - 450 g (vendues par 12)	757038	45300 GP
---	--------	----------

LIVRÉ AVEC

ACCESSOIRES

KIT BIGAZ



**KIT 3000 FLEX**

600825 45090 PR

3050°C – Autonomie : 2 h gaz  
30 min oxygène

Poste bi-gaz compact et performant pour une qualité de soudure professionnelle. Clapets anti-retour et pare-flamme intégrés dans le chalumeau et les détendeurs.

Toutes applications de chauffe très localisée, brasage fort.

- 1 détendeur Oxygène
- 1 détendeur gaz
- 1 bouteille d'oxygène de 110 L
- 1 cartouche 1350
- 1 chalumeau complet
- 1 étoile avec 4 becs de 63 - 100 - 250 - 315 l/h
- 2 m de tuyaux de gaz

Bouteille oxygène 930 ml (vendues par 12)	600826	<b>730240 OX</b>
Cartouche 1350 (vendues par 12)	657530	<b>730240 BP</b>
Détendeur oxygène	656841	<b>703000D</b>
Robinet gaz	661883	<b>703000R</b>



**KIT 3500 FLEX**

758290 45090 3500

3100°C – Autonomie : 4 h gaz  
30 min oxygène

Le plus performant des mini postes bi-gaz. Système unique pour la fixation des tuyaux sur le chalumeau. Support métallique pour un transport et changement de bouteilles aisés. Clapets anti-retour et pare-flamme intégrés dans le chalumeau et les détendeurs.

Toutes applications de chauffe très localisée, brasage fort.

- 1 détendeur Oxygène
- 1 détendeur gaz
- 1 bouteille d'oxygène de 110 L
- 1 bouteille GAS\Pro® - 450 g
- 1 chalumeau complet avec manche ergonomique
- 1 étoile avec 4 becs de 63 - 100 - 250 - 315 l/h
- 2 m de tuyaux de gaz
- 1 paire de lunettes

Bouteille d'oxygène de 110 L (vendues par 12)	600826	<b>730240 OX</b>
Bouteille GAS\Pro® - 450 g (vendues par 12)	757038	<b>45300 GP</b>
Détendeur oxygène	656841	<b>703000D</b>
Détendeur gaz	750107	<b>703000E</b>



**PREMIUM**

**KIT 4000 FLEX PRO**

663033 45090 PRO 4000

3100°C – Autonomie : 4 h gaz  
30 min oxygène

Le plus complet des mini postes bi-gaz. Chalumeau avec robinets permettant des réglages très fins. Détendeurs dotés de manomètres. Clapets anti-retour et pare-flamme intégrés dans le chalumeau et les détendeurs.

Toutes applications de chauffe rapide et très localisée, brasage fort.

- 1 manodétendeur Oxygène
- 1 manodétendeur gaz
- 1 bouteille d'oxygène de 110 L
- 1 bouteille GAS\Pro® - 450 g
- 1 chalumeau complet avec manche ergonomique
- 1 étoile avec 4 becs de 63 - 100 - 250 - 315 l/h
- 1 lance malléable
- 2 m de tuyaux de gaz
- 1 paire de lunettes
- 1 allume gaz
- 1 clé de serrage
- 1 sangle de transport

Bouteille d'oxygène de 110 L (vendues par 12)	600826	<b>730240 OX</b>
Bouteille GAS\Pro® - 450 g (vendues par 12)	757038	<b>45300 GP</b>
Manodétendeur oxygène	750108	<b>703000F</b>
Manodétendeur gaz	750107	<b>703000E</b>

**SÉCURITÉ**

**CARTOUCHE BUTANE SECU**

Cartouche de gaz Butane perçable de type 200. Dispositif SECURITE : équipée d'un limiteur de fuite.

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
Perçable	190 g	360 ml	EN 417 : 2012	36 unités	759271	<b>730240 MIN 2</b>

COMPATIBILITÉ ▶ *Castolin 500* ▶ *Castolin 500 Flex* ▶ *Castolin 600*



**CARTOUCHE 1350**

Cartouche de mélange de gaz butane/propane.

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
7/16 EU	330 g	600 ml	EN 417 : 2012	12 unités	657530	<b>730240BP</b>

COMPATIBILITÉ ▶ *Chalumeau 1350* ▶ *KIT 3000 Flex*



**TOUTES POSITIONS**

**CARTOUCHE 1450**

Cartouche de gaz butane/propane/propylène hautes performances. Sa conception unique permet un usage en toutes positions instantanément, quel que soit le chalumeau utilisé.

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
7/16 EU	220 g	380 ml	EN 417 : 2012	12 unités	600069	<b>730240GM</b>

COMPATIBILITÉ ▶ *Chalumeau 1450* ▶ *Chalumeau MicroDard*



**TOUTES POSITIONS**

**CARTOUCHE 3050**

Cartouche en aluminium de gaz butane/propane/propylène très hautes performances.

Sa conception unique permet un usage en toutes positions instantanément, quel que soit le chalumeau utilisé.

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
7/16 EU	250 g	775 ml	EN 417 : 2012	12 unités	600914	<b>730240XP</b>

COMPATIBILITÉ ▶ *Chalumeau 3050*



**BOUTEILLE GAS\\PRO®**

Bouteille de mélange de gaz très haute performance. Raccord de type CGA 600 «Américain».

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
CGA 600	400 g	1 l	EN 12205	12 unités	757038	<b>45300 GP</b>

COMPATIBILITÉ ▶ *CTK 27* ▶ *KIT 3500 Flex* ▶ *KIT 4000 Flex*



**BOUTEILLE OXYGÈNE**

Bouteille contenant 110 bar d'Oxygène pur (non médical). Représente 110 litres de gaz.

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
M8 x 100	135 g	930 ml	EN 12205	12 unités	600826	<b>730240 OX</b>

COMPATIBILITÉ ▶ *KIT 3000 Flex* ▶ *KIT 4000 Flex*  
▶ *KIT 3500 Flex*





# Consommables pour soudage à l'arc électrique

ÉLECTRODES ENROBÉES	48
SOUDAGE DES FONTES	48
SOUDAGE DES ACIERS	49
SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES	50
SOUDAGE DES ACIERS DE CONSTRUCTION	51
SOUDAGE DES ALLIAGES LÉGERS	52
REVÊTEMENTS : FONTES ALLIÉES	52
REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS	54
FILS POUR SOUDAGE MAG	55
SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES	55
SOUDAGE DES ACIERS DE CONSTRUCTION	55
REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS	56
FILS POUR SOUDAGE MIG	56
SOUDAGE DES ALLIAGES LÉGERS	56
BAGUETTES POUR SOUDAGE TIG	57
SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES	57
SOUDAGE DES ACIERS DE CONSTRUCTION	57
SOUDAGE DES ALLIAGES LÉGERS	58
FILS FOURRÉS AVEC GAZ	59
SOUDAGE DES ACIERS DE CONSTRUCTION	59
REVÊTEMENTS : FONTES ALLIÉES	59
REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS	60
FILS FOURRÉS SANS GAZ	61
SOUDAGE DES ACIERS DE CONSTRUCTION	61
REVÊTEMENTS : FONTES ALLIÉES	61
REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS	61



AGRICULTURE



INDUSTRIE MÉCANIQUE

### SSA 42

#### FONTES GRISES



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	20 élect	650204	42SSA 24
3,2	12 élect	650206	42SSA 32

Electrode base Nickel.

**Enrobage non conducteur.**

- ▶ Blocs moteurs, poulies, chariots, corps de pompes, carters, fontes souillées...

NORME AWS	AWS A5.15: E Ni-CI
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	360 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	274 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	5%
DURETÉ	HV30 = 165

### 244

#### FONTES GRISES



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	10 élect	650740	244 2510
3,2	5 élect	650741	244 3205

Electrode base Nickel.

Soudage et réparation des pièces en fonte, déposant un alliage à haute teneur en nickel. Excellente soudabilité.

- ▶ Assemblage et réparation des vieilles fontes, des fontes grises (GG) et des fontes à graphite sphéroïdal (GGG).
- ▶ Bâtis de machines, blocs moteurs, etc.

NORME AWS	AWS A5.15: E Ni-CI
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>250 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>200 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>3%
DURETÉ	HV30 ~ 100

### SSA 43

#### FONTES/ACIER HAUTE RÉSISTANCE



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
3,2	12 élect	650212	43SSA 32

Electrode Ferro-Nickel.

Hautes caractéristiques mécaniques.

Permet les assemblages homogène et hétérogène (fonte/acier).

- ▶ Bâtis de machines, carters de boîtes de vitesses, pattes de moteur électrique, rouleaux plumbeurs et brise-mottes, pompe à engrais.
- ▶ Assemblage de pièces cassées, fontes à graphite sphéroïdales hautement sollicitées.

NORME AWS	AWS A5.15: E NiFe-CI
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>420 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>290 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>6%
DURETÉ	HB = 210

### XHD 2230

#### FONTES GRISES

#### FONTES GS

#### FORGE/ACIER

#### RÉSISTANCE EXCEPTIONNELLE À LA FISSURATION



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	10 élect	651893	2230XHD 2510
3,2	5 élect	651897	2230XHD 3205

Electrode à hautes performances. Base Ferro-Nickel. Ame bimétal.

- ▶ Soudage sans préchauffage des fontes grises ou des fontes sphéroïdales, à plat ou en positions.
- ▶ Assemblage de pièces cassées.
- ▶ Assemblage hétérogènes fonte/acier.
- ▶ Bâtis de machines, carters, blocs-moteurs, trains d'engrenages, etc.

NORME AWS	AWS A5.15 : E NiFe-CI
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	490 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	330 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	13.5%
DURETÉ	HV30 = 210

### SSA 78

#### ACIERS DE CONSTRUCTION MÉCANIQUE



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	18 élect	650325	78SSA 24

Electrode de haut rendement (170%).  
Grande vitesse de dépôt.

- ▶ Assemblage de pièces mécano soudées, pylônes, construction de ponts, engins agricoles ou de travaux publics.
- ▶ Réparation d'outils de forgeage, matriçage, détourage.
- ▶ Réalisation de sous-couches avant rechargement dur sur les aciers alliés ou trempants.

RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	780 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	590 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	20%
DURETÉ	HV30 ~ 270

### XUPER 680S

#### ACIERS D'OUTILLAGE ACIERS DISSEMBLABLES ACIERS MAL IDENTIFIÉS OU À HAUTE TENEUR EN CARBONE TRÈS FACILE D'UTILISATION



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	10 élect	651046	680S 2510
3,2	5 élect	651051	680S 3205

Electrode rutilo-basique à hautes performances pour assemblage de haute sécurité des aciers de construction. Très haute résistance mécanique.

- ▶ Assemblage et réparation d'aciers d'outils de coupe et de forgeage, vérins hydrauliques, tables vibrantes.

RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>810 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>640 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>20%
DURETÉ	HV30 = 210

### SSA 79

#### ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS ACIERS DIFFICILEMENT SOUDABLES



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
3,2	25 élect	650330	79SSA 32

Electrode rutilo-basique pour assemblage, reconstitution, beurrage sur acier allié et trempant avant rechargement dur.

Très résistante à la fissuration.

- ▶ Réparation dents de canadien, versoirs de charrue, crochets.
- ▶ Reconstitution de pièces avant usinage...

RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>560 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>400 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	35%
DURETÉ	HV30 = 210

### XUPER 690

#### ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS ACIERS DIFFICILEMENT SOUDABLES



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	10 élect	651064	690 2510
3,2	5 élect	651067	690 3205

Electrode rutilo-basique pour assemblage, reconstitution, beurrage sur acier allié et trempant avant rechargement dur. Très résistante à la fissuration.

- ▶ Reconstitution de pièces avant usinage...
- ▶ Sous-couche avant rechargement.
- ▶ Assemblage inox sur aciers alliés.

RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>560 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>400 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	35%
DURETÉ	HV30 = 210

### EC 7220

#### SOUDAGE DES ACIERS GALVANISÉS



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	5 élect	653175	7220EC 2505

Electrode pour assemblage des aciers galvanisés. Soudage automatique manuel (au contact). Cordon de bel aspect. Enlèvement facile du laitier.

- ▶ Tout soudage de pièces galvanisées et électrozinguées.

RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	770-850 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	600-700 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	20-25%
DURETÉ	HV30 = 250

### SSA 33

#### ACIERS INOXYDABLES DE TYPE 316 Cr/Ni/MO



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	30 élect	650159	33SSA 25

Electrode pour soudage des aciers inoxydables de type 316L (Cr/Ni/Mo).

- Tuyauterie, cuves, matériels de laiterie, vinicoles, pulvérisation, stockage d'engrais, cryogénie (-196°C)...

NORME AWS	AWS A 5.4: E 316 L-17
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>510 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>320 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>25%
DURETÉ	HB ~ 210

### E316L-17

#### ACIERS INOXYDABLES DE TYPE 316 Cr/Ni/MO



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,0	10 élect	650792	316L 2010
2,5	10 élect	650795	316L 2510
3,2	5 élect	650797	316L 3205

Electrode pour soudage des aciers inoxydables de type 316L (Cr/Ni/Mo).

- Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires, cuves.

NORME AWS	AWS A 5.4: E 316 L-17
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>510 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>320 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>25%
DURETÉ	HB ~ 210

### E308L-17

#### ACIERS INOXYDABLES DE TYPE 304 E 308 Cr/Ni



Ø	POIDS	ESC	RÉF.
2,0	5 kg	102199	308L 206
2,5		102200	308L 256
3,2		102201	308L 326
4,0		102202	308L 406

Electrode pour l'assemblage et réparation des aciers inoxydables du type 304 (Cr/Ni).

- Assemblages ou réparations en Industries chimiques, textiles, alimentaires.
- Construction de machines, de réservoirs, de tuyauteries.
- Cryogénie (-196°C).

NORME AWS	AWS A 5.4: E 308 L-17
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>510 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>320 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>30%
DURETÉ	HB >200



### RD 64

#### ACIERS DE CONSTRUCTION MÉTALLIQUE ENROBAGE ÉPAIS

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	200 élect	600753	64RD 25
3,2	115 élect	600754	64RD 32
4,0	80 élect	650261	64RD 40

Electrode rutile à enrobage épais.  
Très bel aspect en soudage à plat, en angle et en position verticale montante.  
Excellent amorçage.  
Laitier auto-détachable.  
Très faibles projections.

- *Constructions mécano-soudées, chaudronnerie, chantiers navals, agriculture, cuves et réservoirs de stockage.*
- *Armatures, charpentes, profilés, tuyauteries, serrureries.*

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	500-580 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>420 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>22%



### SSA 75

#### ACIERS DE CONSTRUCTION MÉTALLIQUE



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	265 élect	650303	75SSA 25
3,2	171 élect	650304	75SSA 32
4,0	118 élect	650305	75SSA 40

Electrode rutile pour usage général.  
Toutes positions y compris verticale descendante.

- *Machinisme agricole, cuves et réservoirs, travaux de serrurerie et d'entretien.*

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	510-580 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>420MPa
ALLONGEMENT (A5%)	22%



### RD 67

#### ASSEMBLAGES DES ACIERS NON ALLIÉS TOUTES POSITIONS

Ø	TYPE	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5		230 élect	650275	67RD 25
3,2		140 élect	650277	67RD 32
4,0		90 élect	650280	67RD 40
2,0	carton	100 élect	600773	67RDC2010
2,5	carton	70 élect	600780	67RDC2570
3,2	carton	45 élect	600766	67RDC3245
2,0		10 élect	600774	67RD 2010
2,5		10 élect	600765	67RD 2510
3,2		10 élect	650278	67RD 3210

Electrode rutile-cellulosique à enrobage semi-épais.  
Soudage toutes positions y compris verticale descendante.

- *Cuves, réservoirs de stockage, constructions navales, chaudronneries, constructions mécano-soudées, constructions métalliques, serrureries, tuyauteries, travaux publics, travaux de maintenance.*

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>500 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>450 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>22%



### SSA 76

#### ACIERS DE CONSTRUCTION MÉTALLIQUE



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	276 élect	650312	76SSA 25
3,2	172 élect	650313	76SSA 32
4,0	115 élect	650314	76SSA 40

Electrode rutile à enrobage semi-épais.  
Soudage toutes positions y compris verticale descendante.

- *Mécano-soudures, cuves et réservoirs de stockage, menuiserie métallique, machinisme agricole, tuyauteries, serrurerie.*

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	510-580 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>420MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>22%



### 2101 S

#### FONTES D'ALUMINIUM

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	5 élect	651879	<b>2101S 2505</b>

Electrode basique en alliage d'aluminium à haute teneur en silicium spécialement dédiée à la réparation et la maintenance des pièces en fonte d'aluminium avec des niveaux de silicium élevés (7% de Si ou plus). Haute résistance à la fissuration.

- ▶ Blocs-moteurs, carters, culasses, réservoirs.
- ▶ Bâtis, moules, pistons.
- ▶ Canalisations d'adduction d'eau et d'irrigation.

NORME AWS **AWS A5.3: E 4047**

RÉSISTANCE TRACTION (Rm) **>200 MPa**

ALLONGEMENT (A5%) **5-10%**

DURETÉ **HB ~45**



### Tableau de soudabilité des alliages d'aluminium

ELEMENT D'ALLIAGE	FAMILLE	SOUDABILITÉ
Aucun	1000	++++
Cuivre	2000	+
Manganèse	3000	+++
Silicium	4000	+++
Magnésium	5000	++
Magnésium et Silicium	6000	++
Zinc (et cuivre)	7000	+

- + Difficultés sérieuses
- ++ Difficultés existantes mais beaucoup moins graves
- +++ Absence de difficulté marquée
- ++++ Excellent

### N 6060

#### HAUTE DURETÉ À L'USURE PAR ABRASION

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
3,2	5 élect	652901	<b>6060N 3205</b>
		100233	<b>6060N 32</b>
4,0	5 kg	100234	<b>6060N 40</b>

- ▶ Outils de terrassement, poches-bennes, bords d'attaque de godets.
- ▶ Matériels d'extraction, de manutention et de traitement des minerais, des sables et des graviers, défourneuses de coke, barreaux de grille, guides, rouleaux, plaques, pales de mélangeurs, racloirs, vis sans fin.

DURETÉ **HRC = 60-65**

RENDEMENT **~165%**

Electrode enrobée de type fonte au chrome de haut rendement, destinée à l'exécution de revêtement de pièces soumises à l'abrasion par des produits fins et ayant une grande dureté. Arc stable, fusion douce.



### N 6070

**TRÈS HAUTE RÉSISTANCE À L'ABRASION  
TEMPÉRATURE ÉLEVÉE**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
3,2	5 kg	100236	<b>6070N 32</b>
4,0		100237	<b>6070N 40</b>

Electrode enrobée de type fonte au chrome de très haut rendement (~250%), destinée à la réalisation de revêtements de protection contre l'usure par abrasion combinée avec des pressions et chocs modérés en présence de matériaux très fins et très durs. Résistance maximale à l'abrasion à chaud jusqu'à 650°C.

- ▶ *Vis d'extrusion, raclours, pales de mélangeurs. Pompes à boue de ciment. Marteaux de broyeurs pour matériaux friables (plâtres, chaux, minerais de fer). Cribles à chaud...*

DURETÉ **HRC = 60-70**  
RENDEMENT **~250%**



### SSA 36

**HAUTE DURETÉ À L'USURE PAR ABRASION**

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
3,2	18 élect	650174	<b>36SSA 3218</b>
	40 élect	650176	<b>36SSA 3240</b>

Electrode enrobée de haut rendement, destinée à l'exécution de revêtement de pièces soumises à l'abrasion par des produits fins et ayant une grande dureté.

Arc stable, fusion douce.

- ▶ *Contre-ceps, versoirs, socs de charrues, soleils d'arracheuses à betteraves, dents de sous-soleuses, marteaux de broyeurs à paille.*

DURETÉ **HRC = 60-65**  
RENDEMENT **~165%**



### 6065

**ELECTRODE TUBULAIRE  
BONNE RÉSISTANCE À L'ABRASION**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
6,3	5 élect	652908	<b>6065 6305</b>
	5 kg	652906	<b>6065 63</b>

Electrode tubulaire de type fonte au chrome, destinée à l'exécution de revêtements, sous faible énergie de soudage, de pièces soumises à des phénomènes d'abrasion par des produits fins ayant une grande dureté.

Dépôt à teneur élevée en constituants très durs (CrC).

- ▶ *Outils de terrassement, poches-bennes, bords de godets.*
- ▶ *Matériels d'extraction et de traitement des minerais, des sables et des graviers, barreaux de grille de défourneuses, guides, plaques, pales de mélangeurs, racleurs, vis de transport, etc...*

DURETÉ **HRC = 55-65**



### SSA 37

**DURETÉ MAXIMALE À L'USURE PAR ABRASION**

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
3,2	12 élect	650185	<b>37SSA 3212</b>
	28 élect	650187	<b>37SSA 3228</b>

Electrode enrobée de très haut rendement, destinée à l'exécution de revêtement anti-usure de dureté maximale, résistant à l'abrasion.

- ▶ *Dents de sous-soleuses raclours, sacs de buteuses, sacs de chiselage, socs de charrue, socs et soleils d'arracheuses de betteraves, localiseur d'engrais liquides, contre-ceps.*

DURETÉ **HRC = 60-70**  
RENDEMENT **~250%**



### SSA 38

**ELECTRODE TUBULAIRE  
BONNE RÉSISTANCE À L'ABRASION**

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
6,3	12 élect	650193	<b>38SSA 63</b>

Electrode tubulaire de type fonte au chrome, destinée à l'exécution de revêtements, sous faible énergie de soudage, de pièces soumises à des phénomènes d'abrasion par des produits fins ayant une grande dureté.

Dépôt à teneur élevée en constituants très durs (CrC).

- ▶ *Socs de bineuse, soleils d'arracheuses à betteraves, localisateurs d'engrais liquides, hérissons d'épandeur à fumier...*

DURETÉ **HRC = 55-65**



### N 102

**FORTES PRESSIONS / CHOCS  
ABRASION, FISSURATION**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
3,2	5 kg	100149	<b>102 N 32</b>
4,0		100150	<b>102 N 40</b>

Electrode enrobée destinée aux revêtements anti-usure de pièces ou d'outils devant résister aux fortes pressions, chocs, abrasion et fissurations. Bel aspect du cordon, surface lisse et régulière du dépôt qui favorise le glissement des matériaux abrasifs.

Possibilité de multi passes superposées.  
Fusion très douce.  
Enlèvement aisé du laitier.

► *Bennes preneuses à percussion, godets de draglines, marteaux de concasseurs, dents de pelles mécaniques, trépan et outils de forage...*

DURETÉ	<b>HRC: 50-55</b>
RENDEMENT	<b>150%</b>



### SSA 32

**CHOCS  
ABRASION MODÉRÉE**

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
3,2	12 élect	650152	<b>32SSA32</b>

Electrode enrobée de haut rendement (150%) destinée au revêtement anti-usure devant résister aux chocs et à l'abrasion modérée.

► *Lames de broyeur, rouleaux cueilleurs à maïs, dents de pignon à chaîne, versoirs, marteaux de broyeurs.*

DURETÉ	<b>HRC: 50-55</b>
RENDEMENT	<b>150%</b>



### CASTOMAG 45503 (ER 308L-SI)

#### ACIERS INOXYDABLES DU TYPE 304

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
0,8	15 kg	655754	45503K 0800
1,0		663064	45503K 1015
1,2		331152	45503 12

Fil plein massif bas carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 304, 304L.

Température de service : 350°C max.

- ▶ Equipements pour l'industrie alimentaire, chimique, canalisations et tuyauteries, chaudronnerie.
- ▶ Cryogénie (-196°C).

NORME AWS	<b>AWS A5.9/A5.9M: ER 308LSi</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>&gt;510 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>&gt;320 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>&gt;25%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>M11/M12/M13</b>

### CASTOMAG 45500 (ER 316L-SI)

#### ACIERS INOXYDABLES DU TYPE 316

Ø	POIDS	TYPE	ESC	RÉF.
0,8	5 kg	bobine Ø200	760328	45500 0805
0,8	15 kg		655738	45500 0815
1,0	5 kg	bobine Ø200	760329	45500 1005
1,0	15 kg		655741	45500 1000
1,2		655742	45500 1200	

Fil plein massif bas carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 316, 316L.

Température de service : 400°C max.

- ▶ Industries chimiques, pétrochimiques, pharmaceutiques, textiles ou alimentaires.
- ▶ Cuves, pompes, tuyauteries, industries navales, industries du bâtiment, papeteries.
- ▶ Cryogénie (-196°C).

NORME AWS	<b>AWS A5.9/A5.9M: ER 316LSi</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>&gt;510 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>&gt;320 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>&gt;25%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>M11/M12/M13</b>

### CASTOMAG 45202 (G3Si1)

#### ACIERS DE CONSTRUCTION ACIERS GALVANISÉS

Ø	POIDS	TYPE	ESC	RÉF.
0,6	5 kg	bobine Ø200	763987	45202 0605
0,8			764765	45202 0805
1,0			764766	45202 1005
0,8	15 kg		764363	45202 0815P
1,0		764364	45202 1015P	
1,2		764365	45202 1215P	
1,6		764366	45202 1615P	

Fil plein massif cuivré sous protection gazeuse pour le soudage des aciers de construction d'usage général, des aciers galvanisés, zingués, électro-zingués.

- ▶ Assemblage de pièces mécano-soudées, travaux de serrurerie, charpentes, tuyauteries, chaudronnerie, matériels roulants, réservoirs de stockage, etc..

NORME AWS	<b>AWS A 5.18: ER70S-6</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>&gt;530 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>&gt;420 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>&gt;20%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>M21 C1</b>

### CASTOMAG 45203 (G4Si1)

#### ACIERS FAIBLEMENT OU NON ALLIÉS FAIBLES ÉMISSIONS DE FUMÉES

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,0	15 kg	764851	45203 1015 PCF
1,2		764853	45203 1215 PCF

Fil plein massif **non cuivré** sous protection gazeuse pour le soudage des aciers faiblement ou non alliés.

Faibles dégagement de fumées.

- ▶ Assemblages fortement sollicités : ponts, matériels de travaux publics, charpentes, tôles de blindage en TP.

NORME AWS	<b>AWS A 5.18: ER70S-6</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>&gt;560 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>&gt;460 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>&gt;20%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>M21 C1</b>

### CASTOMAG 45251

#### ACIERS À HAUTE LIMITE ÉLASTIQUE ACIERS AU MOLYBDÈNE DEVANT RÉSISTER AU FLUAGE

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
0,8	15 kg	600875	45251 08
1,0		600876	45251 10
1,2		600877	45251 12
1,6		655673	45251 16

Fil plein massif cuivré sous protection gazeuse, destiné au soudage des aciers à Haute Limite Élastique (Rp 0,2 = 500 MPa).  
Températures de service : 500°C max.

- ▶ Assemblage d'aciers fortement sollicités : ponts, matériels de travaux publics, réservoirs de stockage, charpentes, mécano-soudures.

NORME AWS	<b>AWS A 5.28: ER 80S-D2</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>560-720 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>&gt;500 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>&gt;18%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>M21 C1</b>

### CASTOMAG 45351

**HAUTE DURETÉ À L'USURE PAR ABRASION  
CHOC / PRESSIONS**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,0	15 kg	330220	<b>45351 10</b>
0,8		330219	<b>45351 0815</b>
1,2		330221	<b>45351 12</b>
1,6		330222	<b>45351 16</b>

Fil plein cuivré pour la protection de pièces en carbone alliées, soumises à température ambiante (300°C max) et à l'usure par action combinée d'abrasion métallique ou minérale en présence ou non de chocs et de pression.

- ▶ Outils de formage et de forgeage à froid et à chaud, éléments d'installations de concassage et de broyage, tréfans de forage, pompes à gravier, cylindres de laminoirs ou de tréfilage, rouleaux de transport en sidérurgie, plaques d'usure, flancs de godets...
- ▶ Carrières, mines, travaux publics, industries automobiles, ...

DURETÉ	<b>HRC ~60</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>M12/M21</b>

### CASTOMAG 45802 AG5

**ALLIAGES D'ALUMINIUM DE TYPE AlMg5**

Ø	POIDS	TYPE	ESC	RÉF.
0,8	2 kg	bobine Ø200	760330	<b>45802 AG 0802</b>
1,0			760331	<b>45802 AG 1002</b>
1,0	7,5 kg		330250	<b>45802 1000</b>
1,2			330251	<b>45802 1200</b>
1,6			330252	<b>45802 1600</b>

Fil MIG pour le soudage alliages légers de type Aluminium/ Magnésium à 5% ou hétérogènes.

Bonne résistance à la corrosion en milieu salin et bonnes caractéristiques mécaniques.

- ▶ Industrie chimique, construction navale, chaudronnerie, carrosserie, planchers de remorques, rampes d'épandeurs, tubulures et vannes d'irrigation...

NORME AWS	<b>AWS A 5.10: ER 5356</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>&gt;120 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>&gt;110 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>&gt;8%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>I1/I3</b>

### CASTOMAG 45806 AG

**ALLIAGES D'ALUMINIUM DE TYPE AlMg**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	7 kg	752131	<b>45806 AG 1200</b>

Fil MIG pour le soudage d'alliages légers de type Aluminium/ Magnésium de compositions homogènes (avec une teneur non négligeable de Manganèse (0,7%).

- ▶ Industries du bâtiment (portes, fenêtres, vitrines, toits, etc.), aviation et chantiers navals, industries alimentaires, menuiserie métallique, tuyauterie, transports, machines agricoles, carrosseries

NORME AWS	<b>AWS A 5.10: ER 5183</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>275 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>125 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>17%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>I1/I3</b>

### CASTOTIG 45500 W

#### ACIERS INOXYDABLES DU TYPE 316

##### Cr/Ni/Mo

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
0,8	1 kg	655745	45500W 08
1,0	5 kg	330320	45500W 10 6
1,2		655747	45500W 12 6
1,6		331213	45500W 15
2,0		331214	45500W 20
2,4		331215	45500W 24
3,2		331216	45500W 30

Métal d'apport TIG bas carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 316, 316L.

Température de service : 400°C max.

- ▶ Industries chimiques, pétrochimiques, pharmaceutiques, textiles ou alimentaires.
- ▶ Cuves, pompes, tuyauteries, industries navales, industries du bâtiment, papeteries.
- ▶ Cryogénie (-196°C).

NORME AWS	<b>AWS A5.9/A5.9M: ER 316L</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>&gt;510 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>&gt;320 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>&gt;25%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>I1</b>

### CASTOTIG 45503 W

#### ACIERS INOXYDABLES AUSTÉNITIQUES DU TYPE 304

##### Cr/Ni

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
0,8	5 kg	655758	45503W 08 6
1,0		331188	45503W 10
1,2		751896	45503W 12 6
1,6		331189	45503W 15
2,0		331190	45503W 20
2,4		331191	45503W 24 6
3,2		331192	45503W 32 6

Métal d'apport TIG bas carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 304, 304L.

Température de service : 350°C max.

- ▶ Equipements pour l'industrie alimentaire, chimique, canalisations et tuyauteries, chaudronnerie.
- ▶ Cryogénie (-196°C).

NORME AWS	<b>AWS A5.9/A5.9M: ER 308L</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>&gt;510 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>&gt;320 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>&gt;25%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>I1</b>

### CASTOTIG 45255 W

#### ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,6	5 kg	330304	45255W 16
2,0		330305	45255W 20
2,4		330306	45255W 24

Métal d'apport TIG destiné au soudage d'aciers de construction générale et d'usage courant ou similaire : S235-S355, P235-P355, S255N-S420N.

- ▶ Tuyauterie, serrurerie, carrosserie automobile, etc

NORME AWS	<b>AWS A 5.18: ER 70 S-G</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>530-680 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>&gt; 460 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>&gt; 20%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>I1</b>

### CASTOTIG 45802 W

#### ALLIAGES D'ALUMINIUM DE TYPE AlMg5

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	5 kg	655846	<b>45802W 12 6</b>
1,6		330609	<b>45802W 16 6</b>
2,0		330511	<b>45802W 20 6</b>
2,4		330512	<b>45802W 24 6</b>
3,2		330513	<b>45802W 32 6</b>

Métal d'apport TIG destiné à l'assemblage des alliages aluminium-magnésium de composition homogènes à 5% de Magnésium ou hétérogène.

Utilisé aussi en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion en milieu salin.

Bonnes caractéristiques mécaniques du métal déposé.

- ▶ Industrie du bâtiment, fenêtres et encadrement.
- ▶ Véhicules de transport, carrosseries.
- ▶ Industrie maritime, chantiers navals, tuyauteries.
- ▶ Industrie alimentaire, châssis.

NORME AWS	AWS A 5.10: ER 5356
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>235 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>110 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>17%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>I1/I3</b>

### CASTOTIG 45803 W

#### ALLIAGES D'ALUMINIUM DE TYPE AlMg

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
2,0	5 kg	330516	<b>45803W 20 6</b>
3,2		330517	<b>45803W 32 6</b>

Métal d'apport TIG destiné à l'assemblage des alliages aluminium-silicium jusqu'à 7% de silicium.

Utilisé sur nuances comme : 6060, 6061, 6063, 6070, 6071, 6351 et aussi pour les réparations de pièces de fonderie.

- ▶ Tuyauterie, transports, machines agricoles, carrosseries, pièces coulées ou moulées, etc...

NORME AWS	AWS A 5.10: ER 4043
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>180 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>80 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>15%</b>
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	<b>I1/I3</b>



### ENDOTEC DO\*267

#### ACIERS NON ALLIÉS SANS LAITIER

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	331087	267DO 1215

Fil fourré tubulaire cuivré de type Metal Cored à poudre métallique sans laitier.

Adapté à l'assemblage des aciers de construction.

Adapté au soudage automatique ou robotique mono et multi-passes.

- ▶ Constructions métalliques.
- ▶ Constructions navales.
- ▶ Châssis mécano-soudés.
- ▶ Travaux publics.

NORME AWS **AWS A5.36: E70T15-M21A8-CS1-H4 / E7015-C1A6-CH1-H**

RÉSISTANCE TRACTION (Rm) **530-680 MPa**

LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2) **>460 MPa**

ALLONGEMENT (A5%) **>20%**

GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) **M21**

## REVÊTEMENTS : FONTES ALLIÉES

### ENDOTEC DO\*33

#### ABRASION SÉVÈRE ET TEMPÉRATURE ÉLEVÉE

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	205244	33DO 1215

Fil fourré de rechargement (FeCrNbBC), destiné à la protection contre l'usure par abrasion, érosion et corrosion jusqu'à 650°C.

- ▶ Briqueterie, carrières, céramique, dragages, mines et cimenteries, chaînes de convoyeurs.
- ▶ Plaques d'usure, ventilateurs.

DURETÉ **après soudage HRC ~67  
après 2 couches HRC ~68**

GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) **M12/M21**

### ENDOTEC DO\*361

#### ABRASION ET CORROSION

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,6	15 kg	763819	361DO 1615

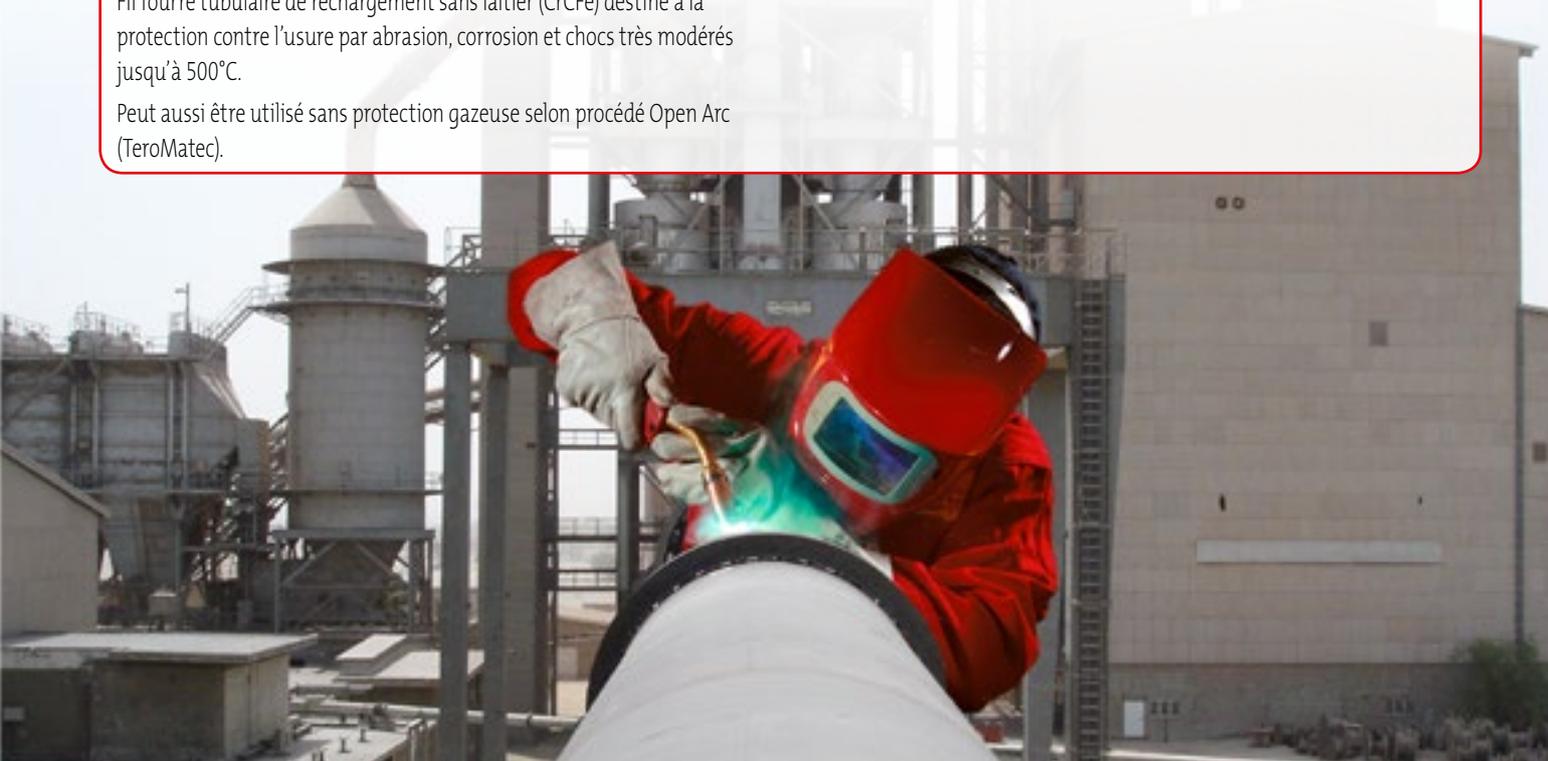
Fil fourré tubulaire de rechargement sans laitier (CrCFe) destiné à la protection contre l'usure par abrasion, corrosion et chocs très modérés jusqu'à 500°C.

Peut aussi être utilisé sans protection gazeuse selon procédé Open Arc (TeroMatec).

- ▶ Vis de convoyeurs, rouleaux, pignons et meules de broyeurs, éléments de pompes et de dragues.

DURETÉ **après soudage HRC ~61**

GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) **M21**



### ENDOTEC DO\*30

**ABRASION ET ÉROSION  
PARTICULES FINES**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	205380	30DO 1215
1,6		205261	30DO 1615

Fil fourré de rechargement (FeBC) type aciers au bore destiné à la protection contre l'usure par abrasion et érosion par des particules fines.

Peut aussi être utilisé sans protection gazeuse selon procédé Open Arc (TeroMatec).

- ▶ Travaux publics, briqueterie, carrières, dragage, mines, cimenterie.
- ▶ Milieu agricole (godets de pelles...)

DURETÉ après soudage HRC 60-65  
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) M12/M21

### ENDOTEC DO\*358

**ABRASION  
CHOCS  
FROTTEMENTS MÉTAL/MÉTAL**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	763238	358DO 1215

Fil fourré tubulaire cuivré pour la protection de pièces en carbone alliées, soumises à température ambiante (300°C max) et à l'usure par action combinée d'abrasion métallique ou minérale en présence ou non de chocs et de pression.

- ▶ Outils de formage et de forgeage à froid et à chaud, éléments d'installations de concassage et de broyage, trépan de forage, pompes à gravier, cylindres de laminoirs ou de tréfilage, rouleaux de transport en sidérurgie, plaques d'usure, flancs de godets...
- ▶ Carrières, mines, travaux publics, industries automobiles, ...

DURETÉ HRC ~60  
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) M12/M21

### ENDOTEC EG 8336

**RÉSISTANCE EXTRÊME AUX PHÉNOMÈNES D'USURE PAR  
ABRASION, ÉROSION COMBINÉ AVEC DES CHOCS MODÉRÉS SUR  
DES ACIERS AU CARBONE, ACIERS ALLIÉS ET ACIERS INOXYDABLES.**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	103666	8336EG 1215

Fil fourré très hautes performances de rechargement type "Metal cored".

La microstructure de type «NanoAlloy®» assure une résistance exceptionnelle contre les phénomènes d'usure sévères par abrasion, érosion combinée à des chocs ou impacts modérés.

- ▶ Sidérurgie, cimenterie.
- ▶ Recyclage des déchets.
- ▶ Mines, carrières.
- ▶ Godets de pelles.
- ▶ Exemples de pièces concernées :
  - Vis de transport, pâles de mélangeurs, vis de presse.
  - Ventilateurs, convoyeurs, cyclones.
  - Lames de scrapers.
  - Goulottes d'alimentation, extraction de fumées, ventilateurs de tirage.

DURETÉ après soudage HRC 66-68  
après 2 couches HRC 67-71  
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) M12/M21

### ENDOTEC DO\*365

**ABRASION  
CHOCS MODÉRÉS**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	765232	365 DO 1215

Fil fourré tubulaire de rechargement (FeBC) type aciers au bore destiné à la protection contre l'usure par abrasion et érosion par des particules fines.

Peut aussi être utilisé sans protection gazeuse selon procédé Open Arc (TeroMatec).

- ▶ Travaux publics, carrières, cimenteries, mines.
- ▶ Têtes et segments de vis de mouleuses.
- ▶ marteaux de brisemottes.
- ▶ Rouet de pompe.
- ▶ Chaînes de convoyeur
- ▶ Pales de séparateurs, maillons de chaînes, cylindres de broyeurs, ...

DURETÉ après soudage HRC 60-65  
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) M12/M21

## SOUDAGE DES ACIERS DE CONSTRUCTION

[FAM. 15.26]

### TEROMATEC EO 8330

**ACIERS NON ALLIÉS, ACIERS GALVANISÉS**  
**RECONSTITUTION DE PROFIL**  
**SOUS-COUCHE AVANT RECHARGEMENT DUR**

Ø	POIDS	TYPE	ESC	RÉF.
0,9	5 kg	bobine Ø200	653315	8330EO 0905
1,2	15 kg		753778	8330EO 1215
1,6			753777	8330EO 1615

Fil fourré Open Arc.

Assemblage des aciers de construction au carbone notamment dans l'industrie des travaux publics, reconstitution de profils de pièces usées.

Réalisation de sous-couches avant rechargement dur.

- ▶ Serrurerie, métallerie.
- ▶ Gaines de ventilation en acier galvanisé.
- ▶ Profilés en acier non allié ou en acier galvanisé.
- ▶ Soudage d'aciers non alliés ou galvanisés sur chantier ou dans un endroit exposé aux courants d'air.

NORME AWS	<b>AWS A 5.36: E 71 T11-AZ-CS3-H8</b>
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	<b>530-660 MPa</b>
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	<b>&gt;460 MPa</b>
ALLONGEMENT (A5%)	<b>&gt;20%</b>

## REVÊTEMENTS : FONTES ALLIÉES

[FAM. 15.50]

### TEROMATEC 4660

**ACIERS ALLIÉS OU NON ALLIÉS**  
**ACIERS AU MANGANÈSE**  
**ABRASIFS MOYENS ET GROSSIERS**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	204561	4660EC 1215

Fil fourré Open Arc de rechargement (FeCrNbC) déposant des carbures complexes Chrome-Niobium.

Destiné à la protection contre l'usure par abrasion sévère, érosion jusqu'à 600°C.

- ▶ Broyeurs à crocs, pâles de malaxeurs, rouets de pompes, vis de mouleuses, chaînes de convoyeurs, dents de pelles.

DURETÉ	<b>avant soudage HRC ~59</b> <b>après 3 couches HRC ~62</b>
--------	--

## REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS

[FAM. 15.53]

### TEROMATEC 4923

**HAUTE RÉSISTANCE À L'USURE PAR ABRASION, CHOCS, PRESSION, ÉROSION**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	331235	4923AN 1215

Fil fourré Open Arc de rechargement (FeCrTiMoC) déposant des carbures de titane.

Haute résistance à l'usure par abrasion, chocs, pressions et érosion.

Préconisé aussi dans le cas de rechargement multi-passes (jusqu'à 15 mm d'épaisseur).

- ▶ Marteaux et battoirs de concasseurs, cylindres de broyeur, dents de godets, outils agricoles.

DURETÉ	<b>après soudage HRC ~53</b> <b>après 3 couches HRC ~55</b>
--------	--



# Équipements électriques pour soudage et coupage

ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE À L'ARC MANUEL	64
ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE TIG	66
TORCHES DE SOUDAGE TIG	68
PIÈCES D'USURE POUR TORCHES DE SOUDAGE TIG	70
ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE MIG/MAG	72
TORCHES DE SOUDAGE MIG/MAG	73
PIÈCES D'USURE POUR TORCHES DE SOUDAGE MIG/MAG	74
ÉQUIPEMENTS MULTIPROCÉDÉS	76
ÉQUIPEMENT DE COUPAGE EXOTHERMIQUE	76
ÉQUIPEMENTS DE COUPAGE PLASMA	77
TORCHES DE COUPAGE PLASMA	78
PIÈCES D'USURE POUR TORCHES DE COUPAGE PLASMA	78
FERS À SOUDER	80
ACCESSOIRES TIG	81
AUTRES PRODUITS - ACCESSOIRES	82



## ARCPOWER 160

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
4,6 kg	12 x 26 x 38	761044	<b>160 ARCPOWER</b>

Gamme d'onduleurs légers, faciles à transporter.

Tension d'alimentation	230 V monophasé	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MMA	20 A - 160 A	
Courant primaire max.	30 A	
I <sub>1</sub> eff	18,9 A	
Puissance absorbée	6,9 kVA	
Facteur de marche MMA	40%	160 A
	60%	130 A
	100%	100 A
Tension à vide	78 V	
Indice de protection	IP 21 S	
Connecteur	Ø 9	

- ▶ Valise
- ▶ Câble de masse
- ▶ Câble porte électrode

Torche TIG TG9 4m 1/4 tour 25 mm<sup>2</sup> (à valve)  
(REF 71102)

Manodétendeur Precigaz III  
(REF 55130)



## ARCPOWER 180

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
5,5 kg	16 x 29 x 40	761045	<b>180 ARCPOWER</b>

Gamme d'onduleurs légers, faciles à transporter.

Tension d'alimentation	230 V monophasé	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MMA	20 A - 180 A	
Courant primaire max.	35 A	
I <sub>1</sub> eff	22,1 A	
Puissance absorbée	8,1 kVA	
Facteur de marche MMA	40%	180 A
	60%	150 A
	100%	115 A
Tension à vide	72 V	
Indice de protection	IP 21 S	
Connecteur	Ø 13	

- ▶ Valise
- ▶ Câble de masse
- ▶ Câble porte électrode

Torche TIG 26V 4m 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> (à valve)  
(REF 821210)

Manodétendeur Precigaz III  
(REF 55130)

## ARCPOWER 200

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
5,8 kg	16 x 29 x 40	761046	<b>200 ARCPOWER</b>

Gamme d'onduleurs légers, faciles à transporter.

Tension d'alimentation	230 V monophasé	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MMA	20 A - 200 A	
Courant primaire max.	38 A	
I <sub>1</sub> eff	24 A	
Puissance absorbée	8,8 kVA	
Facteur de marche MMA	40%	200 A
	60%	165 A
	100%	130 A
Tension à vide	72 V	
Indice de protection	IP 21 S	
Connecteur	Ø 13	

- ▶ Valise
- ▶ Câble de masse
- ▶ Câble porte électrode

Torche TIG 26V 4m 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> (à valve)  
(REF 821210)

Manodétendeur Precigaz III  
(REF 55130)





## POWERMAX 4.0

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
6,3 kg	36,5 x 13 x 28,5	763395	40 POWERMAX

Poste compact et facile d'utilisation, associant robustesse et fiabilité optimale. Fonction pulse électrode pour les soudages délicats. PFC : consommation du courant optimisée.

Tension d'alimentation	230 V monophasé
Fréquence	50/60 Hz
Plage de réglages MMA	10 A - 150 A
Puissance absorbée	5,52 kVA
Facteur de marche MMA	35% 150 A
	100% 90 A
Tension à vide	96 V
Indice de protection	IP 23
Connecteur	Ø 9

- ▶ Valise
- ▶ Câble de masse
- ▶ Câble porte électrode

Torche TIG G220 RA, 4m (à valve)  
(ESC 301238)

Adaptateur torche TIG  
(ESC 750290)

Manodétendeur Precigaz III  
(REF 55130)



## ACCUMAX

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
10,9 kg	43,5 x 16 x 31	763397	140 ACCUMAX

Poste autonome compact sur batterie lithium-ion, associant robustesse et fiabilité optimale.

Tension d'alimentation	Fonctionne sur batterie et/ou sur secteur	
Plage de réglages MMA	10 A - 140 A	
Facteur de marche MMA	18%	140 A
	100%	40 A
Tension à vide	90V	
Indice de protection	IP 23	
Connecteur	Ø 9	

- ▶ Valise
- ▶ Câble de masse
- ▶ Chargeur
- ▶ Câble porte électrode

Torche TIG G220 RA, 4m (à valve)  
(ESC 301238)

Adaptateur torche TIG  
(ESC 750290)

Manodétendeur Precigaz III  
(REF 55130)

LINE ARC

ACCESSOIRES



**ACTIVTIG 2.0 AC/DC**

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
10 kg	20 x 34 x 47	762947	<b>20 ACTIVTIG</b>

Soudage TIG et TIG pulsé. Le mode AC permet de souder l'aluminium.

Tension d'alimentation	230 V monophasé (+15 %/-20 %)	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MMA	5 - 170 A	
Plage de réglages TIG	2 - 200 A	
Facteur de marche TIG DC	40%	170 A
	100%	110 A
Facteur de marche TIG AC	35%	200 A
	100%	120 A
Tension à vide	68 V	
Fusible	16 A	
Indice de protection	IP 21 S	
Connecteur	Ø 13	

- ▶ Câble d'alimentation
- ▶ Câble de masse
- ▶ Câble porte électrode
- ▶ Tuyau d'arrivée de gaz

Torche TIG G220 2G 4m  
(ESC 301153)

Torche TIG G221 UD/D 4m  
(ESC 305000)

Manodétendeur Precigaz III  
(REF 55130)

**ACTIVTIG 2.5 DC**

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
14,2 kg	21 x 36 x 46	761398	<b>25 DC</b>

Soudage TIG et TIG pulsé.

Tension d'alimentation	3 x 400 V (±10 %)	
Plage de réglages MMA	20 - 250 A	
Plage de réglages TIG	10 - 250 A	
Facteur de marche TIG DC	60%	250 A
	100%	200 A
Tension à vide	67 V	
Fusible	25 A	
Indice de protection	IP 23	
Connecteur	Ø 13	

- ▶ Câble d'alimentation
- ▶ Câble de masse
- ▶ Tuyau d'arrivée de gaz

Torche TIG G220 2G 4m  
(ESC 301153)

Torche TIG G221 UD/D 4m  
(ESC 305000)

Torche TIG W400 eau 4m  
(ESC 500264)

Réfrigérant eau  
(ESC 761399)

Manodétendeur Precigaz III  
(REF 55130)





## CASTOTIG 1611 DC

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
5,7 kg	36 x 12 x 21,5	757963	<b>1611DC</b>

**Idéal pour une utilisation mobile sur chantiers, lors de travaux de montage et de maintenance.**

Tension d'alimentation	230 V monophasé	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MMA	5 - 160 A	
Plage de réglages TIG	5 - 150 A	
Puissance absorbée	4,9 kVA	
Facteur de marche TIG DC	25%	160 A
	100%	100 A
Tension à vide	54 V	
Fusible	16 A	
Indice de protection	IP 23 S	
Connecteur	Ø 9	

- ▶ Valise
- ▶ Tuyau d'arrivée de gaz
- ▶ Câble d'alimentation
- ▶ Fiche électrique pour torche TIG

Torche TIG G160, 4m  
(REF 304120)

Torche WT9 flexible, 4m  
(REF 44985)

Câble de masse, 3m  
(REF 300789)

Câble pince électrode, 4m  
(REF 301094)

Manodétendeur Precigaz III  
(REF 55130)



## CASTOTIG 1711 DC

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
9,5 kg	45,5 x 18 x 34	756644	<b>1711 DC</b>

**La technologie numérique procure un maximum de précision au niveau des réglages, une remarquable stabilité d'arc et un parfait amorçage de l'arc en TIG comme à l'électrode enrobée. Mode TIG pulsé.**

Tension d'alimentation	230 V monophasé (+15 %/-20 %)	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MMA	2 - 170 A	
Plage de réglages TIG	10 - 140 A	
Facteur de marche TIG DC	32%	170 A
	100%	115 A
Tension à vide	93 V	
Fusible	16 A retardé	
Indice de protection	IP 23	
Connecteur	Ø 13	

- ▶ Câble d'alimentation
- ▶ Tuyau d'arrivée de gaz
- ▶ Câble de masse

Torche TIG G220 2G 4m  
(ESC 301153)

Torche TIG G221 UD/D 4m  
(ESC 305000)

Câble pince électrode, 4m  
(REF 94722)

Cde à distance RC2  
(REF 300255)

Cde au pied RCF

(REF 304973)

Câble commande 5m  
(REF 92011)

Chariot  
(REF 304440)

Manodétendeur Precigaz III  
(REF 55130)

## CASTOTIG 1702 AC/DC

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
15 kg	50 x 41 x 17,5	304900	<b>1702 AC</b>

**La technologie numérique procure un maximum de précision au niveau des réglages, une remarquable stabilité d'arc et un parfait amorçage de l'arc en TIG comme à l'électrode enrobée. Le mode AC permet de souder l'aluminium. Mode TIG pulsé.**

Tension d'alimentation	230 V monophasé (+15 %/-20 %)	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MMA	3 - 170 A	
Plage de réglages TIG	10 - 180 A	
Facteur de marche TIG DC	32%	170 A
	100%	90 A
Tension à vide	90 V	
Fusible	16 A retardé	
Indice de protection	IP 23	
Connecteur	Ø 13	

- ▶ Câble d'alimentation
- ▶ Prise de courant
- ▶ Tuyau d'arrivée de gaz

Câble de masse 3,5m  
(REF 44002)

Torche TIG G220 2G 4m  
(ESC 301153)

Torche TIG G221 UD/D 4m  
(ESC 305000)

Câble pince électrode, 4m  
(REF 94722)

Manodétendeur Precigaz III  
(REF 55130)

Cde à distance RC2  
(REF 300255)

Cde au pied RCF  
(REF 304973)

Câble commande 5m  
(REF 92011)

Chariot  
(REF 304440)



**TORCHE WT9**

TYPE		CAPACITÉ			
Buse vissée		DC : 125 A / AC : 100 A FM 60%			
L	¼ T	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	CastoTig 1711 / 1702 / ActivTig	656366	<b>47601C</b>
8 m				656370	<b>47603C</b>
4 m	Ø 9	flex	CastoTig 1611	655603	<b>44985</b>
8 m				655604	<b>44986</b>
4 m	Ø 13	flex	CastoTig 1711 / 1702 / ActivTig	656375	<b>47604C</b>
4 m	Ø 9	valve	PowerMax 4.0, ArcPower 160	657334	<b>71102</b>

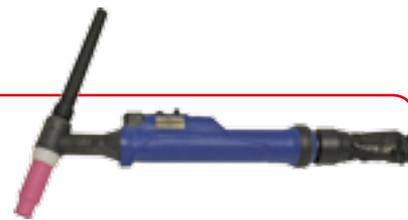
**TORCHE WT17**

TYPE		CAPACITÉ			
Buse vissée		DC : 150 A / AC : 125 A FM 60%			
L	¼ T	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	CastoTig 1711 / 1702 / ActivTig	656392	<b>47610C</b>
8 m				656398	<b>47611C</b>
4 m	Ø 13	flex	CastoTig 1711 / 1702 / ActivTig	656401	<b>47612C</b>
8 m				662343	<b>47613C</b>

**TORCHE WT26**

TYPE		CAPACITÉ			
Buse vissée		DC : 200 A / AC : 150 A FM 60%			
L	¼ T	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	CastoTig 1711 / 1702 / ActivTig	656403	<b>47616C</b>
8 m				656410	<b>47618C</b>
4 m	Ø 13	spécial XuperMig	XuperMig	663277	<b>47616XUP</b>
		valve	ArcPower 180, 200	684589	<b>821210</b>



**TORCHE TIG G221**

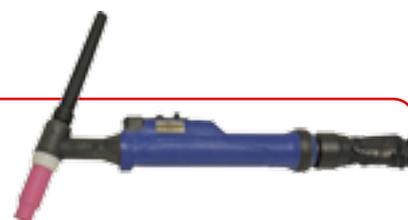
TYPE		CAPACITÉ	
Buse vissée		DC : 200 A / AC : 160 A	

L	¼ T	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø13	std	CastoTig 1711 / 1702 / ActivTig	305000	<b>305000</b>
8 m				305001	<b>305001</b>

**TORCHE TIG G160**

TYPE		CAPACITÉ	
Buse clipsée		DC : 160 A / AC : 100 A	

L	¼ T	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø9	std	CastoTig 1611	304120	<b>304120</b>
8 m				304121	<b>304121</b>

**TORCHE TIG G220**

TYPE		CAPACITÉ	
Buse clipsée		DC : 200 A / AC : 200 A	

L	¼ T	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø13	std	CastoTig 1711 / 1702 / ActivTig	301153	<b>4326004</b>
8 m				301156	<b>4326008</b>
4 m		valve	ArcPower 180, 200	301238	<b>301238</b>

**MONTAGE SANS DIFFUSEUR**



**MONTAGE AVEC DIFFUSEUR**



## BUSE VISSÉE

	N°	Ø mm	L	TORCHE WT9		TORCHE WT17, WT26 ET G221				
						SÉRIE COURTE	SÉRIE LONGUE			
MONTAGE SANS DIFFUSEUR	1	Pince électrode	25 mm	1,0	655343	29 mm	764758	301925		
				1,6	600668		764759	301926		
				2,0	600663		764760	656383		
				2,4	655344		764761	302001		
				3,2	655431		764762	656500		
	2	Porte pince	20 mm	1,0	656358	28 mm	48 mm	656384		
				1,6	656359			656385		
				2,0	656360			656386		
				2,4	656361			656387		
				3,2	656362			302004		
				1,0 à 3,2				655392		
	3	Buse	30 mm	4	6,0	655345	30 mm	48 mm	301927	
5				8,0	600669	656388				
6				9,5	600670	301928				
7				11,0	655346	656389				
8				13,0	600660	301929				
10				16,0		656502				
4L				6,0	655350					
6L				9,5	655351					
4	Bague			655342		655387	301683			
MONTAGE AVEC DIFFUSEUR	5	Pince électrode	25 mm	1,0	655343	33 mm	50 mm	655388		
				1,6	600668			655389	301926	
				2,0	600663			655563		
				2,4	655344			655390	302001	
				3,2				655391	656500	
	6	Diffuseur	21 mm	1,0	655347	31 mm	48 mm	655394		
				1,6	600671			655395	301930	
				2,0	600664			655564		
				2,4	655348			655396	302009	
				3,2				662451	656504	
	7	Buse	25 mm	4	6,0	655349	25 mm	42 mm	301931	
				5	8,0	600672			600672	656390
				6	9,5	600661			600661	301932
				7	11,0	600673			600673	656391
				8	13,0	655397			655397	301933
	8	Bague			655342		655387	301683 + 301934		
	9	Capuchon		court	600674		301970	301970		
				moyen	600676		655399	655399		
			long	600675		301974	301974			
			joint	655341		655400	655400			

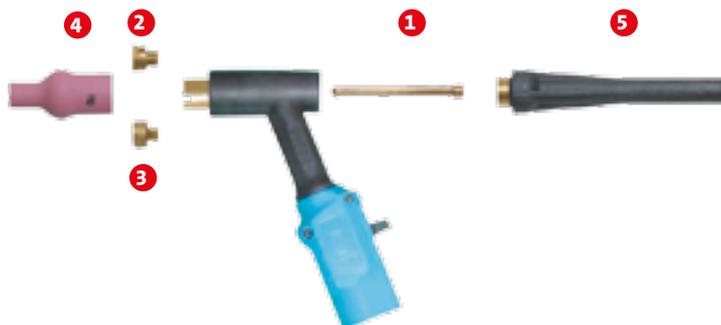


**WT9 COFFRET D'ACCESSOIRES** [FAM. 52.80]  
655566



**WT17, WT26 ET G221 COFFRET D'ACCESSOIRES** [FAM. 52.80]  
655567

Voir électrodes tungstène page 81

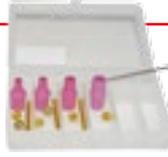


BUSE CLIPSÉE

			TORCHE G160		TORCHE G220 - W400				
	N°	Ø mm	L		N°	Ø mm	L		
<b>1</b> Pince électrode		1,0	13 mm	304128		1,0	37 mm	300929	
		1,6		304129		1,6		300939	
		2,4		304130		2,4		300925	
		3,2		304131		3,2		300940	
<b>2</b> Ecrou de butée Pince écrou		1,6		300943		1,6		300943	
		2,4		300928		2,4		300928	
		3,2		300944		3,2		300944	
						4,0		300945	
<b>3</b> Ecrou de butée avec diffuseur		1,0		300946		1,0		300946	
		1,6		300947		1,6		300947	
		2,4		300957		2,4		300957	
		3,2		300958		3,2		300958	
<b>4</b> Buse	4	6,5	22 mm	655098	4	6,5	44 mm	301847	
	5	8,0		304137	5	8,0		301849	
	6	9,5		304138	6	9,5		301842	
		7	11,0		304139	7	11,0		301851
		5	8,0	33 mm	304133	8	13,0		301853
		6	9,5		304134	10	16,0		760176
		7	11,0		304135				
<b>5</b> Capuchon		court		304127		court		301861	
		moyen		304126					
		long		304125		long		301839	



**G160**  
**COFFRET**  
**D'ACCESSOIRES** [FAM. 52.80]  
304123



**G220 - W400**  
**COFFRET**  
**D'ACCESSOIRES** [FAM. 52.80]  
300962





### DERBY 181

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
11,5 kg	48 x 22 x 38,5	760363	181 DERBY

Poste compact, très léger et mobile, qui utilise des fils pleins ou fourrés sur bobines Ø200 mm.

Tension d'alimentation	230 V monophasé (+15 %/-20 %)
Fréquence	50/60 Hz
Plage de réglages MIG/MAG	5 - 170 A
Puissance absorbée	3,5 kVA
Facteur de marche MIG/MAG	60% 110 A
Galet de dévidage	2
Bobines fil	Ø 200
Indice de protection	IP 22 S

- LIVRÉ AVEC**
- ▶ Câble de masse 3m
  - ▶ Galets Ø0,6 - 0,8 - 0,9 acier/fil fourré, Ø0,8 - 1,0 pour alu

**ACCESSOIRES**

Torche Castoplus 155G 3m (ESC 762414)	Galet alu 0,8-1,0 (ESC 600152)
Torche Castoplus 255G 3m (ESC 762416)	Manodétendeur Precigaz III (REF 55130)
Galet acier 0,6-0,8 (ESC 600150)	Câble pince électrode, 4m (REF 94722)
Galet acier 1,0-1,2 (ESC 600151)	



### DERBY 305

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
90 kg	88 x 50 x 74	757454	305

Poste mobile et robuste, qui utilise des fils pleins ou fourrés de 5 ou 15 kg en assemblage, réparation et rechargement. Plateforme pour bouteille de gaz.

Tension d'alimentation	230/400 V triphasé
Fréquence	50/60 Hz
Plage de réglages MIG/MAG	30 - 300 A
Puissance absorbée	8 kVA
Facteur de marche MIG/MAG	35% 290 A
Nb de positions	14
Galet de dévidage	4
Bobines fil	Ø 200 - Ø 300
Indice de protection	IP 23 S

- LIVRÉ AVEC**
- ▶ Câble de masse 3m
  - ▶ Galets Ø0,6 - 0,8 et Ø1,0 - 1,2

**ACCESSOIRES**

Torche Castoplus 255G 3m (ESC 762416)	Galet alu 1,2-1,6 (ESC 600157)
Torche Castoplus 255G 4m (ESC 762417)	Galet fil fourré acier 1,0-1,2 (ESC 600160)
Galet acier 1,2-1,6 (ESC 600155)	Manodétendeur Precigaz III (REF 55130)
Galet alu 0,8-1,0 (ESC 600156)	

### DERBY 425 DS II

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
144 kg	100 x 55,5 x 134	757500	425 DS II

Poste mobile à dévidoir séparé, alliant robustesse et fiabilité pour assemblage, réparation et rechargement. Plateforme pour bouteille de gaz.

Tension d'alimentation	230/400 V triphasé
Fréquence	50/60 Hz
Plage de réglages MIG/MAG	30 - 400 A
Puissance absorbée	14,5 kVA
Facteur de marche MIG/MAG	40% 400 A
Nb de positions	28
Galet de dévidage	4
Bobines fil	Ø 200 - Ø 300
Indice de protection	IP 23 S
Dimensions refroidisseur (cm)	53,5 x 31 x 20 cm

- LIVRÉ AVEC**
- ▶ Câble de masse 3m
  - ▶ Galets Ø0,8 - 1,0 et Ø1,2 - 1,6

**ACCESSOIRES**

Torche Castoplus 365G 3m (ESC 762422)	Dévidoir Derby 425 DSII air + galets (ESC 757502)
Torche Castoplus 505W 3m (ESC 762428)	Dévidoir Derby 425 DSII eau + galets (ESC 757503)
Faisceau air 5m (ESC 600818)	Manodétendeur Precigaz III (REF 55130)
Faisceau eau 5m (ESC 600819)	Galets identiques au Derby 305
Refroidisseur (600822)	





**TORCHE CASTOPLUS 155G**

L	TYPE	AMPÉRAGE	ESC	RÉF.
3 m	air	150 A - 60 %	762414	155 G 3M
4 m	air		762415	155 G 4M

► livrée avec : tube contact Ø0,8, buse Ø12, gaine pour fil acier Ø0,6-0,8



**TORCHE CASTOPLUS 305W**

L	TYPE	AMPÉRAGE	ESC	RÉF.
3 m	eau	270 A - 100 %	762419	305 W 3M
4 m	eau		762420	305 W 4M
5 m	eau		762421	305 W 5M

► livrée avec : tube contact Ø0,8, buse Ø12,5, gaine pour fil acier Ø1,0-1,2



**TORCHE CASTOPLUS 255G**

L	TYPE	AMPÉRAGE	ESC	RÉF.
3 m	air	220 A - 60 %	762416	255 G 3M
4 m	air		762417	255 G 4M
5 m	air		762418	255 G 5M

► livrée avec : tube contact Ø0,8, buse Ø14,5, gaine pour fil acier Ø1,0-1,2



**TORCHE CASTOPLUS 505W**

L	TYPE	AMPÉRAGE	ESC	RÉF.
3 m	eau	450 A - 100 %	762428	505 W 3M
4 m	eau		762429	505 W 4M
5 m	eau		762430	505 W 5M

► livrée avec : tube contact Ø1,2, buse Ø16, gaine pour fil acier Ø1,0-1,2



**TORCHE CASTOPLUS 365G**

L	TYPE	AMPÉRAGE	ESC	RÉF.
3 m	air	320 A - 60 %	762422	365 G 3M
4 m	air		762423	365 G 4M
5 m	air		762424	365 G 5M

► livrée avec : tube contact Ø1,2, buse Ø16, gaine pour fil acier Ø1,0-1,2



CASTOPLUS 155G



SUPPORT RESSORT

	10 u	303858
--	------	--------

RESSORT

	10 u	303875
--	------	--------

TUBE CONTACT

	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	303879
	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	303880
	Ø 1,0 mm	Cu	10 u	303881
	Ø 1,2 mm	Cu	10 u	303882

BUSE

	Ø 9,5 mm	10 u	303871
	Ø 12 mm	10 u	303870
	Ø 16 mm	10 u	303872

CASTOPLUS 255G



RESSORT

	10 u	303854
--	------	--------

SUPPORT TUBE CONTACT

	1 u	303846
--	-----	--------

TUBE CONTACT

	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	303856
	Ø 0,8 mm		10 u	302632
	Ø 1,0 mm		10 u	302633
	Ø 1,2 mm	Al	10 u	302628
	Ø 1,0 mm		10 u	302645
	Ø 1,2 mm		10 u	302646
	Ø 0,6 mm	CuCrZr	10 u	303857
	Ø 0,8 mm		10 u	300508
	Ø 1,0 mm		10 u	300509
	Ø 1,2 mm	10 u	300510	

BUSE

	Ø 11,5 mm	10 u	303848
	Ø 15 mm	10 u	303847
	Ø 20 mm	10 u	303849

CASTOPLUS 365G



DIFFUSEUR GAZ

	pvc	1 u	301903
	céramique	1 u	303885

SUPPORT TUBE CONTACT

	court	1 u	303883
	long	1 u	303884

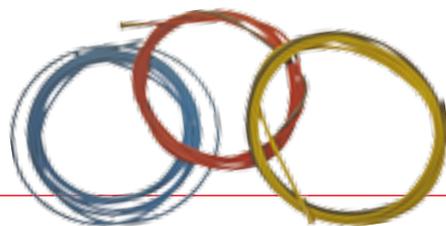
TUBE CONTACT

	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	302334
	Ø 1,0 mm		10 u	302332
	Ø 1,2 mm		10 u	302299
	Ø 1,6 mm	Al	10 u	302330
	Ø 1,0 mm		10 u	302333
	Ø 1,2 mm		10 u	302327
	Ø 1,6 mm	CuCrZr	10 u	302331
	Ø 0,8 mm		10 u	302663
	Ø 1,0 mm		10 u	302662
	Ø 1,2 mm	10 u	302659	
	Ø 1,6 mm	10 u	302658	

BUSE

	Ø 16 mm	10 u	301901
	Ø 12 mm	10 u	301895
	Ø 19 mm	10 u	301894

GAINES POUR TORCHES AIR



		Ø 0,6 - 1,0 mm (BLEUE)	Ø 1,0 - 1,2 mm (ROUGE)	Ø 1,2 - 1,6 mm (JAUNE)	Ø 1,0 - 1,2 mm (CARBONE)	Ø 1,2 - 1,6 mm (CARBONE)
Gaine Acier Pour fils Acier - Inox	3 m	302486	301882	301896		
	4 m	302487	301883	301897		
	5 m	303886	303887	303888		
Gaine Téflon Pour fils Alu	3 m	303830	303833	303836		
	4 m	303831	303834	303837		
	5 m		303835	303838		
Gaine Téflon carbone avec spirale Pour fil fourré (et fils Acier - Alu - Inox)	3 m				303840	303843
	4 m				303841	303844
	5 m				303842	303845
Applications (Torches)		155G   255G   365G	155G   255G   365G	365G	155G   255G   365G	365G

CASTOPLUS 305W



DIFFUSEUR GAZ

	pvc	1 u	302630
	céramique	1 u	303889

SUPPORT TUBE CONTACT

	1 u	302629
--	-----	--------

TUBE CONTACT

	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	303879
	Ø 0,8 mm		10 u	303880
	Ø 1,0 mm		10 u	303881
	Ø 1,2 mm		10 u	303882
	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	303856
	Ø 0,8 mm		10 u	302632
	Ø 1,0 mm		10 u	302633
	Ø 1,2 mm		10 u	302628

BUSE

	Ø 17 mm	10 u	302647
	Ø 12,5 mm	10 u	302627
	Ø 10 mm	10 u	302648

CASTOPLUS 505W



SUPPORT TUBE CONTACT

	court	1 u	302301
	long	1 u	302335

DIFFUSEUR GAZ

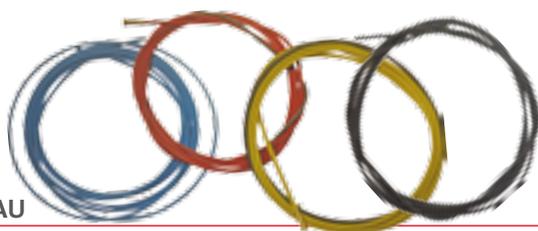
	pvc	1 u	302300
	céramique	1 u	303820

TUBE CONTACT

	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	302334	
	Ø 1,0 mm		10 u	302332	
	Ø 1,2 mm		10 u	302299	
	Ø 1,6 mm		10 u	302330	
	Ø 2,0 mm		10 u	302394	
	Ø 2,4 mm		10 u	302395	
	Ø 1,0 mm	Al	10 u	302333	
	Ø 1,2 mm		10 u	302327	
	Ø 1,6 mm		10 u	302331	
	Ø 0,8 mm		CuCrZr	10 u	302663
	Ø 1,0 mm			10 u	302662
	Ø 1,2 mm			10 u	302659
Ø 1,6 mm		10 u	302658		

BUSE

	Ø 16 mm	10 u	302298
	Ø 14 mm	10 u	302453
	Ø 20 mm	10 u	302325



GAINES POUR TORCHES EAU

		Ø 0,6 - 1,0 mm (ACIER GRISE TÉFLON BLEUE)	Ø 1,0 - 1,2 mm (ACIER GRISE TÉFLON ROUGE)	Ø 1,2 - 1,6 mm (ACIER GRISE TÉFLON JAUNE)	Ø 2,0 - 2,4 mm (GRISE)
Gaine Acier Pour fils Acier - Inox	3 m	302318	302340	302344	302396
	4 m	302319	302341	302345	302397
	5 m	302320	302342	302346	302398
Gaine Téflon Pour fils Alu	3 m	303830	303833	303836	
	4 m	303831	303834	303837	
	5 m		303835	303838	
Gaine Téflon carbone avec spirale Pour fil fourré (et fils Acier - Alu - Inox)	3 m		303840	303843	
	4 m		303841	303844	
	5 m		303842	303845	
Applications (Torches)		305W   505W	305W   505W	305W   505W	505W



**XUPERMIG 3000**

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
21 kg	56 x 28 x 39	759100	3000 XUP MIG

Soudage MIG/MAG, lift TIG et MMA.  
(30 programmes synergiques : acier, inox, alu, CuSi3, CuAl...)

Tension d'alimentation		3 x 400 V
Fréquence		50/60 Hz
Plage de réglages MIG/MAG		5 - 300 A
Facteur de marche MMA	40%	250 A
	60%	220 A
	100%	190 A
Facteur de marche TIG DC	50%	250 A
	60%	240 A
	100%	210 A
Facteur de marche MIG/MAG	40%	300 A
	60%	230 A
	100%	220 A
Tension à vide		53 V
Nb de positions		30 programmes synergiques
Galet de dévidage		4
Bobines fil		Ø 300 - 15 kg
Fusible		16 A retardé
Indice de protection		IP 23 S

- ▶ Câble d'alimentation
- ▶ Tuyau d'arrivée de gaz
- ▶ Galet acier Ø1,0 - 1,2

Câble de masse 3,5m (REF 44002)	Câble pince électrode, 4m (REF 94722)
Torche MIG Castoplus 365G 3m (ESC 762422)	Manodétendeur Precigaz III (REF 55130)
Torche TIG 4m (REF 47616XUP)	



**MIGPULSE 3303 DP**

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
72 kg	51 x 102,2 x 96	763245	3303 DP

Nouvelle génération d'équipement de soudage MIG pulsé synergique, multi-procédés à technologie entièrement numérique. Equipé d'un écran tactile LCD. Fonctions MMA et TIG avec liftArc.

Tension d'alimentation		3 x 400 V
Fréquence		50/60 Hz
Plage de réglages MIG/MAG		15 - 330 A
Puissance absorbée		9,2 kVA (100%)
Facteur de marche MIG/MAG	40%	330 A
	60%	300 A
	100%	270 A
Tension à vide		65 V
Nb de positions		38 programmes synergiques
Galet de dévidage		4
Bobines fil		Ø 300 - 15 kg
Fusible		16 A retardé
Indice de protection		IP 23 S

- ▶ Chariot 4 roues, plateforme pour bouteille de gaz
- ▶ Câble d'alimentation primaire
- ▶ Câble de masse
- ▶ Galets acier Ø0,6 - 0,8 et Ø1,0 - 1,2

Refroidisseur torche MIG (ESC 753780)	Torche TIG 26V à valve / 4m / Air (REF 821210)
MigPulse 3303 DP (ESC 763245)	Câble pince électrode, 4m (REF 94722)
Torche MIG Castoplus 365G 3m (ESC 762422)	Manodétendeur Precigaz III (REF 55130)
Torche Castoplus 505W 3m (ESC 762428)	

**ENSEMBLE SLICE COMPLET**

ESC	RÉF.
656611	63991 007

Le procédé Slice est basé sur la réaction exothermique de la combustion du fer dans l'oxygène.

Il permet de couper presque tous les matériaux :

- acier, fonte, inox
- aluminium
- cuivre
- béton, brique

Particulièrement efficace pour l'extraction d'axes grippés ou difficilement accessibles, l'enlèvement de lames de godets ou de boulons sans tête ...  
Idéal pour toutes interventions en atelier et sur chantier.

- ▶ L'ensemble est livré complet et prêt à l'emploi dans sa boîte de rangement.





### AIRJET COMPACT

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
16 kg	52,5 x 17,5 x 34,5	307300	25CPE

Équipement de découpe portable de type onduleur. Partenaire idéal pour des réparations dans l'atelier tout comme à l'extérieur. Excellentes qualités de coupe, jusqu'à 6 mm pour de l'acier avec le compresseur interne et 10 mm avec un compresseur externe.

Tension d'alimentation	230 V monophasé (+15 %/-20 %)
Fréquence	50/60 Hz
Plage de réglages PLASMA	10 - 30 A
Facteur de marche PLASMA	30%
	50%
Tension à vide	310 V
Capacité de coupe sur acier (compresseur interne)	6 mm
Capacité de coupe sur acier (compresseur externe)	10 mm
Fusible	16 AT
Rendement (cos phi)	0.9
Indice de protection	IP 23
Consommation d'air	100 l/min max
Pression d'air comprimé	4,5 bar

- ▶ Câble d'alimentation
- ▶ Câble de masse
- ▶ Torche T30 complète 5 m



### AIRJET 625

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
22 kg	51 x 24,7 x 38,9	756300	625AJ

Système d'amorçage innovant sans HF. Faible consommation énergétique.

Tension d'alimentation	3 x 400 V ± 15 %	
Plage de réglages PLASMA	20 - 60 A	
Courant pilote	20 A	
I1 eff	7,1 kVA à 40 %	
	4,3 kVA à 100 %	
Facteur de marche PLASMA	40%	60 A
	60%	50 A
	100%	40 A
Tension à vide	320 V	
Capacité de coupe sur acier (compresseur externe)	30 mm	
Fusible	16 AT	
Rendement (cos phi)	0.9	
Indice de protection	IP 23	
Consommation d'air	130 l/min ±20% à 5,5 bar	
Pression d'air comprimé	5 bar mini	

- ▶ Câble d'alimentation
- ▶ Câble de masse.

Torche C60, Long 6m  
(ESC 755755)

LINE AVEC  
ACCESSOIRES

### AIRJET 1038 AJ

POIDS	DIMENSIONS (cm)	ESC	RÉF.
34 kg	64 x 30,1 x 45,5	756400	1038AJ

Système d'amorçage innovant sans HF. Faible consommation énergétique.

Tension d'alimentation	3 x 400 V ± 15 %	
Plage de réglages PLASMA	20 - 100 A	
Courant pilote	20 A	
I1 eff	13,7 kVA à 40 %	
	7,1 kVA à 100 %	
Facteur de marche PLASMA	40%	100 A
	60%	85 A
	100%	60 A
Tension à vide	320 V	
Capacité de coupe sur acier (compresseur externe)	45 mm	

Fusible	32 AT
Rendement (cos phi)	0.9
Indice de protection	IP 23
Consommation d'air	280 l/min ±20% à 5,5 bar
Pression d'air comprimé	5 bar mini

- ▶ Câble d'alimentation
- ▶ Câble de masse.

Torche C100, Long 6m  
(ESC 755779)

LINE AVEC  
ACCESSOIRES



**TORCHE PLASMA T30**

4 m	307317	30T 4M
-----	--------	--------

**PIÈCES D'USURE LIVRÉES AVEC**

Electrode			307354
Diffuseur			307355
Tuyère	Ø 0,65 mm	Compresseur interne	307356
Buse	2 trous	Compresseur interne	307358
Tuyère	Ø 0,80 mm	Compresseur externe	307357
Buse	6 trous	Compresseur externe	307359



**TORCHE PLASMA C60**

6 m	755755	60C 6M
-----	--------	--------

**PIÈCES D'USURE LIVRÉES AVEC**

Tube refroidissement		755762
Electrode		755764
Diffuseur		755765
Tuyère	60 A	755769
Buse		755774
Patin		755778



**TORCHE PLASMA C100**

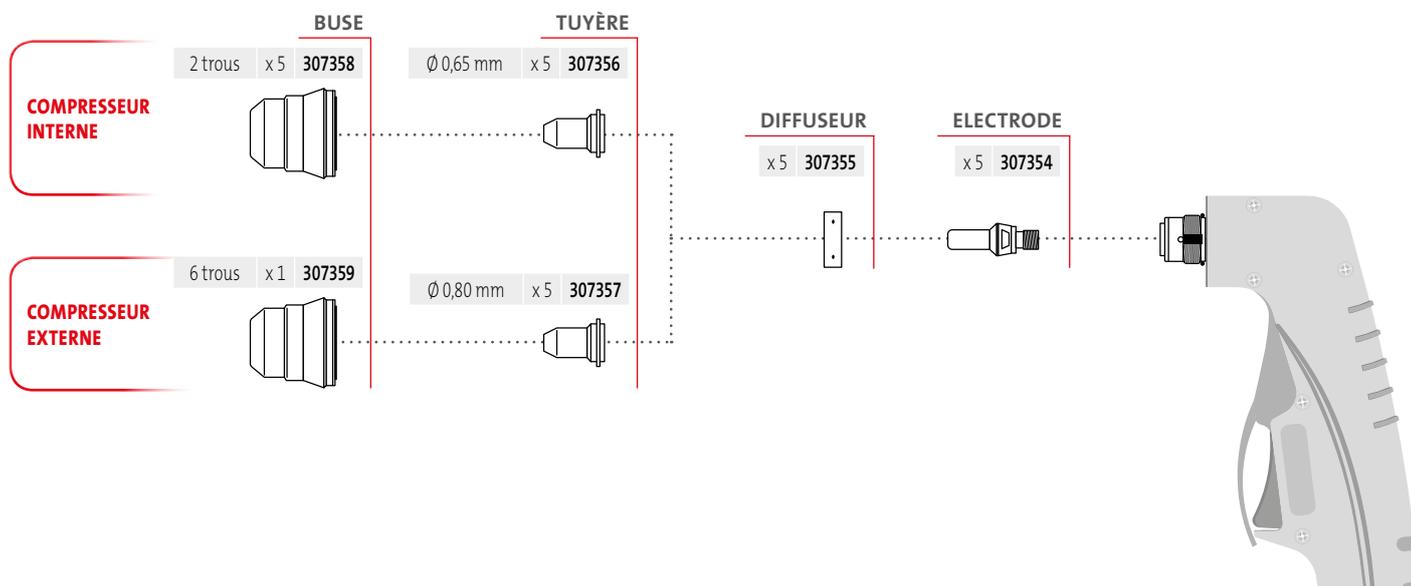
6 m	755779	100C 6M
12 m	755780	100C 12M

**PIÈCES D'USURE LIVRÉES AVEC**

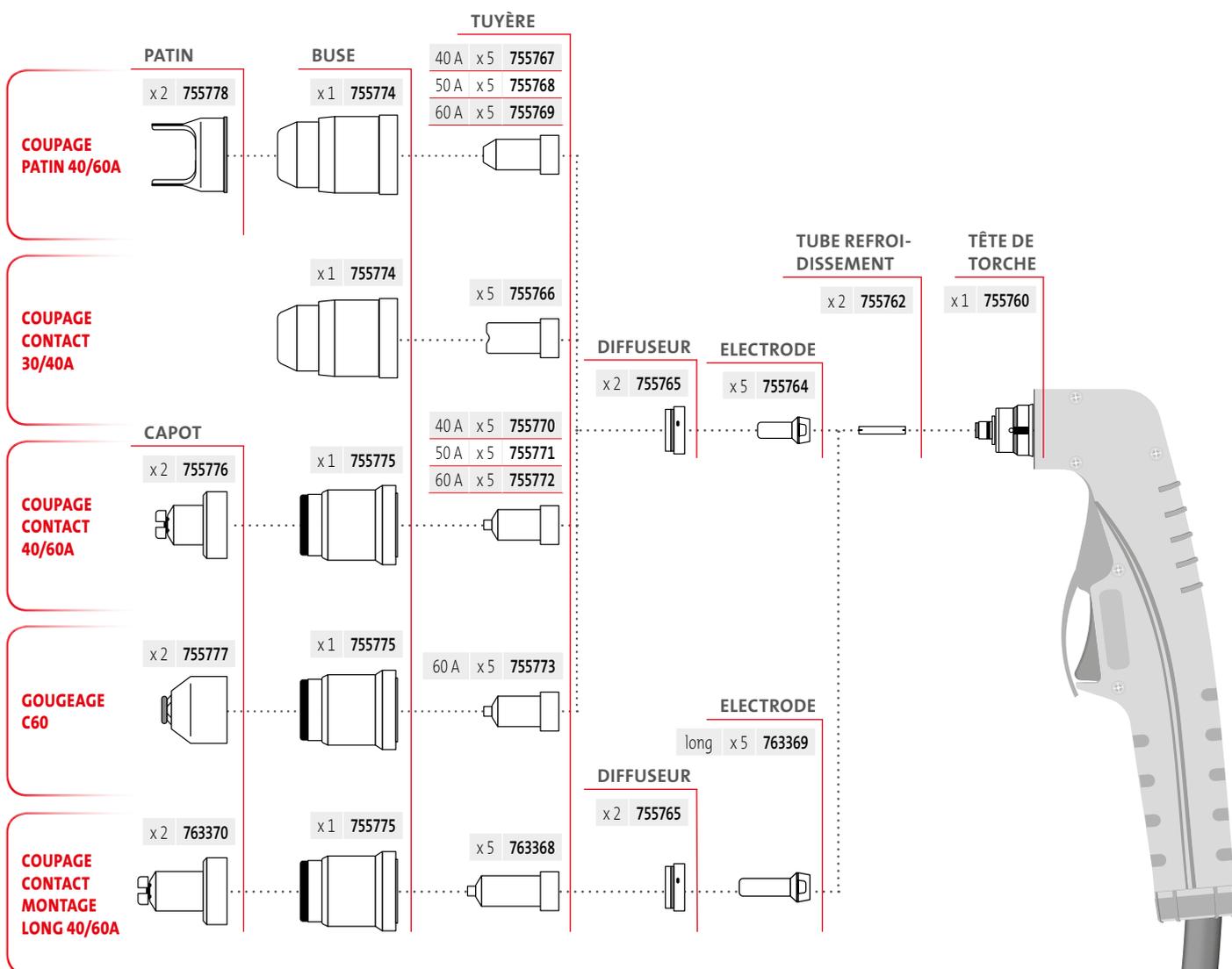
Electrode		755792
Diffuseur		755793
Tuyère	100 A	755797
Buse		755800
Capot		755801



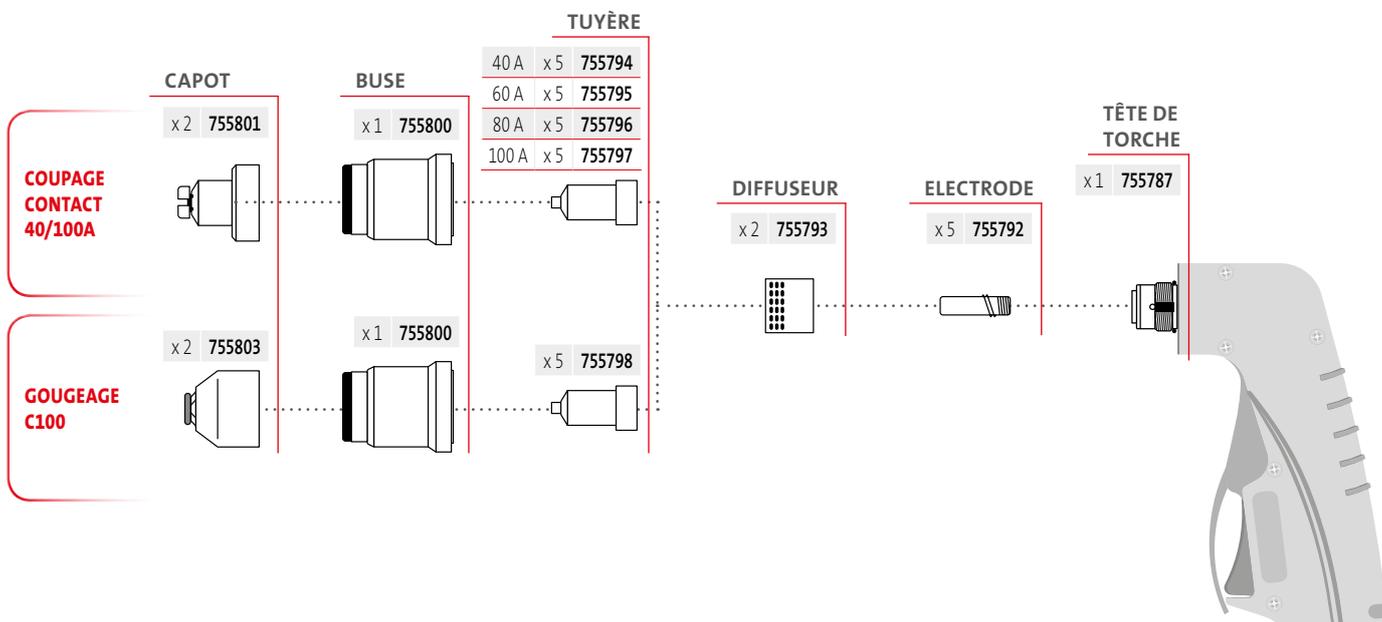
TORCHE PLASMA T30



TORCHE PLASMA C60



TORCHE PLASMA C100



ACCESSOIRES

**FER À SOUDER  
25W**

600919 73950FSL25

Lent type crayon

Panne  
(REF 73954PAN25)



**FER À SOUDER  
40W**

600920 73950FSL40

Lent type crayon

Panne  
(REF 73954PAN40)



**FER À SOUDER  
75W**

600921 73950FSL75

Lent type crayon

Panne  
(REF 73954PAN75)



**FER À SOUDER 100W**

600918 73950FSL100

Lent type crayon

Panne  
(REF 73954PAN100)



**FER À SOUDER 100W**

600922 73950FSR100

Rapide

Panne  
(REF 73954PAN100R)



**POMPE À DESSOUDER**

600923 73951PAD



**PIERRE AMMONIACALE**

600926 73953PAM75



**TRESSSES À DESSOUDER**

Tresses à dessouder 2,0	600924	73952TAD20
Tresses à dessouder 3,0	600925	73952TAD30



ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

[FAM. 52.80]



**ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR**

Ø 1,0 mm	15 - 55 A	600790	<b>48587 TP 10</b>
Ø 1,6 mm	45 - 90 A	600786	<b>48588 TP 10</b>
Ø 2,0 mm	75 - 160 A	600791	<b>48585 TP 10</b>
Ø 2,4 mm	150 - 190 A	656484	<b>48589 TP 10</b>
Ø 3,2 mm	180 - 260 A	656472	<b>48586 TP 10</b>
Ø 4,0 mm	220 - 320 A	656488	<b>48590 TP 10</b>

- ▶ **Étui :** 10 u.
- ▶ **Longueur :** 150 mm pour alliages légers
- ▶ **Courant :** AC
- ▶ **Extrémité :** Verte.



**ÉLECTRODE TUNGSTÈNE ECO**

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	304041	<b>15 LA 1010</b>
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	304042	<b>15 LA 1610</b>
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	304043	<b>15 LA 2010</b>
Ø 2,4 mm	170 - 250 A	304044	<b>15 LA 2410</b>
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	304045	<b>15 LA 3210</b>
Ø 4,0 mm	275 - 450 A	304046	<b>15 LA 4010</b>

- ▶ **Étui :** 10 u.
- ▶ **Longueur :** 150 mm.
- ▶ **Usage :** Universel.
- ▶ **Courant :** AC/DC
- ▶ **Extrémité :** Dorée



**ÉLECTRODE TUNGSTÈNE CÉRIÉ**

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	656516	<b>48721 10</b>
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	656518	<b>48722 10</b>
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	656520	<b>48723 10</b>
Ø 2,4 mm	170 - 250 A	656522	<b>48724 10</b>
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	656523	<b>48725 10</b>
Ø 4,0 mm	275 - 450 A	656524	<b>48726 10</b>

- ▶ **Étui :** 10 u.
- ▶ **Longueur :** 150 mm.
- ▶ **Usage :** Acier / Inox.
- ▶ **Courant :** DC
- ▶ **Extrémité :** Grise



**ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2**

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	656526	<b>48728 10</b>
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	656528	<b>48729 10</b>
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	656530	<b>48730 10</b>
Ø 2,4 mm	170 - 250 A	656532	<b>48731 10</b>
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	656536	<b>48733 10</b>

- ▶ **Étui :** 10 u.
- ▶ **Longueur :** 150 mm.
- ▶ **Usage :** Universel.
- ▶ **Courant :** AC/DC
- ▶ **Extrémité :** Bleue Turquoise



**ÉLECTRODE LANTHANE 2 %**

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	756518	<b>2 LA 1010</b>
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	756519	<b>2 LA 1610</b>
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	756520	<b>2 LA 2010</b>

Ø 2,4 mm	170 - 250 A	756521	<b>2 LA 2410</b>
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	756522	<b>2 LA 3210</b>

- ▶ **Étui :** 10 u.
- ▶ **Longueur :** 150 mm.
- ▶ **Usage :** Universel.
- ▶ **Courant :** AC/DC
- ▶ **Extrémité :** Bleue

AFFÛTEUSES ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

[FAM. 52.30]

Les affûteuses écologiques Castolin 85 ET et 100 ET permettent un affûtage précis des électrodes tout en captant les particules de tungstène et poussières nocives dans une enceinte fermée.

Elles répondent ainsi parfaitement aux exigences de santé et de sécurité des opérateurs. Les deux machines sont alimentées en courant 230V monophasé.



**AFFÛTEUSE 100 ET**

662865 100 ET

Pour utilisation en atelier.



**AFFÛTEUSE 85 ET**

654933 85 ET

Pour utilisation mobile.

PINCES PORTES ÉLECTRODES

[FAM. 91.10]



**COBRA**

Pince porte-électrodes à piston.

420 g	657725	730565 C
-------	--------	----------

- ▶ Capacité : 300 A à 60 % - 400 A à 35 %.
- ▶ Ø des électrodes : 1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 et 6,3 mm.



**TONG GRIP**

Pince porte-électrodes à piston très légère.

500 g	658992	94428 C
-------	--------	---------

- ▶ Capacité : 300 A à 60 % - 400 A à 35 %.
- ▶ Ø des électrodes : 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 et 6,3 mm.
- ▶ Recommandée pour électrodes XHD (haut rendement).



**STUBBY**

Pince porte-électrodes à vis.

450 g	657483	730208 C
-------	--------	----------

- ▶ Capacité : 300 A à 60 % - 400 A à 35 %.
- ▶ Ø des électrodes : 2,0 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 et 6,3 mm.



**PINCES**

Pinces porte-électrodes à machoire.

150 A à 60%	761941	94436 PE 3 C
250 A à 60%	761942	94436 PE 5 C

- ▶ Conforme à la directive CE 2006/95/EC.
- ▶ Vendues sur carte brochable.



**VESTALE**

Pince porte-électrodes à vis.

485 g	657489	730213 C
-------	--------	----------

- ▶ Capacité : 500 A à 60 % - 600 A à 35 %.
- ▶ Ø des électrodes : 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 et 6,3 mm.

**CÂBLES DE SOUDAGE COMPLETS**

[FAM. 51.30]

Câble de soudage complet 4 m - 16 mm<sup>2</sup>.  
Equipé d'un raccord mâle Ø9.

301094	301094
--------	--------

Câble de soudage complet 4 m - 35 mm<sup>2</sup>.  
Equipé d'un raccord mâle Ø13.

659022	94722
--------	-------



PINCES DE MASSE

[FAM. 91.10]

**PINCES DE MASSE**

Patins de contact en cuivre et refroidissement par tresse en cuivre.



Puissance 200 A à 60 % / 250 A à 35 %	657493	730216 C
Puissance 300 A à 60 % / 350 A à 35 %	657495	730217 C
Puissance 400 A à 60 % / 500 A à 35 %	657497	730218 C

**CÂBLES DE MASSE COMPLETS**

[FAM. 51.30]

Câble de masse complet 3 m - 16 mm<sup>2</sup>.  
Equipé d'un raccord mâle Ø9.

300789	300789
--------	--------

Câble de masse complet 3,5 m - 35 mm<sup>2</sup>.  
Equipé d'un raccord mâle Ø13.

654955	44002
--------	-------



### SUPPORTS MAGNÉTIQUES

Support magnétique pour torche refroidie eau ou air.

MIG/MAG	rouge	752905	94434M MAG
TIG	jaune	752904	94434M TIG



### PINCE MULTI-SERVICE MIG ET MAG

Spécialement conçue pour le confort du soudeur.

390148 730660 FIX

- ▶ 3 fonctions :
  - Nettoyer les buses.
  - Couper les fils.
  - Dévisser les tubes contact et les buses.



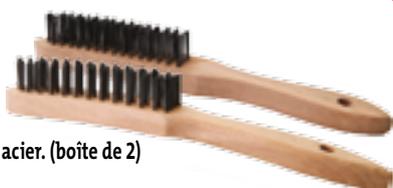
### BROSSES MÉTALLIQUE

Manche en bois / 4 rangs. Fil acier. (boîte de 2)

657519 730237

Manche en bois / 4 rangs. Spécial inox. (boîte de 2)

657525 730238I



### XUPERMAGNET

Equerre aimantée permettant de maintenir toute pièce magnétique en position afin de simplifier le pointage de pièces.

761944 94434XM C

- ▶ Multiples angles / positions possibles.
- ▶ Vendue sur carte brochable.



### MARTEAU À PIQUER

Manche bois conforme FSC. Vendu sur carte brochable.

300 g 761943 730236 C



### CONNECTEURS ¼ TOUR

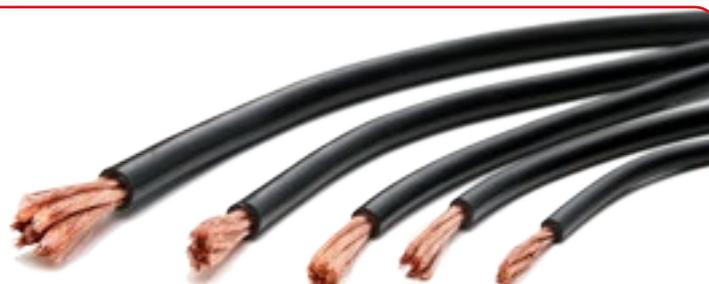
Pour câble de 16 à 25 mm <sup>2</sup>	mâle	25 mm <sup>2</sup>	250 A à 60%	657944	73656
Pour câble de 35 à 50 mm <sup>2</sup>	mâle	50 mm <sup>2</sup>	400 A à 60%	657947	73657
Pour câble de 70 à 95 mm <sup>2</sup>	mâle	70 mm <sup>2</sup>	600 A à 60%	657950	73658
Pour câble de 16 à 25 mm <sup>2</sup>	femelle	25 mm <sup>2</sup>	250 A à 60%	657936	73653
Pour câble de 35 à 50 mm <sup>2</sup>	femelle	50 mm <sup>2</sup>	400 A à 60%	657939	73654
Pour câble de 70 à 95 mm <sup>2</sup>	femelle	70 mm <sup>2</sup>	600 A à 60%	657941	73655



### CÂBLES DE SOUDAGE

multiple de 5 m	130 A	16 mm <sup>2</sup>	657469	730201
multiple de 5 m	172 A	25 mm <sup>2</sup>	657470	730202
multiple de 5 m	216 A	35 mm <sup>2</sup>	657471	730203
multiple de 5 m	273 A	50 mm <sup>2</sup>	657472	730204
multiple de 5 m	340 A	70 mm <sup>2</sup>	657473	730205

- ▶ Sécurité renforcée : Résistance aux particules incandescentes





# Accessoires divers de soudage et coupage

BANDES D'USURE	86
DISQUES	87
ÉCRANS THERMIQUES	88
RUBANS DE COMPRESSION	89
OUTILS COUPANTS	89
ABRASIF POUR NETTOYAGE DU CUIVRE	89
PÂTE RÉFRACTAIRE	89
AÉROSOLS	90
CONTRÔLE D'ÉTANCHÉITÉ	91

## LA SOLUTION CONTRE L'USURE PAR ABRASION

Il s'agit de bandes en acier non allié, de type S 235, rechargées en automatique avec un alliage à très forte densité en carbures de Chrome et de Niobium.

Ces carbures rendent le dépôt particulièrement performant contre l'usure par abrasion.

- ▶ Haute dureté : 62-65 HRC.
- ▶ Épaisseur de rechargement uniforme (rechargement sur machine robotisée).
- ▶ Pour prolonger encore la durée de vie des pièces, possibilité de reprises locales à l'aide de l'électrode CASTOLIN SSA 36.

### APPLICATIONS :

- ▶ Mises de socs.
- ▶ Contre-ceps.
- ▶ Lames de godet.
- ▶ Patins de défricheuse.
- ▶ Patins de faucheuse rotative.
- ▶ Patins de fraise rotative.
- ▶ Patins de herse rotative.

### MISE EN PLACE :

- ▶ Par soudage avec l'électrode CASTOLIN 76 SSA ou CASTOLIN RD 64.
- ▶ En semi-automatique : fil CastoMag 45202.

### DÉCOUPE :

- ▶ Au disque à tronçonner.
- ▶ A l'ARC AIR.
- ▶ Au plasma de coupe.



## BANDES D'USURE TP

[62-65 HRC]

DIMENSIONS	EP. DU SUPPORT ET DU CHARGEMENT	QUANTITÉ DE PIÈCES /LOT	ESC	RÉF.
1500 x 100 mm	8 + 5	3	600458	4666TP 0100



## BANDES D'USURE TP ET AG

[62-65 HRC]

DIMENSIONS	EP. DU SUPPORT ET DU CHARGEMENT	QUANTITÉ DE PIÈCES /LOT	ESC	RÉF.
1200 x 60 mm	6 + 4	3	600541	4666AGR 0060
1350 x 60 mm		3	600543	4666AGR 0060S
1350 x 60 mm	8 + 5	3	600544	4666TPP 0805S
1350 x 80 mm		2	600545	4666TPM 0805S
1350 x 100 mm		2	600546	4666TPL 0805S





## DISQUES DUO

[ACIERS & INOX]

DIAMÈTRE	QUANTITÉ	ESC	RÉF.	
Ø 115 x 1,0 x 22,23 mm	50 u	754757	<b>115DUO 1050</b>	
Ø 115 x 1,6 x 22,23 mm		754758	<b>115DUO 1650</b>	
Ø 115 x 6,5 x 22,23 mm		754749	<b>115DUO 6550</b>	
Ø 115 x 3,2 x 22,23 mm		754752	<b>115DUO 3250</b>	
Ø 125 x 1,0 x 22,23 mm		754759	<b>125DUO 1050</b>	
Ø 125 x 1,6 x 22,23 mm		754760	<b>125DUO 1650</b>	
Ø 125 x 2,5 x 22,23 mm		754753	<b>125DUO 2550</b>	
Ø 125 x 3,2 x 22,23 mm		754754	<b>125DUO 3250</b>	
Ø 125 x 6,5 x 22,23 mm		754750	<b>125DUO 6550</b>	
Ø 230 x 2,0 x 22,23 mm		25 u	754761	<b>230DUO 2025</b>
Ø 230 x 2,5 x 22,23 mm			754755	<b>230DUO 2525</b>
Ø 230 x 3,2 x 22,23 mm			754756	<b>230DUO 3225</b>
Ø 230 x 6,5 x 22,23 mm	754751		<b>230DUO 6525</b>	



## DISQUES À LAMELLES ZIRCONIUM

[ACIERS, INOX]

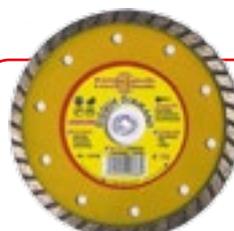
DIAMÈTRE	GRAIN	TYPE	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
Ø 115 x 22,23 mm	G60	29	20 u	657961	<b>73723</b>
	G40	29		657962	<b>73724</b>
	G80	29		600856	<b>73720</b>
Ø 125 x 22,23 mm	G40	27	20 u	657968	<b>73743</b>
	G60	27		600857	<b>73740</b>
	G80	27		600858	<b>73741</b>
	G120	27	657967	<b>73742</b>	
	G40	29	25 u	657963	<b>73726</b>
	G60	29	20 u	600850	<b>73725</b>
G80	29	600849		<b>73737</b>	



## XUPERCUT - FAIBLES ÉPAISSEURS

[ACIERS & INOX]

DIAMÈTRE	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
Ø 125 x 22 x 0,9 mm	25 u	662740	<b>73756XC</b>



## DISQUES DIAMANT

DIAMÈTRE	APPLICATIONS	TYPE	ESC	RÉF.
Ø 125 mm	Finition sur métaux tendres	jante continue	658378	<b>83702</b>
Ø 115 mm	Finition sur métaux tendres	jante continue	658379	<b>83703</b>
Ø 230 mm	Matériaux durs, béton, asphalte	jante segmentée	658380	<b>83705</b>

## DISQUES À TRONÇONNER

[ALUMINIUM]

DIAMÈTRE	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
Ø 115 x 22 x 1,6 mm	50 u	600999	<b>730736A</b>
Ø 125 x 22 x 1,6 mm		600998	<b>730734A</b>
Ø 230 x 22 x 2,5 mm		601001	<b>730732A</b>

## DISQUES À ÉBARBER - COBALT

[INOX]

DIAMÈTRE	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
Ø 230 x 22 x 6,5 mm	25 u	601002	<b>73716K</b>

**CALORFLEX**

DIMENSIONS	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	x 1	760375	<b>730373 F1</b>
	20 x 1	760374	<b>730373 F20</b>



Ecran multi couches, il présente un grand pouvoir d'absorption de la chaleur, très résistant face à une flamme. Il retarde la diffusion de la température pour une plus grande protection pendant les opérations de brasage.

- ▶ Premium en matière de protection thermique.
- ▶ Facilement formable et adaptable à toutes géométries.
- ▶ Réutilisable plusieurs fois sans perte de caractéristiques.

**CALORSTOP +**

DIMENSIONS	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	x 1	657679	<b>730373 C</b>
	20 x 1	657680	<b>730373 C20</b>

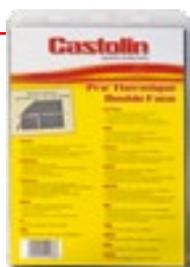


Complexe de tissu de verre haute température et de fibres de verre aluminisées sur une face, offrant le maximum de résistance thermique.

- ▶ Très haute protection thermique.
- ▶ Durée de vie prolongée.

**PROTHERMIQUE DOUBLE FACE**

DIMENSIONS	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
210 x 290 mm	x 1	657682	<b>730373 DF</b>
	20 x 1	657683	<b>730373 DF20</b>



Sans amiante et sans céramique. Il est constitué de fibres de silice insérées entre deux faces de carbone aiguilletée.

- ▶ Utilisable sur 2 faces.
- ▶ Anti-éblouissement.
- ▶ Très haute protection thermique.
- ▶ Longévité accrue.
- ▶ Bords renforcés et cousus.

**PROTHERMIQUE 3000**

DIMENSIONS	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	x 1	657684	<b>730373 P</b>
	20 x 1	600752	<b>730373 P20</b>



Sans amiante et sans céramique. Il est constitué de fibres de silice insérées entre une face aluminisée et une couche de carbone aiguilletée.

- ▶ Très haute protection thermique.
- ▶ Longévité accrue.
- ▶ Anti-éblouissement.

**XUPER THERMIQUE**

DIMENSIONS	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	x 3	600525	<b>730373 X</b>
	20 x 3	600764	<b>730373 X1</b>
1200 x 500 mm	1 rouleau	600571	<b>730374 S</b>



Constitué de fibres, il fait appel à une combinaison chimique de silice et de magnésie.

- ▶ Haute protection thermique.
- ▶ Extra souple.

**ECRAN THERMIQUE RIGIDE**

DIMENSIONS	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
200 x 275 mm	x 3	657685	<b>730373 R</b>
	15 x 3	657686	<b>730373 R1</b>



Composé de silicate de calcium, mica, fibres cellulosiques, charges minérales.

- ▶ Conservation de la tenue mécanique après emploi.
- ▶ Ne se dégrade pas au contact de l'eau.
- ▶ Ne se déforme pas.
- ▶ Épaisseur : 6 mm.

**CALOR STOP GEL**

753805	<b>730373 CG6</b>
--------	-------------------



Gel dissipateur de chaleur.

- ▶ Dissipateur de chaleur : réduit sa propagation.
- ▶ Protège les pièces : robinets, valves, clapets anti-retour, etc..
- ▶ Idéal pour la protection : vitre, cuivre, laiton, plastique, émail, plexiglas, papier, carton.
- ▶ Non toxique et ne laisse aucune tache (se nettoie avec de l'eau).
- ▶ Adhère parfaitement même sur des murs verticaux.



## CASTOTAPE



DIMENSIONS	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
335 x 25 x 1 mm	25 sachets de 2 bandes	756540	<b>22786 TAP</b>
2,7 m x 25,4 mm x 1 mm	10 boîtes d'1 rouleau	758076	<b>22786 R 25</b>

Ruban de compression pour une réparation immédiate des fuites et l'isolation de câbles électriques.

- ▶ Résiste entre - 90° et 260° C.
- ▶ Elongation jusqu'à 300%. Isolation électrique jusqu'à 32000 Volts en multicouches.
- ▶ Résistance à la déchirure 125 PSI - 8,6 bars.
- ▶ Autoextinguible.



# OUTILS COUPANTS

## COUPE TUBES

[CUIVRE]

DIAMÈTRE DE COUPE	ESC	RÉF.
Ø 3 - 30 mm	757243	<b>13011</b>
Ø 3 - 35 mm	757264	<b>13013</b>
Ø 6 - 67 mm	757265	<b>13015</b>



# ABRASIF POUR NETTOYAGE DU CUIVRE

## CASTONET

600781      69900

Fibre nylon imprégnée d'abrasifs spécialement étudiés pour le nettoyage des tubes cuivre.

1 étui de 5 tampons.



## XUPER CASTONET

758097      69900 XC

Fibre abrasive à haute résistance.

Rouleau 50x3000 mm.



# PÂTE RÉFRACTAIRE

## CASTOFIX

Positionnement et maintien des pièces avant assemblage par soudage ou brasage.

Protection des surfaces sensibles à la chaleur.

759031      730604

- ▶ Pâte malléable et réfractaire.
- ▶ Tenue jusqu'à 1600°C.
- ▶ Couleur bleue.
- ▶ Pôt de 0,9 kg.



## CASTOMASK

203932      6607 1000

Pâte réfractaire destinée à la protection de tous les métaux contre les projections lors du soudage à l'arc électrique. Permet de délimiter les zones à recharger au moyen du procédé Eutalloy-Microflo. Poids/pot : 1 kg.



**ANTI-ADHÉRENT**

657500

730219 1E

Les opérations de soudure, principalement à partir de postes électriques MAG occasionnent des projections indésirables de gouttes de métal fondu sur les pièces travaillées en détériorant les surfaces.

Produit anti-projection de soudure formulé à partir d'une solution aqueuse capable de former un film protecteur sur lequel les projections n'ont qu'une très faible adhérence.

Ce film constitue également une bonne protection contre l'oxydation due aux températures élevées.

Sans Silicone, sans solvant chloré, inodore et non toxique.

**CÉRAMIG**

758063

730225

Anti-adhérent à base de céramique destiné à la protection des torches de soudage et des surfaces métalliques contre l'adhérence des projections de métal fondu.

Recommandé pour la protection des buses et des tubes contact de torches de soudage MIG et MAG. Idéal pour les torches de machines automatiques.

Résiste aux températures élevées jusqu'à 1500°C.

**GALVA BRILLANT**

600475

730221 1

Peinture anti-rouille à très haute teneur en Zinc et Aluminium lamellaire métalliques.

Agit comme passivant cathodique du fer et de l'acier.

Application directe sur surface rouillée ou galvanisée.

Recouvrable par toute peinture. L'application se fait comme une simple peinture.

La passivation obtenue, très efficace, se poursuit et se renforce dans le temps par la formation d'un alliage ferro-zinc en surface.

Aspect métallisé brillant.

**DÉGRIPPANT LUBRIFIANT**

657506

730223 1

Formulation dégrippante et lubrifiante.

Décolle la rouille, les dépôts de toutes sortes.

Permet la récupération des boulons, tiges filetées, en laissant un film lubrifiant qui assure une protection durable contre la corrosion et favorise les démontages ultérieurs.

**KIT RESSUAGE**

600581

740205

Indispensable pour les contrôles avant ou après intervention.

Permet de vérifier la qualité des soudures avant et après chaque intervention de soudage ou de réparation (contrôle non destructif).

► Comprend 3 aérosols de 500 ml :  
1 nettoyant 201 (réf 740201)  
1 pénétrant 202 (réf 740202)  
1 révélateur 203 (réf 740203)



## NETTOYANT

**CASTOCLEEN 6722S**

600568

6722S

Produit présenté sous forme de gel incolore prêt à l'emploi, destiné au décapage à froid des aciers inoxydables. Application aisée sans risque de coulures sur les parois verticales. Pot 2 kg.



**NOUVEAUTÉ**

## CONTRÔLEUR D'ÉTANCHÉITÉ GAZ 40 mbar

764119 730300

Cet appareil permet très rapidement de contrôler l'étanchéité d'une canalisation de « GAZ » (Propane, Butane, Gaz de ville) en service ou après une opération de maintenance.

- ▶ *Indispensable: conformément à la norme NF DTU 61-1, ce dispositif permet l'essai d'étanchéité par différence manométrique.*
- ▶ *Le plus apprécié du marché, fabriqué depuis presque 20 ans.*
- ▶ *Le seul capable par sa fonction de débit permanent, de rechercher une fuite éventuelle par un opérateur unique.*
- ▶ *Robuste, coffret métallique.*
- ▶ *Régulation entièrement automatique, le moteur se coupe à 40 mbar et le détendeur protège le manomètre des surpressions.*
- ▶ *Professionnel, le flexible de 1,25 mètre permet d'installer le contrôleur hors du coffret gaz (hors zone ATEX).*

### Livré avec :

- ▶ 1 micro compresseur à pile (type LR20 fournie).
- ▶ 1 détendeur 40 mbar.
- ▶ 1 raccord laiton 1/2 GAZ 6/20 pour compteur G4 (réf 510080).
- ▶ 1 raccord laiton 1/2 GAZ 20x150 Propane (réf 510075).
- ▶ 1 flexible équipé d'un écrou 1/2 GAZ (réf 520206) et d'un raccord Tubeless noir (réf 520207).
- ▶ 1 manomètre Ø 63 mm intégré (0 à 60 mbar).
- ▶ 1 vanne d'ouverture de mise en route (O) et de fermeture (F).



## DÉTECTEUR DE FUITES

[FAM. 49.10]

600476 730226 1

Produit moussant dont la principale caractéristique est d'avoir une excellente tenue en toutes positions sur les pièces à vérifier.

Permet une vérification plus aisée des fuites éventuelles à détecter.

Assure une sécurité accrue aux travaux effectués.



## EQUIPEMENT KIT CLIM

680510 451075

Ensemble raccords-détente Azote 50 bar comprenant

- ▶ 1 jeu de raccords 1/4 SAE et 5/16 SAE.
- ▶ 1 détendeur HP 50 bar Azote.
- ▶ 1 flexible 60 bar avec câble anti-fouet.



## KIT CLIM

680077 455075

Cet appareil permet de :

- ▶ *Prévenir l'oxydation des canalisations lors de la soudure.*
- ▶ *Détecter les fuites.*
- ▶ *Effectuer des épreuves des installations des groupes froid etc...*

### Livré avec :

- ▶ 1 chariot.
- ▶ 1 bouteille S05 Azote.
- ▶ 1 détendeur HP 50 bar.
- ▶ 1 flexible 60 bar avec câble anti-fouet.
- ▶ 1 jeu de raccords 1/4 SAE et 5/16 SAE.



Autres détendeurs page 35



# Aspiration et traitement des fumées de soudage

INTRODUCTION	94
TORCHES ASPIRANTES ET TURBINE HD	95
POTENCE TANGO	97
EQUILIBREURS	97
TABLES ASPIRANTES	98
PANNEAUX ASPIRANTS	98
BRAS ASPIRANTS	99
ENROULEURS GAZ ÉCHAPPEMENT	99
VENTILATEURS	100
FILTRES	100
GROUPES MOBILES ASPIRANTS	101

# INTRODUCTION

Les opérations de soudage, brasage, projection thermique, meulage et ponçage, sont toujours accompagnées de dégagement de fumées.

Les fumées sont composées de poussières et de gaz bien souvent très nocifs pour le soudeur.

Il est donc nécessaire de respecter l'environnement des personnes travaillant à proximité de la zone d'émission des fumées.

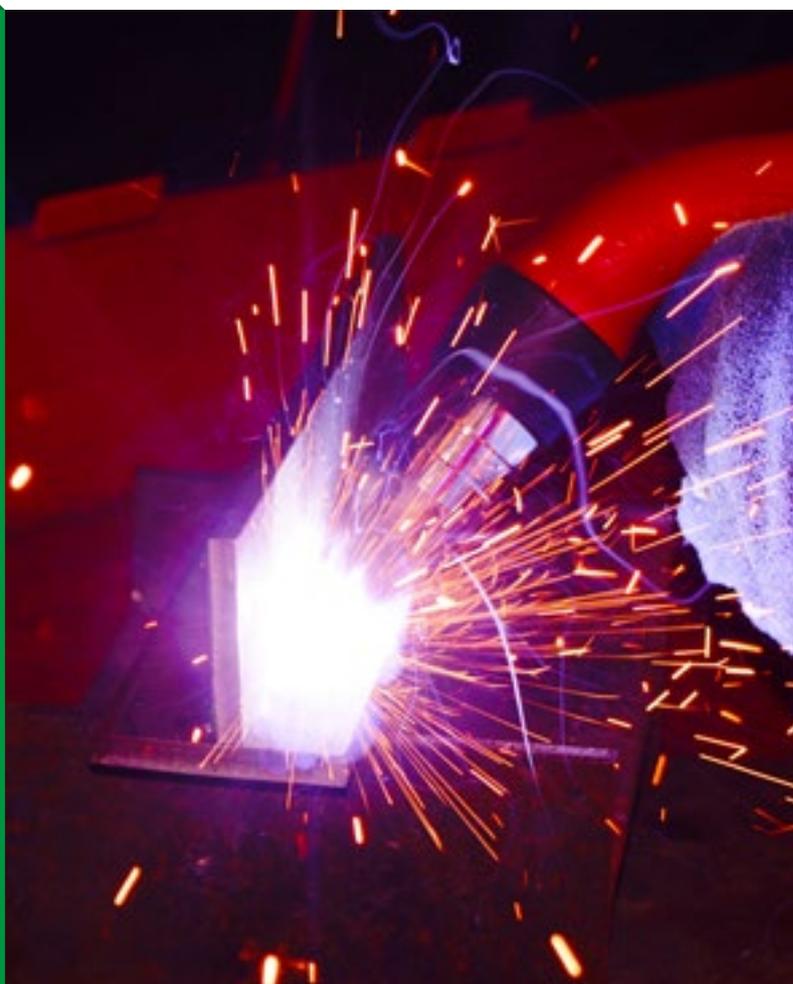
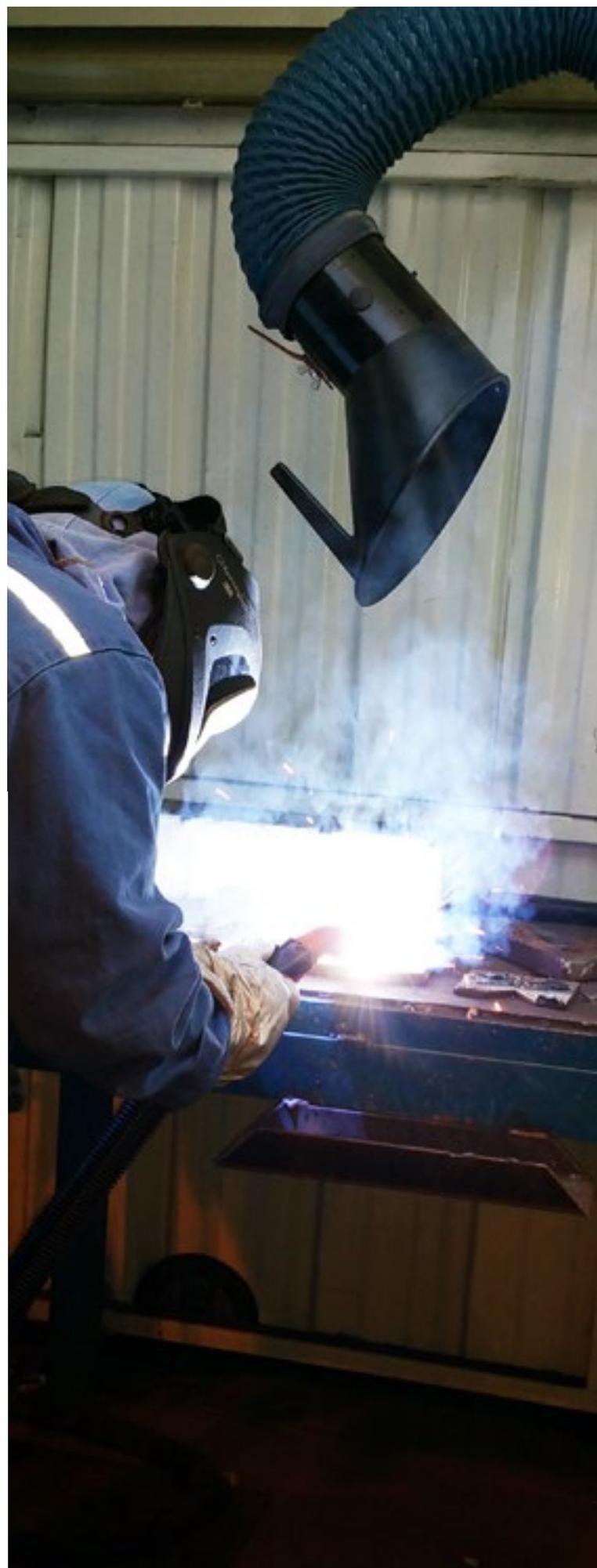
## DES SOLUTIONS ÉVOLUTIVES DE LA PLUS SIMPLE À LA PLUS ÉLABORÉE

C'est pourquoi Castolin vous propose :

- ▶ **Des produits standards, adaptés à vos travaux, performants et faciles à mettre en oeuvre.**
- ▶ **Mais aussi des solutions complètes, clé en main, et parfaitement adaptées à votre secteur d'activités et à la configuration de vos ateliers.**

Castolin est en permanence à la recherche de solutions nouvelles et innovantes afin d'améliorer les conditions de travail dans vos ateliers. Ceci vous permettra d'accroître la qualité de vos fabrications et la productivité de votre personnel.

**Nos équipes sont à votre disposition pour vous conseiller. N'hésitez pas à nous contacter**



## CASTOPLUS TA

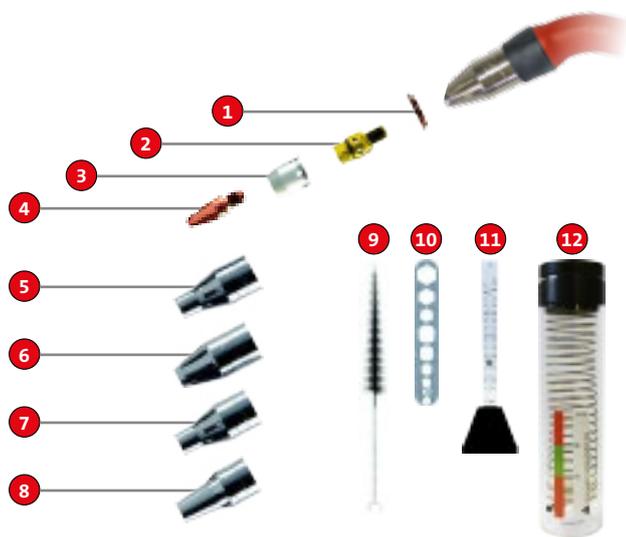
- ▶ Produit exclusif Castolin sur le marché Français.
- ▶ Gamme très simple, un modèle refroidi AIR et un modèle refroidi EAU.
- ▶ Câble de puissance et col de cygne refroidis par l'aspiration.
- ▶ Fonctionne sur des installations centralisées ou sur turbine individuelle.
- ▶ Nombre réduit de pièces détachées, simplicité de maintenance.
- ▶ Fonctionne avec la turbine CastoHD 220.
- ▶ Tuyau du faisceau de forme conique, de Ø36mm à Ø44mm.

AMPÉRAGE	L	TYPE		ESC	RÉF.
250 A	3 m	Air	Souple	764991	<b>250 TA AIR3M</b>
	4 m	Air	Souple	764992	<b>250 TA AIR4M</b>
	5 m	Air	Souple	764993	<b>250 TA AIR5M</b>
300 A	3 m	Air	Souple	763923	<b>300 TA AIR3M</b>
	4 m	Air	Souple	763924	<b>300 TA AIR4M</b>
	5 m	Air	Souple	763925	<b>300 TA AIR5M</b>
320 A	3 m	Air		762499	<b>320 TA AIR3M</b>
	4 m	Air		762500	<b>320 TA AIR4M</b>
	5 m	Air		762501	<b>320 TA AIR5M</b>
550 A	3 m	Eau		762503	<b>550 TA EAU3M</b>
	4 m	Eau		762504	<b>550 TA EAU4M</b>
	5 m	Eau		762505	<b>550 TA EAU5M</b>

- ▶ Nécessite un faible débit pour un fonctionnement optimal (entre 55 et 65 m<sup>3</sup>/h).
- ▶ Conforme à la législation et aux directives des CARSAT.
- ▶ Livré en standard avec une brosse de nettoyage, une clé de démontage et un testeur de débit de gaz.
- ▶ En option, un accessoire de mesure du débit d'aspiration permet de tester instantanément le débit d'air de la torche.
- ▶ En option, protection en cuir pour toute la longueur du faisceau.



## ACCESSOIRES CASTOPLUS TA



- |          |   |               |
|----------|---|---------------|
| <b>1</b> | Rondelle isolante pour col de cygne CastoPlus TA    | <b>762512</b> |
| <b>2</b> | Support tube contact M8 pour diffuseur CastoPlus TA | <b>763758</b> |
| <b>3</b> | Diffuseur pour CastoPlus TA                         | <b>763759</b> |

<b>4</b>	Tube contact CastoPlus TA M8	0,8	<b>763760</b>
		1,0	<b>762514</b>
		1,2	<b>762515</b>
		1,6	<b>762516</b>
		1,0 CuCrZr	<b>762517</b>
		1,2 CuCrZr	<b>762518</b>
		1,6 CuCrZr	<b>762519</b>
		1,0 Alu	<b>762520</b>
	1,2 Alu	<b>762521</b>	
	1,6 Alu	<b>762522</b>	
<b>5</b>	Buse conique Tricorps CastoPlus TA	Ø 12mm	<b>763761</b>
<b>6</b>	Buse conique Bicorps CastoPlus TA	Ø 10,2 mm	<b>762510</b>
<b>7</b>	Buse conique Tricorps CastoPlus TA	Ø 14 mm	<b>762511</b>
<b>8</b>	Buse conique col long CastoPlus TA	Ø 14 mm	<b>763763</b>
<b>9</b>	Brosse de nettoyage CastoPlus TA	Ø 18 mm	<b>762533</b>
<b>10</b>	Clé multi-usage + brosse CastoPlus TA		<b>762534</b>
<b>11</b>	Pipette testeur de débit de gaz de protection		<b>763801</b>
<b>12</b>	Testeur débit aspiration CastoPlus TA		<b>762535</b>

**TURBINE CASTOHD 220**

763081

220HD TURBI

Spécialement conçue pour l'équipement des torches aspirantes Castoplus TA en vue d'un rejet vers l'extérieur. (Direct ou vers un réseau collecteur).

Cette configuration présente différents avantages :

- ▶ Ensemble compact et de manipulation aisée grâce à ses roulettes.
- ▶ Possibilité d'accrochage mural (livré avec un crochet mural).
- ▶ Equipé d'un préfiltre métallique.
- ▶ Plusieurs accessoires disponibles en option : capteurs laminaires, fût à poussières...
- ▶ Réglage du débit par évent latéral.
- ▶ Asservissement au courant de soudage, fourni avec pince RI.
- ▶ Equipé d'un câble d'alimentation 5m sans prise.

ALIMENTATION	400V triphasé (ou 230V triphasé)
NIVEAU SONORE	Faible 70 dB(A)
PUISSANCE	2,2 kW
DÉBIT ASPIRATION	225 m <sup>3</sup> /h
DÉBIT DE FONCTIONNEMENT	entre 55 et 65m <sup>3</sup> /h
DÉPRESSION MAXI	24000 Pa
POIDS	56 kg

**ACCESSOIRES TURBINE CASTOHD 220**

14



15



16



13	Flexible d'aspiration VAC D45 mm	15 m	763088
	Jeu de 2 embouts pour flexible VAC D45 mm		763089
	Kit de rejet simple composé de tuyaux rigides pour une turbine D 80 mm		763090
	Kit de rejet double composé de tuyaux rigides pour deux turbines D 100 mm		763091
	Flexible simple D 80 mm	5 m	763695
	Colliers Serflex pour flexible D 80 mm		763696
14	Protection cuir pour Castoplus TA	3 m	762602
		4 m	762603
		5 m	762604
15	Capteur laminaire Ø150		764438
15	Capteur laminaire Ø300		764439
16	Balais + baril à poussières		765490 + 765489



## EQUILIBREURS

### ÉQUILIBREURS

764197

La gamme des équilibreurs présente les avantages suivants :

- ▶ Allègement de la torche favorisant la maniabilité lors du process de soudage.
- ▶ Mise en position idéale de la torche = un gain de temps / productivité.
- ▶ Liberté de mouvement limitant efforts de préhension, frottements et coupures.
- ▶ Préservation des faisceaux de torche = un gain de maintenance.
- ▶ Possibilité de passage au-dessus des montages.
- ▶ Libère de l'espace au sol, contribuant à la sécurité du poste.
- ▶ Passage du fil amélioré.



### PIED MOBILE

764693

Pied mobile pour équilibreur + dévidoir.

Permet d'augmenter considérablement le champs d'action d'un poste MIG/MAG.

- ▶ Très maniable.
- ▶ Sécurisé avec ses roulettes équipées de freins.
- ▶ Stable.





### **TABLE ASPIRANTE**

Table aspirante en tôle galvanisée pour l'aspiration des fumées, des vapeurs et des poussières.

L'aspiration des fumées et poussières est assurée par la paroi frontale. Le plan du travail et la paroi frontale sont amovibles.



### **TABLE DE COUPAGE**

Table d'aspiration dédiée à des applications de découpes thermiques : Plasma et Oxycoupage.

Son plan de travail spécifique permet de capter un maximum de fumées tout en gardant une durée de vie importante.

Hauteur du plan de travail : 750 mm.

Des parois frontales et latérales peuvent être fournies en option.

## PANNEAUX ASPIRANTS

Les panneaux aspirants conviennent à l'ensemble des procédés de soudage et au ponçage, meulage et vapeurs non explosives. Ils peuvent être complétés d'un ventilateur individuel adapté au débit recherché ou être montés en réseau.

Un panneau, placé frontalement, aspire face au poste de travail.

Il est complété par 2 volets latéraux ou par des lanières et d'une marquise en partie supérieure permettant de canaliser le flux d'air. Utilisé seul ou associé à un plan de travail (étalement, table de soudage, gabarit fixe).

Les débits d'air préconisés permettent, pour le soudage, un captage de 100 à 470 mm de la face aspirante (volets et déflecteur en place).

### **CARACTÉRISTIQUES**

- ▶ Fabrication sur mesure.
- ▶ 4 pattes de fixation murales aux angles.
- ▶ Une face aspirante avec fentes frontales étroites générant une vitesse d'aspiration élevée (face avant amovible pour un nettoyage aisé du panneau).
- ▶ Pertes de charges à considérer : 500 Pa.
- ▶ Panneaux livrés sans ventilateur mais avec leur pièce de raccordement pour gaine circulaire.



## BRAS ASPIRANTS



### BRAS TECHNO ET CASTOMINI

Bras articulés autoportants avec tuyaux rigides en aluminium et système d'articulation à 180°.

Particulièrement conseillés pour l'aspiration de fumées, de vapeurs et de poussières.

Fournis avec une articulation externe, une platine de fixation, un registre d'ouverture et de fermeture et un tuyau de raccordement.

- ▶ Chiffrage à la demande.
- ▶ Prestation de montage si nécessaire.
- ▶ Possibilité de montage en plafond bas.



## ENROULEURS GAZ ÉCHAPPEMENT



### ENROULEUR MOTORSÉ

Enrouleur motorisé autonome à télécommande pour 15 m de flexible en Ø 150 mm.

Adapté pour les poids lourds, les engins agricoles et de travaux publics.

Installation au mur ou au plafond.

- ▶ Moteur : AL-150, 1,1 kW / 1,5 HP – 230 V
- ▶ Alimentation : 230 monophasé – 50 Hz
- ▶ Bouche de sortie Ø 160 mm



## VENTILATEURS

Notre gamme de ventilateurs a été spécialement sélectionnée pour s'adapter à toutes les applications industrielles où un assainissement des locaux est nécessaire.

La gamme de ventilateurs couvre toutes les applications courantes : du captage à la source (débit 250 m<sup>3</sup>/h sur une torche aspirante) jusqu'à la ventilation générale du bâtiment (jusqu'à 30 000 m<sup>3</sup>/h).



## VENTILATEUR PORTATIF

Ventilateur portatif pouvant être utilisé pour le soufflage ou en aspiration.

Existe en version fixe ou mobile, sur roulettes.

Débit maxi : 2100 m<sup>3</sup>/h

Moteur : 1,1 kW



# FILTRES

## CASTOFILTER

Groupe d'aspiration et de filtration pour les fumées de soudure, de découpe plasma et les poussières métalliques.

La filtration est assurée par des cartouches en polyester USGC/A nettoyées par un système de décolmatage par jet d'air comprimé.

Le système de décolmatage est programmable par gestion électronique, par programmation ou par seuil.



### GOODAIRE 1202T

305403 + 305404

Aspirateur mobile, compact, moderne et très stable.

- ▶ *Filtre très facile à nettoyer, sans aucun démontage, ni aucune dispersion des poussières, à l'aide d'un simple jet d'air comprimé.*
- ▶ *Récupération très facile des poussières avec le nouveau système breveté de basculement de la cuve.*
- ▶ *Aspiration très efficace.*
- ▶ *Peu bruyant.*



ALIMENTATION	230 V Monophasé
PUISSANCE ABSORBÉE	1,1 kW
DÉBIT ASPIRATION	1000 m³/h
DÉPRESSION MAXI	2400 Pa
SURFACE FILTRANTE	10 m²
PRESSION ACOUSTIQUE	72 dBA
INDICE DE PROTECTION	IP 54
POIDS	90 kg
DIMENSIONS	96 x 85 x 127 cm

Filtre à cartouche  
(REF 656169)

### GOODAIRE 140

663005

Groupe portatif pour l'aspiration et la filtration des fumées de soudure. La filtration est assurée par une cartouche filtrante.

- ▶ *Tuyau flexible Ø 60 mm, longueur 3 m.*
- ▶ *Grand confort de travail.*
- ▶ *Pratique et facilement transportable.*
- ▶ *S'utilise même dans les zones de travail les plus exigües.*



ALIMENTATION	230 V Monophasé
PUISSANCE	1150 W
DÉBIT ASPIRATION	140 m³/h
SURFACE FILTRANTE	10,3 m²
PRESSION ACOUSTIQUE	73 dBA
POIDS	20 kg
DIMENSIONS	28 x 34,2 x 53,4 cm

Filtre à charbon  
(REF 663320)

Filtre à cartouche  
(REF 751824)

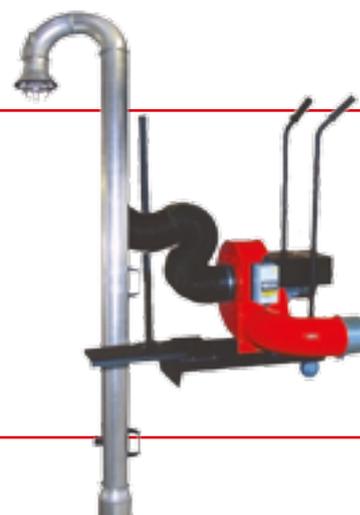
PIÈCES DÉTACHÉES

### GOODAIRE GE - GAZ D'ÉCHAPPEMENT

751966

Unité mobile avec entonnoir monté sur pied réglable pour l'évacuation de gaz d'échappement.

ALIMENTATION	400 V Triphasé
PUISSANCE	1500 W
DÉBIT ASPIRATION	2800 m³/h





# Équipements de protection individuelle

LUNETTES ET VERRES	104
MASQUES DE SOUDAGE À CRISTAUX LIQUIDES	104
MASQUE VENTILÉ	105
MASQUE DE SOUDAGE PASSIF À MAIN	105
MASQUES DE SOUDAGE - PIÈCES DÉTACHÉES	105
GANTS DE PROTECTION POUR SOUDEURS	106
TABLIERS ET GUÊTRES DE PROTECTION POUR SOUDEURS	107
MANCHETTES DE SOUDEUR	107
TOILE ANTI-CHALEUR	107
RIDEAUX DE PROTECTION	108

LUNETTES DE PROTECTION



Verre en polycarbonate anti-buée et anti-rayures.

TEINTE	POIDS	ESC	RÉF.
incolore	36 g	657867	<b>73502C</b>



Surlunettes. Verre en polycarbonate.

TEINTE	POIDS	ESC	RÉF.
incolore	43 g	657892	<b>73529</b>



Verre polycarbonate antirayures.

TEINTE	POIDS	ESC	RÉF.
incolore	34 g	657894	<b>73531</b>



Verre en polycarbonate.

TEINTE	POIDS	ESC	RÉF.
T5	35 g	657887	<b>735256</b>



Lunettes ou surlunettes (permettant le port de lunettes correctrices). Verre polycarbonate.

TEINTE	POIDS	ESC	RÉF.
T5	43 g	657891	<b>73528</b>



Lunettes/masque en PVC souple, avec oculaires polycarbonate. Face relevable avec oculaires minéraux.

TEINTE	ESC	RÉF.
incolore + T5	657889	<b>73526</b>

VERRES DE RECHANGE

Paire d'oculaires Ø 50 mm

TEINTE	ESC	RÉF.
T3	662912	<b>730533 P 4</b>
T5	662913	<b>730274 P 4</b>
Polycarbonate incolore anti-impact	662916	<b>730493 P 4</b>

MASQUES DE SOUDAGE À CRISTAUX LIQUIDES



**95000 SF2**  
**SOUDAGE**  
Masque de soudage à cristaux liquides. 2 capteurs d'arc.

Alimentation	Solaire
Champs de vision	90 x 35 mm
Teinte	Fixe 11
Teinte claire	4
Temps de réaction	0,3 ms

659090 **95000 SF2**



**95000 ML**  
**SOUDAGE ET MEULAGE**  
Masque de soudage à cristaux liquides. 2 capteurs d'arc.

Alimentation	Solaire + piles lithium
Champs de vision	97 x 41 mm
Teinte	Variable 9 à 13
Teinte claire	4
Temps de réaction	0,3 ms

756197 **95000 ML**



**95000 SC**  
**SOUDAGE**  
Masque de soudage à cristaux liquides. 2 capteurs d'arc.

Alimentation	Solaire
Champs de vision	95 x 39 mm
Teinte	Variable 9 à 13
Teinte claire	4
Temps de réaction	0,3 ms

663003 **95000 SC**



**95000 S4**  
**SOUDAGE ET MEULAGE**  
Masque de soudage à cristaux liquides. 4 capteurs d'arc.

Alimentation	Solaire
Champs de vision	93 x 43 mm
Teinte	Variable 9 à 13
Teinte claire	4
Temps de réaction	0,2 ms

760139 **95000 S4**

## 95000 R EVO

765308 95000 REVO

Cagoule de soudage à cristaux liquides avec protection respiratoire. Equipée d'une visière de meulage.

- ▶ Visière de meulage XL.
- ▶ Autonomie 15-16h avec 180 l/min et 7-8h avec 220 l/min.
- ▶ Filtration TH2 PSL (particules solides et liquides).
- ▶ 2 débits d'air 180-220 l/min.
- ▶ Poids total 2.24 Kg
- ▶ Normes EN166, EN175, EN379, EN12941.
- ▶ Livré dans un sac de transport.

Alimentation	Solaire + batterie
Champs de vision	100 x 50 mm
Teinte	Variable 9 à 13
Teinte claire	4
Temps de réaction	0,1 ms



# MASQUE DE SOUDAGE PASSIF À MAIN

## MASQUE À MAIN RELEVABLE

600573 73521 A

Équipé d'un système de relevage métallique, d'un verre minéral protane n° 11, d'un verre en polycarbonate incolore contre l'adhérence des projections de métal fondu.

- ▶ Vision 105 x 50 mm.
- ▶ Livré complet avec verre de protection extérieur et verre minéral de teinte n°11.

Champs de vision	105 x 50 mm
Teinte	Fixe 11



# MASQUES DE SOUDAGE - PIÈCES DÉTACHÉES

## PIÈCES D'USURE POUR MASQUES 95000

DESCRIPTION	COMPATIBLE	ESC	RÉF.	DESCRIPTION	COMPATIBLE	ESC	RÉF.
Serre tête	SC / SF2 / S4	760141	<b>95000 S4 H</b>	Protections polycarbonate intérieures (x10)	S4	760140	<b>95000 S4I G</b>
Bandeau (x2)	SC / SF2 / S4 / ML / R EVO	759379	<b>95000 R4</b>	Caches latéraux (x2)	S4	760444	<b>95000 S4 OB</b>
Protections polycarbonate intérieures 94x45 (x10)	SC / SF2	654674	<b>95000 AX 2220</b>	Serre tête	ML	756240	<b>95000 ML 25</b>
Dioptrie 1.5	SC / SF2 / S4 / ML	659069	<b>95000 AX 2515</b>	Face avant + protection polycarbonate extérieure	ML	756246	<b>95000 ML 05</b>
Dioptrie 2.0	SC / SF2 / S4 / ML	659070	<b>95000 AX 2520</b>	Protections polycarbonate extérieures (x10)	ML	756242	<b>95000 ML 100</b>
Dioptrie 2.5	SC / SF2 / S4 / ML	659071	<b>95000 AX 2525</b>	Protections polycarbonate intérieures (x10)	ML	756244	<b>95000 ML 50</b>
Protection tête, cou, épaule U	SC / SF2 / S4 / R EVO	659073	<b>95000 AX 2810</b>	Filtre électronique 4-9/13	ML	756245	<b>95000 ML 4913</b>
2 protections polycarbonate extérieurs + 1 protection polycarbonate intérieure	SC / SF2	757513	<b>95000 KIT</b>				
Protections polycarbonate extérieures (x10)	SC / SF2 / S4 / R EVO	759376	<b>95000 R2</b>				

## VERRES

DESCRIPTION	TEINTE	DIMENSIONS	QTÉ	ESC	RÉF.	DESCRIPTION	TEINTE	DIMENSIONS	QTÉ	ESC	RÉF.
Verre minéral incolore	Incolore	105 x 50 mm	x 5	662918	<b>730232X 5</b>	Verre polycarbonate	Incolore	110 x 55 mm	x 10	663330	<b>73521 VPC</b>
Verre polycarbonate incolore	Incolore	105 x 50 mm	x 5	662919	<b>730233X 5</b>	Verre minéral teinte 11	11	110 x 55 mm	x 10	663460	<b>73521 VM T11</b>
Verre minéral	9	105 x 50 mm	x 3	662921	<b>730826X 3</b>	Verre passif LANGSOLD	10	105 x 50 mm	x 1	663060	<b>95000 LN 0110</b>
	10	105 x 50 mm	x 3	662922	<b>730827X 3</b>	Verre passif LANGSOLD	11	105 x 50 mm	x 1	663061	<b>95000 LN 0111</b>
	11	105 x 50 mm	x 3	662923	<b>730828X 3</b>	Verre passif LANGSOLD	12	105 x 50 mm	x 1	663062	<b>95000 LN 0112</b>
	12	105 x 50 mm	x 3	662924	<b>730830X 3</b>						
	13	105 x 50 mm	x 3	662925	<b>730829X 3</b>						

**GANTS EUTECTRO BLUE 4242**

**SOUDURE ARC ET MIG/MAG**

- ▶ Cuir croûte de croupon souple.
- ▶ Crispin de 150 mm.
- ▶ Montage américain.
- ▶ Pouce palmé.
- ▶ Paume avec retour sur l'index.



Norme EN 388	4242
Abrasion	4
Tranchage	2
Déchirure	4
Perforation	2

662650 73618

**GANTS FONDEUR/ANTI-CHALEUR 3132**

**ANTI-CHALEUR**

- ▶ Permet de prendre des pièces chaudes jusqu'à 100 °C max.
- ▶ Manchette croûte de 150 mm.



Norme EN 388	3132
Abrasion	3
Tranchage	1
Déchirure	3
Perforation	2

662651 73619

**GANTS CASTOMAG 3123**

**SOUDURE**

- ▶ Paume en bovin pleine fleur naturelle, dos en première croûte de croupon naturelle.
- ▶ Manchette de 150 mm munie d'un protège-artère.



Norme EN 388	3123
Abrasion	3
Tranchage	1
Déchirure	2
Perforation	3

662667 73625

**GANTS ENGINEER 2122**

**MANUTENTION. TOUS TRAVAUX**

- ▶ En bovin pleine fleur hydrofuge beige.
- ▶ Manchette élastique munie d'un protège-artère assurant le serrage et la protection du poignet.



Norme EN 388	2122
Abrasion	2
Tranchage	1
Déchirure	2
Perforation	2

662654 73622

**GANTS CASTOTIG**

**SOUDURE TIG**

- ▶ Extra-souple, grand confort.
- ▶ Manchette croûte de bovin de 150 mm.



Norme EN 388	2121
Abrasion	2
Tranchage	1
Déchirure	2
Perforation	1

662653 73621

**GANTS ANTI-COUPURE**

**MANUTENTION**

- ▶ En tricot polyéthylène double enduction de nitrile avec dos aéré.



Norme EN 388	4544
Abrasion	4
Tranchage	5
Déchirure	4
Perforation	4

662656 73624

**GANTS SUPER ALUMINISÉ 4444**

**SOUDURE**

- ▶ Côté paume en croûte de bovin.
- ▶ Côté dos en kevlar préox aluminisé.
- ▶ Double molleton laine, montage pouce palmé.
- ▶ Cousus fil kevlar.
- ▶ Super Aluminisé.



Norme EN 388	4444
Abrasion	4
Tranchage	4
Déchirure	4
Perforation	4

662652 73620

**GANTS CUIR EXTRA-SOUPLE 2112**

**MANUTENTION**

- ▶ Cuir pleine fleur de bovin.
- ▶ Montage américain.
- ▶ Pouce palmé.
- ▶ Maxi 50 °C.



Norme EN 388	2112
Abrasion	2
Tranchage	1
Déchirure	1
Perforation	2

657905 73601 C

**TABLIER DE PROTECTION**

**SOUDAGE, DÉCOUPAGE PLASMA, OXY-COUPAGE, PROJECTION THERMIQUE.**

- ▶ Tablier de soudeur à attaches cuir croûte.
- ▶ Dimension 90 x 70 cm.
- ▶ Taille unique.

657918 73610 C



**TABLIER DE PROTECTION**

**SOUDAGE, DÉCOUPAGE PLASMA, OXY-COUPAGE, PROJECTION THERMIQUE.**

- ▶ Tablier de protection du soudeur cuir fleur.
- ▶ Extra souple. Attache par lanière et boucle.
- ▶ Recommandé pour sa souplesse.
- ▶ Dimensions 90 x 70 cm.
- ▶ Taille unique.

657921 73611 C



**GUÊTRES DE PROTECTION**

- ▶ Guêtres de protection en cuir croûte.
- ▶ Hauteur 300 mm. Attaches lanières et boucles.
- ▶ 3 systèmes d'attache par lanières et boucles aciers.
- ▶ Sangle sous pied.
- ▶ Taille unique.

657924 73612 C



MANCHETTES DE SOUDEUR

**MANCHETTES DE SOUDEUR**

- ▶ Matière en toile de coton ignifugée, légèrement évasée de façon à respecter la forme du poignet et la circonférence du biceps.
- ▶ Élastique de serrage au niveau du biceps, poignet bord cote.
- ▶ Couture fil 100% polyamide aromatique. Utilisées pour la protection en soudage des avants bras et protection contre la chaleur.
- ▶ Dimensions : Lg 450 mm - Taille unique. Vendue à la paire.

662864 45100 T



**MANCHETTES DE SOUDEUR**

- ▶ Matière en cuir croûte de bovin, légèrement évasée de façon à respecter la forme du poignet et la circonférence du biceps.
- ▶ Élastique de serrage au niveau du biceps, poignet bord cote.
- ▶ Couture fil 100% polyamide aromatique. Utilisées pour la protection en soudage des avants bras et protection contre la chaleur.
- ▶ Dimensions : Lg 450 mm - Taille unique. Vendue à la paire.

662857 45100 C



TOILE ANTI-CHALEUR

**TOILE ANTI-CHALEUR**

- ▶ Toile anti-chaleur à base de fibre silicate garantissant une qualité optimale ainsi que d'excellentes caractéristiques de résistance à de très hautes températures allant de 1000°C en continu à 1300°C en pointe.
- ▶ Enduction vermiculite des 2 cotés, fibre de silicate (filament).
- ▶ Poids : 1.150 kg/m<sup>2</sup>.
- ▶ Applications horizontale, soudures très intensives et/ou températures très élevées.
- ▶ Toile anti-chaleur répondant aux normes Européennes de réaction au feu A1/B2 et plus particulièrement au classement de réaction au feu français M-0, garantie sans amiante, ni fibre céramique.

1000 x 2000 mm 662825 1302 BAC  
2000 x 2000 mm 662821 1303 BAC



**ECRAN FIXE**

- ▶ Structure tubulaire galvanisée (25 x 1 mm), léger (~6 Kg), facilement transportable.
- ▶ Dimensions : Hauteur 200 x Largeur 200 cm
- ▶ Fourni avec 1 rideau tendu de 170 x 200 cm (H x L).
- ▶ Le rideau est conforme à la EN 1598.

663056 703 EJ

**RIDEAU DE RECHANGE**

- ▶ Couleur verte – Teinte 9
- ▶ Dimensions : Hauteur 170 x Largeur 200 cm
- ▶ Quantité : 1 rideau tendu
- ▶ Le rideau est conforme à la EN 1598.

663057 703 EC

**ECRAN 3 VOILETS**

- ▶ Ecran central Hauteur 200 x Largeur 215 cm, équipé de 2 volets pivotants de 80 cm. Mobile grâce à 4 roulettes de Ø 50 mm dont 2 avec freins.
- ▶ Lanières suspendues au moyen de brides plastiques.
- ▶ Les lanières sont conformes à la EN 1598.

663058 613 EMT

**LANIÈRES DE RECHANGE**

- ▶ Couleur verte – Teinte 9
- ▶ Dimensions : 1600 x 300 x 2 mm
- ▶ Recouvrement 50 mm
- ▶ Quantité : 14 lanières
- ▶ Les lanières sont conformes à la EN 1598.

663059 613 EMC

# Centre de Formation Castolin

depuis 1974



- Spécialisé dans le soudage TIG , MIG/MAG, Electrode Enrobée (MMA), Chalumeau.
- Spécialiste dans le brasage et la projection thermique.
- Vous travaillez dans le secteur de la maintenance, de la réparation, de la recherche, dans la production artisanale, industrielle ou artistique.
- Débutant, confirmé ou en reconversion professionnelle, nous vous proposons une formation variée et adaptée à votre activité actuelle ou envisagée.
- Castolin met tout son savoir faire et ses 110 ans d'expérience pour former soudeurs, braseurs, chaudronniers, chefs d'ateliers, responsables maintenances...
- Nos stages de formations laissent une large part à la pratique en atelier renforcée par un support technique pertinent et adapté.





# Certificat

Certificate

N° 1997/8152.9

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :  
AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:

## CASTOLIN FRANCE

pour les activités suivantes :  
for the following activities:

**FABRICATION, CONDITIONNEMENT ET COMMERCIALISATION DE FLUX DECAPANTS,  
PATES A BRASER, BAGUETTES ENROBEES ET EQUIPEMENT FLAMME.  
RECHERCHE ET DEVELOPPEMENT DE FLUX DECAPANTS, DE PATES A BRASER  
ET DE BAGUETTES ENROBEES.  
CONDITIONNEMENT ET COMMERCIALISATION DE BANDES ET PIECES D'USURE,  
DE PRODUITS ET DE MATERIELS UTILISES EN SOUDAGE, BRASAGE,  
RETEVEMENT ET METALLISATION.  
ENTRETIEN ET REPARATION D'EQUIPEMENTS ELECTRIQUES DE SOUDAGE ET DE COUPAGE.  
CALIBRATION D'EQUIPEMENTS ELECTRIQUES DE SOUDAGE.**

**MANUFACTURING, PACKAGING, MARKETING AND SALE  
OF SOLDERING FLUXES, SOLDER PASTE, COATED RODS AND FLAME EQUIPMENT.  
RESEARCH AND DEVELOPMENT OF SOLDERING FLUXES, SOLDER PASTE AND COATED RODS.  
PACKAGING, MARKETING AND SALE OF BRAZING RINGS, CONTACT STRIPS AND PARTS,  
PRODUCTS AND MATERIALS USED IN WELDING, BRAZING, COATING AND METALLIZING.  
MAINTENANCE AND REPAIR OF WELDING AND CUTTING ELECTRICAL EQUIPMENT.  
CALIBRATION OF WELDING ELECTRICAL EQUIPMENT.**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :  
has been assessed and found to meet the requirements of:

## ISO 9001 : 2008

et est déployé sur les sites suivants :  
and is developed on the following locations:

AVENUE DU QUEBEC ZA DE COURTABOEUF 1 BP 325 FR-91958 COURTABOEUF CEDEX

Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)  
This certificate is valid from (year/month/day)

2017-11-30

Jusqu'au  
Until

2018-09-14

Ce document est signé électroniquement. Il constitue un original électronique à valeur probatoire.  
This document is electronically signed. It stands for an electronic original with probatory value.

**Franck LEBEUGLE**  
**Directeur Général d'AFNOR Certification**  
Managing Director of AFNOR Certification



Flashez ce QR Code  
pour vérifier la validité  
du certificat

Seul le certificat électronique, consultable sur [www.afnor.org](http://www.afnor.org), fait foi en l'absence de la certification de l'organisme. The electronic certificate only, available at [www.afnor.org](http://www.afnor.org), stands as the only proof of the company's certification. Accréditation COFRAC n° 10 001. Centre AFNOR de Systèmes de Management, France-Ingénierie sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr). COFRAC accréditation n° 10 001. Management Systems Certification, France Ingénierie sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr). AFNOR est une marque déposée. AFNOR is a registered trademark. CERTIF 0001/11/2014

**1 – GÉNÉRALITÉS**

Les présentes conditions générales codifient les usages commerciaux de la profession en vigueur pour la vente de matériels, consommables et prestations de soudage. Les présentes conditions générales s'appliquent aux relations contractuelles entre Messer-Eutectic-Castolin désigné par MECFrance et la société cliente, ci-après dénommée « Acheteur ». Conformément à l'article L441-6 du code de commerce, les conditions générales de vente constituent le socle de la négociation commerciale. MECFrance ne peut y renoncer par avance. Toute dérogation aux conditions générales doit faire l'objet d'une acceptation écrite de la part de MECFrance la visant expressément. Sauf accord contraire exprès, une dérogation aux conditions générales ne vaut que pour le contrat pour lequel elle a été demandée et acceptée. MECFrance se réserve le droit de modifier les conditions générales sous réserve de la notification à l'Acheteur dans le délai d'un mois précédant leur application effective. On entend par « écrit » au sens des présentes conditions générales, tout document établi sur support papier, électronique ou par télécopie. Le fait que MECFrance ne se prévale pas à un moment donné de l'une quelconque des clauses des conditions générales ne peut être interprété comme valant renonciation à s'en prévaloir ultérieurement. De même, la nullité de l'une quelconque des clauses des présentes conditions n'affectera pas la validité des autres clauses.

**2 – OFFRES**

Sauf convention contraire, les offres sont valables pendant deux mois à compter de leur émission. Les prix et renseignements portés sur les catalogues, prospectus et tarifs ne sont donnés qu'à titre indicatif, MECFrance se réservant le droit d'apporter toutes modifications de disposition, de forme, de dimensions ou de matière à ses appareils, machines et éléments de machines dont les gravures et les descriptions figurent sur ses imprimés à titre de publicité.

**3 – COMMANDES**

Le contrat de vente est formé par l'acceptation expresse de la commande par Messer-Eutectic-Castolin. L'Acheteur est également réputé être valablement engagé par les actes accomplis par les membres de son personnel. La fourniture comprend exactement et uniquement le matériel spécifié à la commande expressément acceptée par Messer-Eutectic-Castolin. La commande représente l'acceptation de l'offre par l'Acheteur et, conformément au droit commun, elle est intangible. L'Acheteur ne peut la retirer ou l'annuler, quel qu'en soit le motif sauf accord exprès de MECFrance sur le principe de la résiliation du contrat et sur le montant pouvant être mis à la charge de l'Acheteur du fait des frais engagés. Tout versement à la commande est un acompte, définitivement acquis à Messer-Eutectic-Castolin. Toute résiliation du contrat devra respecter les dispositions de l'article L442-6 I 5° du code de commerce. Les modifications et adjonctions à la commande, notamment concernant les délais de livraisons, les quantités, ou les matériels, sont soumises à l'accord exprès de Messer-Eutectic-Castolin, qui fera savoir à l'Acheteur quelles en sont les conditions et les conséquences sur les conditions commerciales. En aucun cas, les conditions pour les fournitures additionnelles ne peuvent préjudicier à celles de la commande principale. Pour les prestations de Service, MECFrance se doit d'exécuter ses travaux décrits dans notre offre et uniquement celles-ci. Tout travail complémentaire ne pourra être exécuté qu'après l'établissement d'une offre de notre part et d'un avenant de commande par le client. Prénotaires : Messer Castolin Eutectic peut mettre à la disposition de ses clients distributeurs un présentoir pour la mise en avant de ses produits, moyennant une commande d'implantation minimum de 1500 € net HT.

**4 – ÉTUDES ET PROJETS**

Les projets, études et documents de toute nature, et sous quelque forme que ce soit, remis ou envoyés par MECFrance restent toujours son entière propriété. Ils doivent lui être rendus sur sa demande. Ceux-ci sont fournis gratuitement, s'ils sont suivis de la commande dont ils font l'objet ; dans le cas contraire, il est dû à MECFrance le remboursement de ses frais d'étude et de déplacement. MECFrance conserve intégralement la propriété intellectuelle et le savoir-faire compris dans ces études, projets, documents et dans les matériels vendus. Tout transfert des droits de propriété intellectuelle doit faire l'objet d'un contrat distinct entre MECFrance et l'Acheteur. D'une manière générale, l'Acheteur reconnaît que toutes ces informations, quelles qu'elles soient concernant MECFrance (études, projets, documents tels que les offres commerciales, fiches techniques, etc.) sont de nature confidentielle, et lui sont communiquées uniquement dans le cadre de l'accord et aux seules fins de lui permettre de prendre sa décision. Ne font toutefois pas l'objet d'une obligation de confidentialité, les informations faisant partie du domaine public au moment de la conclusion du contrat ou déjà connues de manière licite par l'Acheteur.

**5 – PRIX**

Le prix, qui est par principe celui figurant dans le tarif ou offre de MECFrance, est établi en fonction des conditions économiques, notamment des cours des matières, existant au moment de son établissement et pourra donc évoluer en fonction de leur modification. Les prix s'entendent au tarif en vigueur hors taxes et hors frais de port au jour de la passation de commande ou au jour de la date de livraison si celle-ci est demandée pour une date ultérieure au changement de tarif. La modification de tarif sera communiquée à l'Acheteur dans un délai d'un mois précédant sa mise en application.

En cas de hausse importante du cours de un ou plusieurs métaux constitutifs d'un alliage, la Société MECFrance se réserve la possibilité d'ajouter, en accord avec l'Acheteur, un supplément métall au prix du tarif pour une application immédiate quelque soit le mode d'information. Sauf accord préalable sur un prix déterminé, tout livraison de matériels catalogués est facturée au prix mentionné sur l'accusé de réception de commande. Le défaut d'accusé de réception de commande n'engage pas MECFrance vis à vis des prix et conditions stipulés par l'Acheteur. Le montant minimum d'une commande est fixé à 150 Euros HT. Les frais de préparation et de facturation sont inclus dans les prix du tarif pour toute commande d'un montant facturé supérieur à 250 Euros HT. Les frais de transport sont facturés suivant le mode normal ou express demandé par l'Acheteur et révisables à tout moment en fonction des surcharges carburant en vigueur. Entre 150 et 250 €, les frais de préparation et de transport en mode normal (pas d'express) seront facturés en supplément pour une valeur forfaitaire de 20 Euros HT.

**6 – LIVRAISON****6.1 – Conditions de livraison**

Sauf stipulation contraire, la livraison est réputée effectuée à la mise à disposition dans nos magasins, toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, d'amenée à pied d'œuvre, étant à la charge et aux frais, risques et périls de l'Acheteur. La livraison est effectuée, soit par la remise directe au client, soit par simple avis de mise à disposition, soit par la délivrance dans nos magasins à un expéditeur ou transporteur désigné par l'Acheteur ou, à défaut de cette désignation, choisi par Castolin France. Le principe de la livraison dans nos magasins ne saurait subir de dérogation par le fait d'indications telles que : remise franco en gare, à quai, à domicile ou remboursement de frais de transport totaux ou partiels. Si l'expédition est retardée pour une cause quelconque, indépendante de la volonté de Castolin le matériel est emmagasiné et manutentionné, s'il y a lieu, aux frais et risques de l'Acheteur. Castolin France décline toute responsabilité subséquente à cet égard. Ces dispositions ne modifient en rien les obligations de paiement de la fourniture et ne constituent aucune novation. Dans le cas de livraison sur site, le client doit fournir en échange le nombre de palettes livrées ; faute de quoi la (les) palette (s) sera (ont) facturée(s) 7,00€ HT l'unité.

**6.2 – Vérifications**

Il appartient à l'Acheteur de vérifier les expéditions à l'arrivée et d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs, même si l'expédition a été faite franco. Conformément à l'article L133-3 du code de commerce, il appartient à l'Acheteur de formuler ses réserves au transporteur dans les 3 jours de la réception des marchandises, par lettre recommandée avec accusé de réception. Pour être admises, les réclamations sur la composition, la quantité des matériels livrés, leur non-conformité avec le bordereau d'expédition ou l'état des matériels devront être notifiées comme réserves sur le bordereau d'expédition à l'arrivée de la marchandise, contresigné par le chauffeur et notifiées à MECFrance simultanément, sans préjudice des dispositions de l'article L133-3 du code de commerce. Tout Acheteur devra impérativement faire état de ces dispositions auprès de son propre client. La mention « sous réserve de déballage » n'a aucune valeur vis-à-vis du transporteur et ne pourra être admise comme réserve. Dans le cas où l'Acheteur a engagé le transport et en assume le coût, l'Acheteur prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires d'une action directe du transporteur à l'encontre de MECFrance. Tout retour de matériels ne sera admissible qu'à condition d'un accord préalable de MECFrance. Le retour doit être fait dans les huit jours de la réception, franco de tous droits, une minoration pouvant être appliquée pour frais de contrôle, emballage, stockage, administration, etc.

**6.3 – Délais de livraison**

Les délais de livraison courent à partir de la plus tardive des dates suivantes : celle de l'accusé de réception de commande, celles où sont parvenus à MECFrance les renseignements, l'acompte ou les fournitures que l'Acheteur s'était engagé à remettre. Les délais de livraison étant indicatifs, les retards ne peuvent, en aucun cas, justifier l'annulation de la commande. MECFrance est libéré, de plein droit, de tout engagement relatif aux délais de livraison si les conditions de paiement n'ont pas été observées par l'Acheteur ou en présence d'un cas de force majeure ou d'événements indépendants de la volonté de MECFrance. MECFrance tiendra l'Acheteur au courant, dans les plus brefs délais, des cas ou événements de ce genre. En cas de matériel composé de plusieurs unités, MECFrance pourra en fractionner la livraison. Concernant les prestations de services, les délais de réalisation sont fréquemment liés à la mise à disposition d'ébauche ou d'accès aux installations par le client. MECFrance ne pourra être tenu responsable d'une dérive sur les délais de réalisation suite au non-respect du calendrier initial par le client et se réserve la possibilité de facturer des surcoûts liés à l'immobilisation de ressources et matériels.

**6.4 – Retour de marchandises**

Aucun retour de marchandises ne sera accepté sans accord de MECFrance et passé un délai de 8 jours. Concernant le consommables MECFrance se réserve la possibilité de facturer la partie de consommables utilisés par le client avant retour.

**7 – RÉCEPTION**

Les matériels peuvent faire l'objet d'une procédure de réception, s'il y a eu un accord exprès sur ce point. Si une seule réception est convenue, elle sera réputée être une réception définitive. En cas d'essais de réception convenus, dans les locaux de MECFrance ou de son sous-traitant, MECFrance avise l'Acheteur de la date à partir de laquelle le matériel est prêt, et il procède seul aux essais dans le cas où dans les dix jours, l'Acheteur n'a pas manifesté son intention d'y assister. Lorsqu'il est

convenu que MECFrance assure le montage et/ou la mise en route dans les locaux de l'Acheteur, celui-ci mettra à sa disposition les moyens matériels nécessaires : manutention, branchements de fluides et énergies, etc., et les moyens en personnel nécessaires. Ces prestations font l'objet d'un prix spécifique, et du remboursement des frais afférents. La mise en route est réputée réalisée en cas de fonctionnement dans des conditions normales, indépendamment d'un niveau de performance particulier. Si les conditions d'une réception (provisoire ou définitive) sont réunies, notamment en cas d'utilisation, mais que l'Acheteur n'a pas fait le nécessaire pour qu'elle soit constatée, MECFrance en rédige seul le procès-verbal, la réception étant alors réputée réalisée. Pour les prestations par soudage & autres procédés de réparation la recette sera prononcée conformément au protocole décrit dans notre offre ou par la mise à disposition des pièces au client.

**8 – CONDITIONS DE PAIEMENT**

Conformément à l'article L441-6 du code de commerce et à la Directive européenne 2000/35 CE du 29 juin 2000 les paiements ont lieu, sauf accord exprès particulier, au 30<sup>ème</sup> jour suivant la date de réception du matériel, celle-ci étant définie comme la livraison au sens des présentes conditions. Les acomptes seront toutefois payés au comptant. Toute commande de matériel ou de prestation d'un montant supérieur à 5000€ fera l'objet d'un acompte de 30% à la commande. Tout retard donnera lieu à l'application d'un intérêt de retard égal au taux de refinancement le plus récent de la Banque Centrale Européenne, majoré de 7 points et au versement d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40€ fixé par décret article D.441.5 du code du Commerce. Toute clause ou demande tendant à fixer ou obtenir un délai de paiement supérieur à ce délai de 30 jours, qui représente les bonnes pratiques de la profession, et sauf raison objective justifiée par le client, sera susceptible d'être considérée comme abusive au sens de l'article L442-6-7° du code du Commerce. Conformément à la loi, le paiement n'est réalisé qu'à compter de la mise à disposition effective des fonds. La remise d'un titre de paiement ne constitue pas le paiement. Les frais éventuels qui seraient occasionnés par le refus d'un moyen de paiement seront réputés à la charge de l'Acheteur. Sauf accord exprès des parties, les dates de paiement convenues ne peuvent être retardées sous quelque prétexte que ce soit, y compris en cas de litige.

**9 – RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ**

MECFrance conserve la propriété des biens vendus jusqu'au paiement effectif de l'intégralité du prix en principal et accessoires. Le défaut de paiement de l'une quelconque des échéances pourra entraîner la revendication de ces biens. L'Acheteur assume néanmoins à compter de la livraison, au sens de l'article 6.1 ci-dessus, les risques de perte ou de détérioration de ces biens ainsi que la responsabilité des dommages qu'ils pourraient occasionner.

**10 – GARANTIES****10.1 – Défectuosités ouvrant droit à la garantie**

Concernant les équipements MECFrance s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de fabrication ou de réglages. La garantie cesse de plein droit de même qu'il y a déchéance de la validité de la déclaration de conformité lorsque l'Acheteur a, soit recouru à des pièces détachées non d'origine, soit entrepris lui-même ou par l'intermédiaire d'un tiers, sans l'accord écrit de MECFrance, des travaux de remise en état ou de modification. La garantie est exclue en cas d'avaries résultant d'un manque d'entretien et de surveillance et d'une manière générale de toute manipulation non conforme aux instructions écrites de MECFrance (dont les prescriptions d'utilisation normale figurent dans la notice d'instructions) ; pour les défauts qui résultent en tout ou partie de l'usage normal de la pièce, des détériorations ou accidents imputables à l'Acheteur ou à un tiers ; en cas de défaut provenant de pièces fournies par l'Acheteur et intégrées à sa demande dès la fabrication ; en cas d'utilisation par l'Acheteur de pièces ou matériels non d'origine, contrefaits ou fournis par des tiers non agréés par MECFrance ; en cas de force majeure. Concernant le consommables la responsabilité de MECFrance est limitée à la fourniture des produits conformes aux spécifications produits et aux normes en vigueur. La mise en œuvre n'étant pas faite par MECFrance, nous ne portons aucune responsabilité sur le comportement des alliages après soudage. Sauf convention expresse contraire dûment écrite dans notre offre, les prestations par soudage & autres procédés de réparation ne donnent lieu à aucune garantie autre que celle d'une bonne exécution desdites opérations.

**10.2 – Durée et point de départ de la garantie**

Cet engagement, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se seront manifestés pendant une période d'un an (période de garantie). Dans tous les cas, si le matériel est utilisé par plusieurs équipes, cette période est obligatoirement réduite de moitié. La période de garantie court du jour de la livraison au sens de l'article 6. En tout état de cause, la garantie s'achève au premier des deux termes suivants atteint : soit la période d'un an, soit le nombre d'heures d'utilisation.

**10.3 – Obligations de l'Acheteur**

Pour pouvoir invoquer le bénéfice de ces dispositions, l'Acheteur doit aviser MECFrance, sans retard et par écrit, des défauts qu'il impute au matériel et fournir toutes justifications quant à la réalité de ceux-ci. Il doit donner à MECFrance toute facilité pour procéder à la constatation de ces défauts et pour y porter remède ; il doit en outre s'abstenir, sauf accord exprès de MECFrance, d'effectuer lui-même ou de faire effectuer par un tiers la réparation.

**10.4 – Modalités d'exercice de la garantie**

Il appartient à MECFrance ainsi avisé de remédier au défaut et à ses frais et en toute diligence, MECFrance se réservant le droit de modifier le cas échéant les dispositifs du matériel de manière à satisfaire à ses obligations. Les travaux résultant de l'obligation de garantie sont effectués en principe dans les ateliers de MECFrance après que l'Acheteur ait renvoyé à celui-ci le matériel ou les pièces défectueuses aux fins de réparation ou de remplacement. Néanmoins, au cas où, compte tenu de la nature du matériel, la réparation doit avoir lieu sur l'aire d'installation, MECFrance prend à sa charge les frais de main-d'œuvre correspondant à cette réparation, à l'exclusion du temps passé en travaux préliminaires ou en opérations de démontage et de remontage rendus nécessaires par les conditions d'utilisation ou d'implantation de ce matériel et concernant des éléments non compris dans la fourniture en cause. Le coût du transport des pièces ou matériels défectueux, ainsi que celui du retour des pièces ou matériels réparés ou remplacés sont à la charge de l'Acheteur de même qu'en cas de réparation sur l'aire d'installation, les frais de voyage et de séjour des agents de MECFrance. Les pièces remplacées gratuitement sont remises à la disposition de MECFrance et redeviennent sa propriété.

**11 – FIN DE VIE DES EQUIPEMENTS**

Conformément aux dispositions du code de l'environnement en matière de Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques (DEEE) professionnels (art R543-195 et suivants), la société MECFrance adhère à Eco-systèmes, éco-organisme agréé par les Pouvoirs publics aux conditions définies par l'art R543-197. Elle apporte ainsi à ses clients la garantie de pouvoir bénéficier du dispositif de collecte et de recyclage proposé par Eco-systèmes Pro pour les DEEE issus des équipements professionnels qu'elle a mis en marché. Pour un seuil inférieur à 500kg (et 2.5 m3), les DEEE pourront être déposés, sans frais supplémentaires, sur prise de rendez-vous dans des points d'apport Eco-systèmes Pro. Pour un seuil supérieur à 500kg (ou 2.5m3), un enlèvement gratuit sur site pourra être organisé sur prise de rendez-vous. Plus d'information sur <http://www.eco-systemes-pro.fr/> Ces équipements seront dépollués et recyclés dans une filière à haute performance environnementale. L'Acheteur s'engage à respecter la réglementation et les modalités d'élimination des déchets desdits équipements.

**12 – RESPONSABILITÉ**

La responsabilité de MECFrance est strictement limitée à son obligation de garantie ainsi définie. Elle est limitée, toute cause confondue à l'exception des dommages corporels et de la faute lourde, aux dommages matériels directs et en tout état de cause au montant des sommes perçues au titre du contrat. Il ne sera tenu à aucune indemnisation, y compris pour dommages matériels ou indirects tels que notamment manque à gagner, perte d'exploitation, perte de productivité, perte de revenu, réclamation de tiers, etc. Les matériels livrés sont conformes à la réglementation technique qui s'y applique et aux normes techniques pour lesquelles MECFrance a déclaré explicitement la conformité. L'Acheteur est responsable de la mise en œuvre du matériel dans les conditions normales prévisibles d'utilisation et conformément aux législations de sécurité et d'environnement en vigueur sur le lieu d'utilisation ainsi qu'aux règles de l'art de sa profession et aux préconisations de MECFrance. En particulier, il incombe à l'Acheteur de choisir un matériel correspondant à son besoin technique et, si nécessaire, de s'assurer auprès de MECFrance de l'adéquation du matériel avec l'application envisagée.

**13 – CONTESTATIONS**

Pour toutes contestations, compétence exclusive est attribuée au Tribunal d'Évry quels que soient le lieu de livraison, le mode de paiement, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs. Le droit français est seul applicable au contrat.

Photos non contractuelles



Suivez Castolin Eutectic sur  
**LinkedIn** **You Tube**

**Castolin® France**  
BP 325 – 91958 Courtaboeuf Cedex  
Tél : 01 69 82 69 82 • Fax : 01 69 82 96 01  
[www.castolin-pro.fr](http://www.castolin-pro.fr)  
[service.commercial@castolin.fr](mailto:service.commercial@castolin.fr)